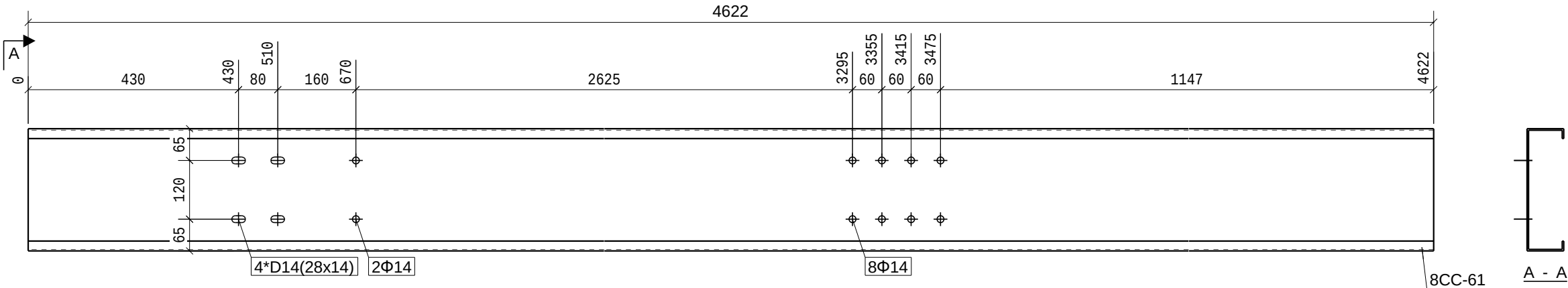
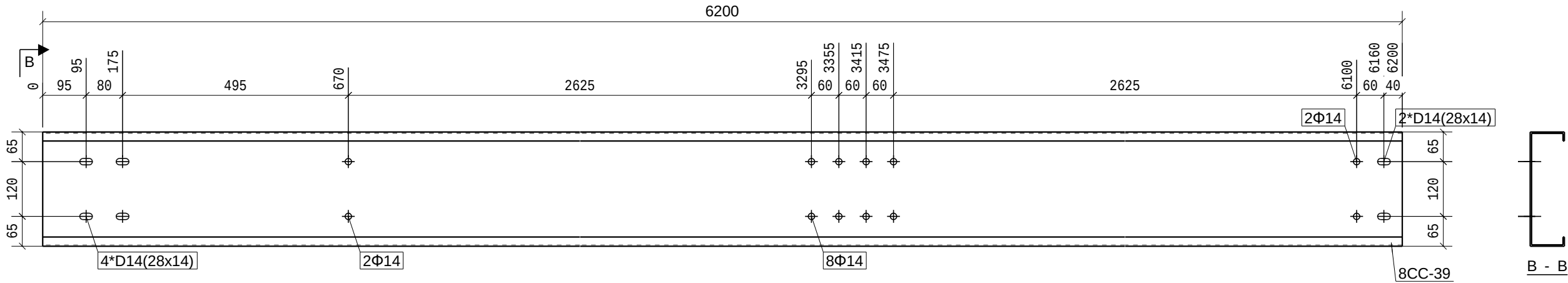


多 构 件 图 材 料 表							
构件标号	零件编号	规 格	长 度	数量	重 量(Kg)		备 注
					单重	总重	
8QL--1				共2 件	46.6	93.2	
	8CC-61	CC250-3-20-75	4622.0	1	46.6	46.6	
8QL--2				共4 件	62.5	250.0	
	8CC-39	CC250-3-20-75	6200.0	1	62.5	62.5	



