
宁夏万隆新材料有限公司
锰锭熔炼项目

光谱试样自动传输系统

技
术
文
件

买方：宁夏万隆新材料有限公司

卖方：

签订地点：宁夏·中宁

1、总则

1.1 本技术协议适用于宁夏万隆新材料有限公司锰锭熔炼项目1套光谱试样自动传输系统的设备设计、订货、制造、运输、指导安装、调试及售后服务等方面。，并保证项目设计和施工的先进和完整性。本规范涉及到光谱试样自动传输系统的功能设计、结构、性能和试验等方面的技术要求。

1.2 本技术协议提出的是最低限度的技术要求，并未对一切技术细节做出规定，也未充分引述有关标准和规范的条文，卖方应提供符合本协议和工业标准的优质产品。本技术协议只对本项目的光谱试样自动传输系统主要功能，设备的基本配置提出最低要求，卖方应对本项目的光谱试样自动传输系统完整性、功能的先进性负责。

1.3 如果卖方没有以书面形式对本协议的条文提出异议，则意味着卖方提供的设备(或系统)完全符合本协议的要求。如有异议，不管是多么微小，都应在技术协议中以“对协议的意见和同协议的差异”为标题的专门章节中加以详细描述。

1.4 本技术协议所使用的标准如遇与卖方所执行的标准不一致时，按较高标准执行。

1.5 本技术协议经买、卖双方确认后作为订货合同的技术附件，与合同正文具有同等的法律效力。

1.6 本技术协议未尽事宜，由买卖双方协商确定。

2、交付期及工艺要求

2.1 交货期：自收到预付款后60个工作日内完成现场调试。

2.2 交货地点：宁夏中宁县石空工业园宁夏万隆新材料有限公司厂区内（本项目建设现场）；

2.3 设备数量：1套光谱试样自动传输系统；

2.4 凡卖方提供的设备要安装、调试到位，满足买方使用要求。自设备到安装现场至热负荷性能验收完成期间，卖方免费派服务工程师，驻买方施工现

场负责所供设备的维护保养和维修工作，食宿交通自理，买方提供日常办公地点。

2.5 工艺性能：

1、传输样本：光谱样块

2、传输样本规格： $\leq 500\text{g}$ ；

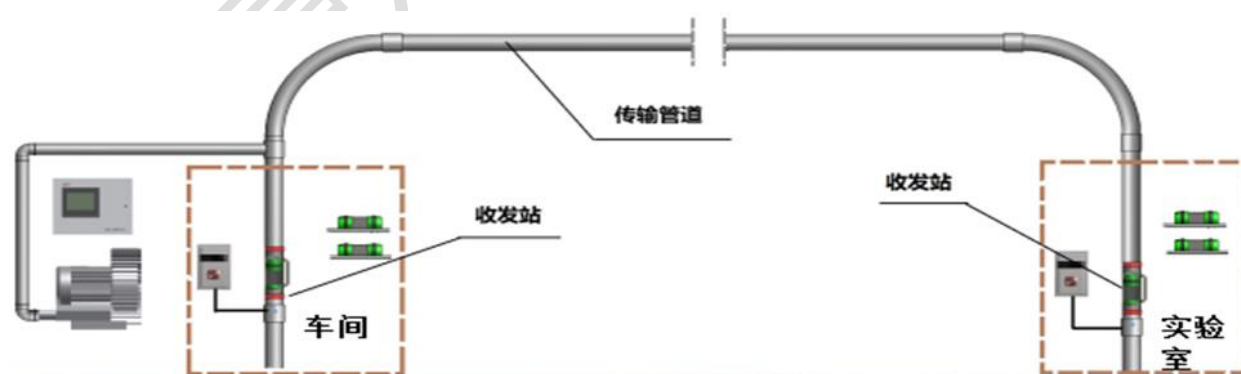
3、传输距离：1#炉台前——实验室：约 200 米、5 个弯头；（4 台中频炉）

2#炉台前——实验室：约 300 米、5 个弯头；（6 台中频炉）

4、传送要求：每个采样点与实验室可进行双向传送；

2.6 系统设计方案：

该系统主要由空气动力装置、传输管道、收发工作站、系统主控柜、路由传感器等构成。以高压风机产生的压缩空气为动力，通过密闭的传输管道进行各种样本的传输，工作过程首先将装有样本的传输瓶放入收发工作站内，按动发送按键，主控系统启动空气动力装置给密闭传输管道提供空气动力，载有样本的传输瓶将以每秒 3-8 米的速度传输到另端的收发工作站内，完成一次送样工作，点对点快速送样系统是单管双向系统，样本取出后可以将空瓶或载有报告单的传输瓶传回另端工作站。



