

宁夏万隆新材料有限公司

锰锭熔炼项目

电动转盘

技术规格书

买方：宁夏万隆新材料有限公司

卖方：

签订地点：宁夏·中宁

目录

一、概述.....	3
二、供货范围.....	3
三、技术要求.....	4

一、概述

买方位于宁夏中卫市中宁县石空工业园区，本次采购设备为锰锭熔炼技改项目电动转盘。为了满足电动平车转运生产使用，现采购 5 套电动转盘设备。

二、供货范围

供方负责提供 5 套完整的电动转盘设备，包括但不限于以下设备及服务：（卖方在签订合同前需现场沟通，了解工况后，双方确定最终供货型号及配置）

序号	项目及单位	规格型号	备注
1	设备名称	30T 电动转盘	齿式转盘
2	数量（台）	5	
3	载重量（t）	30T 电动转盘	居中吊装口（4 个）
4	转盘直径（mm）	3000	转运车轴距是 2000mm，车长 4000mm
5	转盘高度（mm）	800	
6	供电电源	3P-380V-50Hz	
7	旋转角度	±90°	
8	旋转速度（r/min）	1	变频调速
9	对接轨道	P38	内附铜条焊接
10	轨道内轨距（内侧）	在 1360-1375mm 范围内	跟转运车内轨距（内侧）保持一致
11	轨道形式	单行轨	
12	轨道高度	与平车轨道标高一致	
13	装机容量（KW/每台）	≥AC 3KW	能效等级 2 级以上，满足现场需求

14	操作方式	手动控制+无线遥控器	地面操作+遥控
15	停靠方式	缓起缓停，无明显晃动	转盘加装双限位及驻车制动
16	控制说明	车辆进入转盘上，到位后自动停止，经过转向，车体遥控移出转盘。	转盘启动双向语音提示、到位语音警示（高分贝）
17	转盘基础	投标方提供设计	
18	技术支持	提供地坑基础图和技术指导 安装	
19	转盘颜色	根据招标方需求定制	黄色带甲方 LOGO
20	安全防护	加装机械限位、光感限位	合理布局观察孔及检修孔

三、技术要求

电动转盘主要由转盘架、传动装置、旋转车轮组（主动及被动）、回转轴承固定盘心、控制系统和操作器等构成。

1) 转盘架

转盘架用板架结构，结构布局合理，所有机构均布置在车体内，车体表面不能有异常突起；工作台面铺设钢板，所用的型材，力学性能不低于 GB / T700-2006 碳素结构钢中 Q235-B 钢材；具备足够的承载能力和抗变形能力。钢板符合相应国家标准。整体转盘架耐撞击，耐腐蚀，确保车体坚固，使用年限长等特点。

2) 传动装置

电机带动减速机，将动力传至回转装置，驱动旋转台旋转，各元件与主体相连，电机采用制动电机。电压为 380V。

（1）转盘可实现 0~90° 水平方向正、反转，最大承载

时转动应平稳、灵活，无明显晃动。转盘轨道在 0° 与 90° 位置分别与长廊轨道实现对接。

(2) 转盘在 0° 与 90° 轨道对接位置设自动定位限位开关装置。转运车最大承载通过转盘时，转盘应无明显晃动和偏移。

(3) 转盘盖板应易拆装，便于减速机、电机的日常维护和检查。

3) 回转轴承（盘心）

采用的回转轴承是一种能够承受综合载荷的大型轴承，可以同时承受较大的轴向、径向负荷和倾覆力矩。转盘中间采用回转轴承加支撑作为盘心，安装时调节好高度，不仅具有很好的支撑能力，也使转盘回转更加灵活。

4) 焊接要求

焊接焊缝坡口符合 GB985、986 的规定，焊缝外观无可见缺陷（如裂缝、孔穴、固体夹渣、未熔全、未焊透、形状缺陷等）。钢板焊接坡口均经过机械加工，根据结构特点制定焊接顺序和整体打磨校正工艺，焊接全过程均在平台和焊接夹具下固定焊接，保证形状无偏斜，具备足够的承载能力和抗变形能力。

5) 转盘配有安装起吊孔，方便转盘的吊装。

6) 转盘运动方式采用缓起缓停变频调速。