共2件, 编号8QL--1

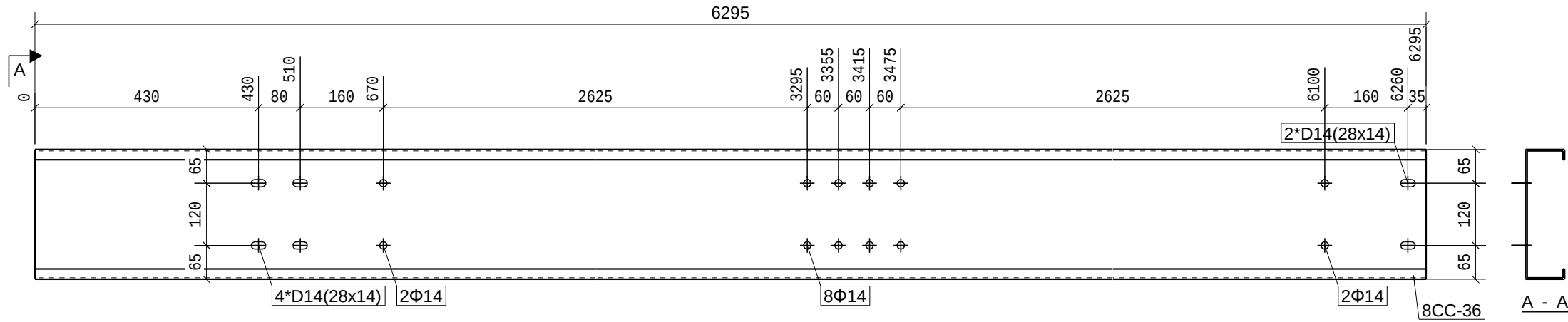


共4件, 编号8QL--2

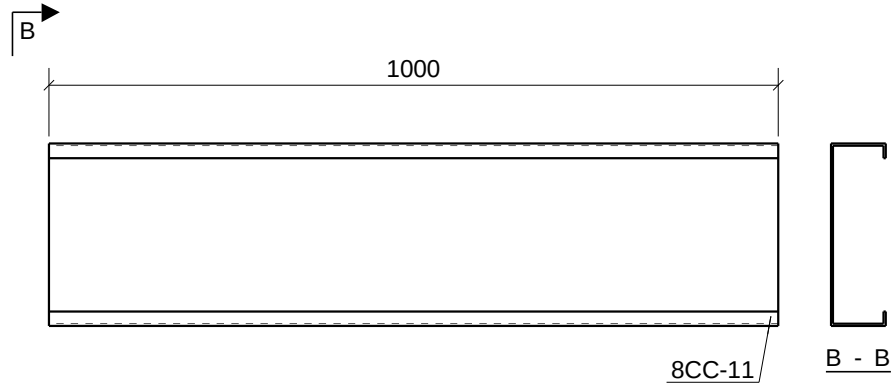
未注明孔均为Φ22; 切角为20°20mm, 圆角半径为25mm; 典型焊缝参照设计总说明

审 核	白文辉	制 图	黄屯晖	宁夏天元瑞农业2#牛屠宰车间		
日 期	2026/06/23	版 次	00	標条多件图	图 号	W1-001

多 构 件 图 材 料 表							
构件标号	零件编号	规 格	长 度	数量	重 量(Kg)		备 注
					单重	总重	
8QL-3				共5 件	63.4	317.2	
	8CC-36	CC250-3-20-75	6295.0	1	63.4	63.4	
8QL-4				共2 件	10.1	20.2	
	8CC-11	CC250-3-20-75	1000.0	1	10.1	10.1	