2.7技术要求

2.7.1动力系统及控制间：要求具备三相四线380V $\pm$ 10% 50HZ $\pm$ 1% 7KW电源；

2.7.2动力系统及控制间：要求温度在5-40℃以内；

2.7.3控制动力装置及系统控制柜：占地空间1000 $\times$ 1000 $\times$ 1200mm；

2.7.4气源要求压力：0.5-0.7Mpa

2.7.5相对湿度：20-80%RH(无结露)

3、供货范围

序号	技术项目	技术参数
1	设备系统型号	/
2	输送距离	1#炉台位——实验室：约 192 米、5 个弯头； 2#炉台位——实验室：约 282 米、5 个弯头； 以实际发生为准，需供方现场核实
3	样盒载重最大垂直爬高能力	≤ 16 米
4	样盒送样运行速度	3~8m/s；
5	样盒外形尺寸	$\Phi 110 \times 255\text{mm}$ ；
6	送样盒形式	热固性塑料聚苯硫醚（PPS），弹簧旋转式开盖
7	样盒损耗	≥ 1000 次（按照 100 米一次计算）；
8	输送试样质量	高度 $<100\text{mm}$ ，直径 $<70\text{mm}$ ，重量 $<500\text{g}$ ；需方保证每个试样尺寸一致；
9	输送的试样形态	片装；
10	输送的试样温度	0-60℃
11	送样管道	外径 $\Phi 110 \times 2 \times 4000\text{mm}$ （PVC 管，添加耐磨耐老化的添加剂）
12	风机参数	380V 5.5KW 50HZ
13	送样管道曲率半径	R=750mm；
14	送样管道连接方式	套管（ $\Phi 110\text{mm} \times 2$ L=120）间隔使用；
15	控制方式	PLC 自动控制（西门子）
16	电压、功率、绝缘等级	380v 50Hz（功率 7KW），接地；B 级；

注：所有设计施工内容必须满足要求和使用工况，程序不允许加密保护，若加密保护不能满足现场使用，按照合同总额的30%进行追责赔偿。

4、主要配置

4.1 1#炉台位——实验室

序号	配置名称	规格型号	数量	单位	备注
1	收发管道工作站	SDQS-110	2	套	
2	传输瓶	Φ110×255mm	2	个	
3	传输弯头	GP110	5	个	
4	空气动力装置（含风机、气向控制阀）	5.5KW	1	套	
5	空气动力管道	Φ75	1	批	
6	系统控制柜	SDQS-110-11	1	套	
7	专用控制电缆及附件	专用	1	批	
8	传输管道	110 型	192	米	
9	管道支架及设备安装辅料托架	/	1	批	
10	触摸屏操作箱	TC7022	2	台	
11	管道检测传感器	TL-W5B	1	批	
12	安装、调试	/	1	套	

4.2 2#炉台位——实验室

序号	配置名称	规格型号	数量	单位	备注
1	收发管道工作站	SDQS-110	2	套	
2	传输瓶	Φ110*255mm	2	个	
3	传输弯头	GP110	5	个	

4	空气动力装置（含风机、气向控制阀）	5.5KW	1	套	
5	空气动力管道	Φ75	1	批	
6	系统控制柜	SDQS-110-11	1	套	
7	专用控制电缆及附件	专用	1	批	
8	传输管道	110 型	145	米	
9	管道支架及设备安装辅料托架	/	1	批	
10	触摸屏操作箱	TC7022	2	台	
11	管道检测传感器	TL-W5B	1	批	
12	安装、调试		1	套	

5. 包装、运输、安装

1、供方负责设备的包装、运输，所有设备由供方出厂前做好运输前的包装，对于重大设备、精度要求高的设备做好相应的固定措施，如用螺杆紧固、焊接紧固等；电控柜（箱）、细小的零部件必须装箱运输，且做好运输过程的防雨（水）、防潮措施。

2、供方人员负责卸货过程的安全及设备的完整性。

3、设备卸货、安装过程如需要使用汽车吊，费用由供方负责。

4、供方负责设备安装所需的工具、材料。

5、供方在安装过程中的所有安全工作由供方全权负责，如发生人生伤亡、设备损坏事故，按有关法律、法规进行处理。