共5件, 编号8QL--3

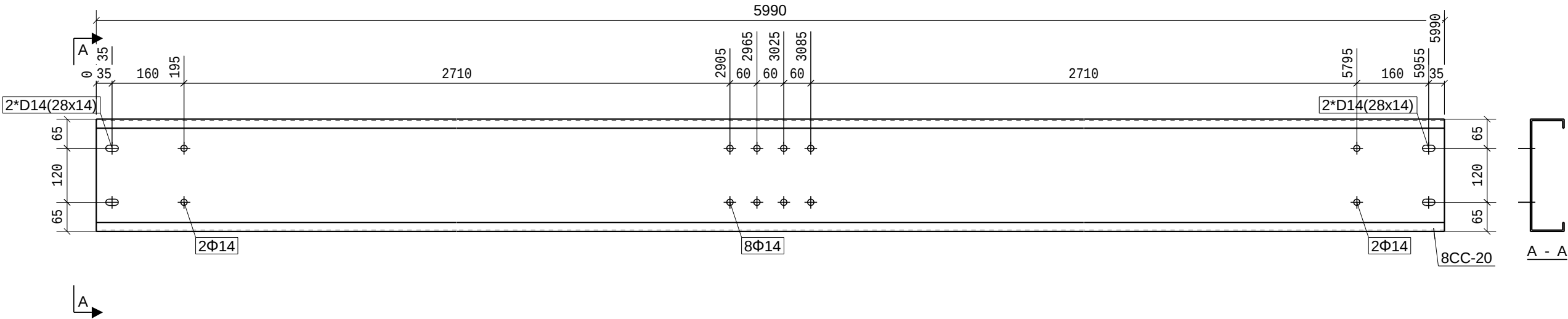


共2件, 编号8QL--4

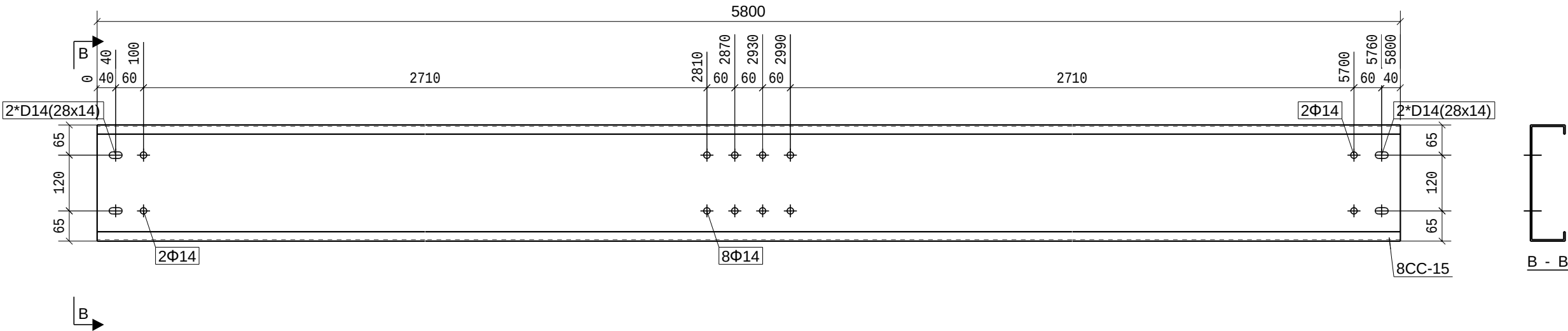
未注明孔均为Φ22; 切角为20°20mm, 圆角半径为25mm; 典型焊缝参照设计总说明

审 核	白文辉	制 图	黄屯晖	宁夏天元瑞农业2#牛屠宰车间		
日 期	2026/06/23	版 次	00	標条多件图	图 号	W1-002

多 构 件 图 材 料 表							
构件标号	零件编号	规 格	长 度	数量	重 量(Kg)		备 注
					单重	总重	
8QL--5				共164 件	60.4	9901.6	
	8CC-20	CC250-3-20-75	5990.0	1	60.4	60.4	
8QL--6				共126 件	58.5	7366.0	
	8CC-15	CC250-3-20-75	5800.0	1	58.5	58.5	



共164件, 编号8QL--5

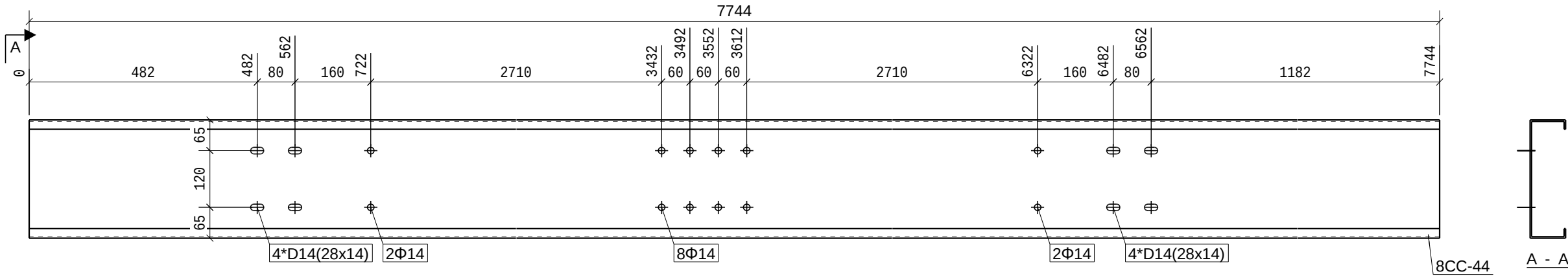


共126件, 编号8QL--6

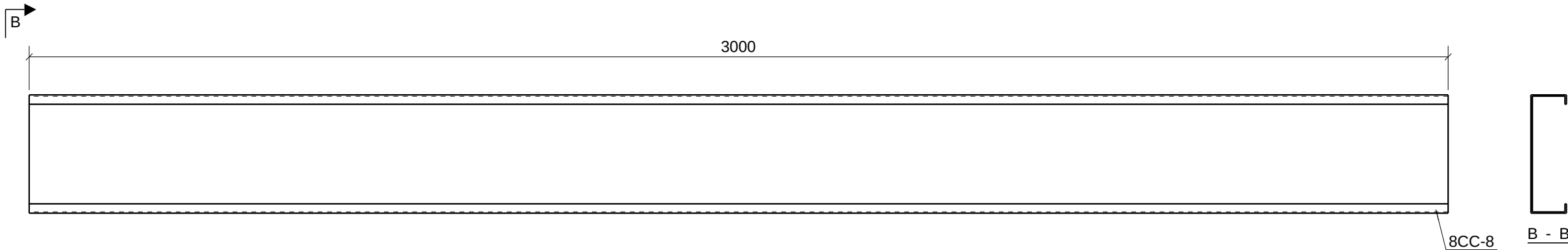
未注明孔均为Φ22; 切角为20°20mm, 圆角半径为25mm; 典型焊缝参照设计总说明

审 核	白文辉	制 图	黄屯晖	宁夏天元瑞农业2#牛屠宰车间		
日 期	2026/06/23	版 次	00	標条多件图	图 号	W1-003

多 构 件 图 材 料 表							
构件标号	零件编号	规 格	长 度	数量	重 量(Kg)		备 注
					单重	总重	
8QL-7				共2 件	78.1	156.1	
	8CC-44	CC250-3-20-75	7744.0	1	78.1	78.1	
8QL-8				共9 件	30.2	272.1	
	8CC-8	CC250-3-20-75	3000.0	1	30.2	30.2	



共2件, 编号8QL--7

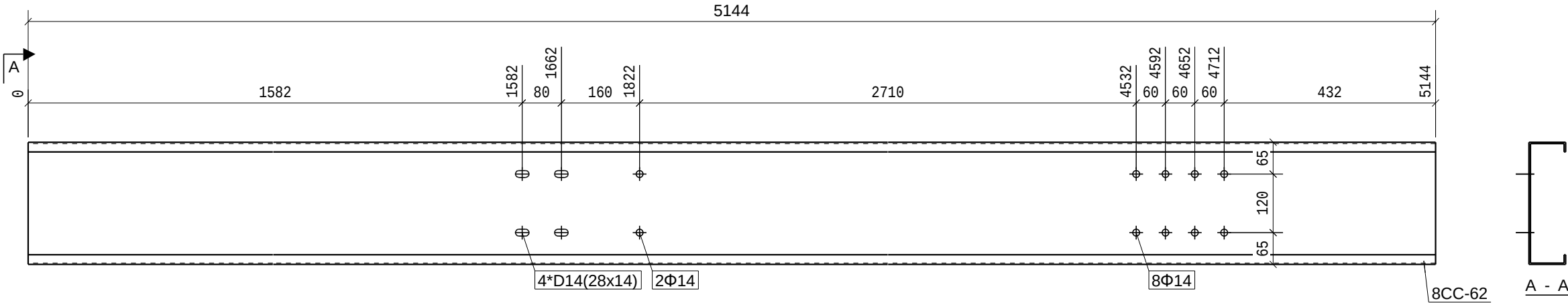


共9件, 编号8QL--8

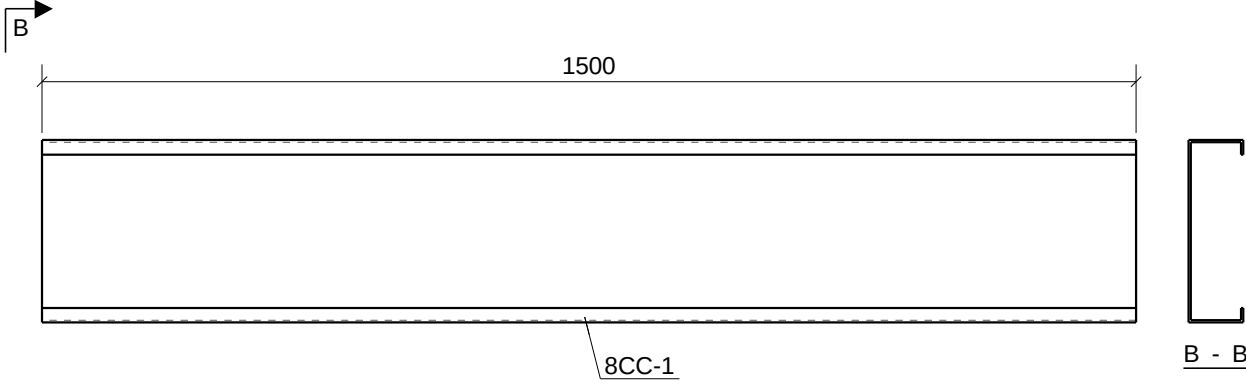
未注明孔均为Φ22; 切角为20°20mm, 圆角半径为25mm; 典型焊缝参照设计总说明

审 核	白文辉	制 图	黄屯晖	宁夏天元瑞农业2#牛屠宰车间		
日 期	2026/06/23	版 次	00	標条多件图	图 号	W1-004

多 构 件 图 材 料 表							
构件标号	零件编号	规 格	长 度	数量	重 量(Kg)		备 注
					单重	总重	
8QL-9				共2 件	51.8	103.7	
	8CC-62	CC250-3-20-75	5144.0	1	51.8	51.8	
8QL-10				共202 件	15.1	3054.1	
	8CC-1	CC250-3-20-75	1500.0	1	15.1	15.1	



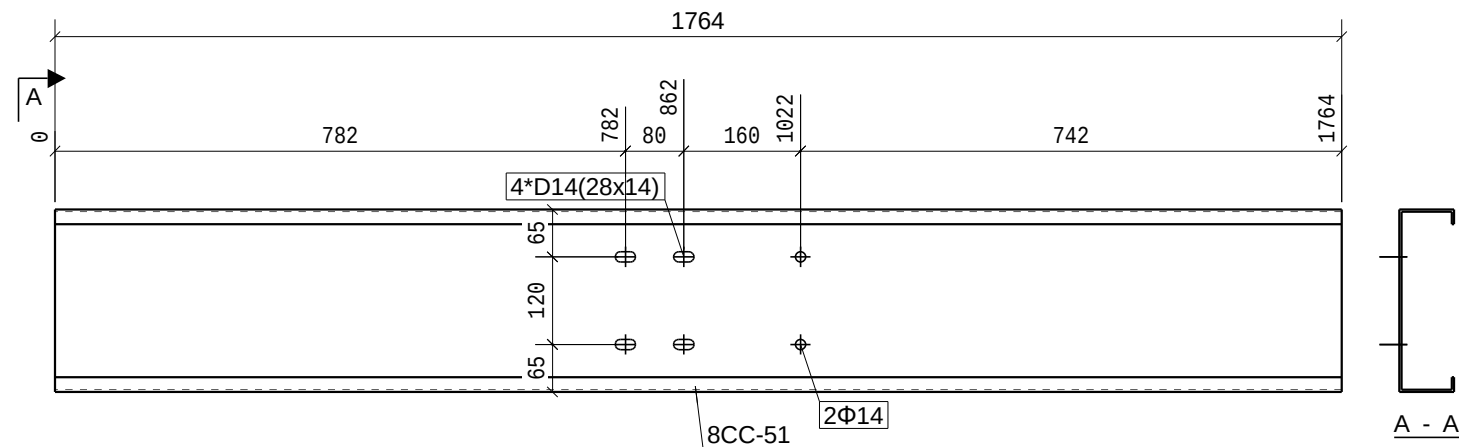
共2件, 编号8QL--9



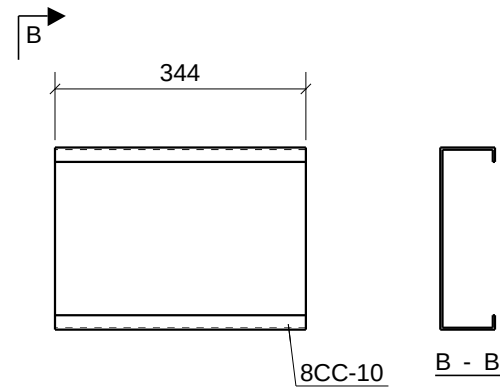
共202件, 编号8QL--10

未注明孔均为Φ22; 切角为20°20mm, 圆角半径为25mm; 典型焊缝参照设计总说明

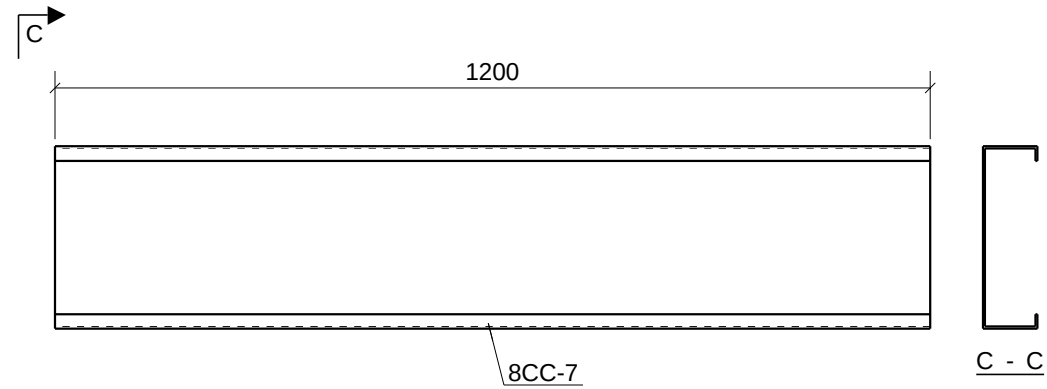
审 核	白文辉	制 图	黄屯晖	宁夏天元瑞农业2#牛屠宰车间		
日 期	2026/06/23	版 次	00	標条多件图	图 号	W1-005



共2件, 编号8QL--11



共2件, 编号8QL--12



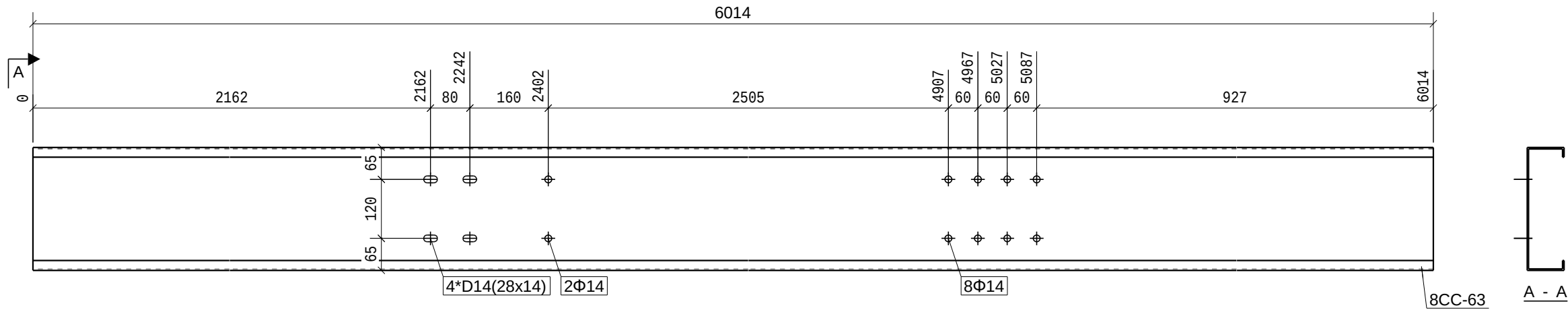
共5件, 编号8QL--13

多 构 件 图 材 料 表							
构件标号	零件编号	规 格	长 度	数量	重 量(Kg)		备 注
					单重	总重	
8QL--11				共2 件	17.8	35.6	
	8CC-51	CC250-3-20-75	1764.0	1	17.8	17.8	
8QL--12				共2 件	3.5	6.9	
	8CC-10	CC250-3-20-75	344.0	1	3.5	3.5	
8QL--13				共5 件	12.1	60.5	
	8CC-7	CC250-3-20-75	1200.0	1	12.1	12.1	

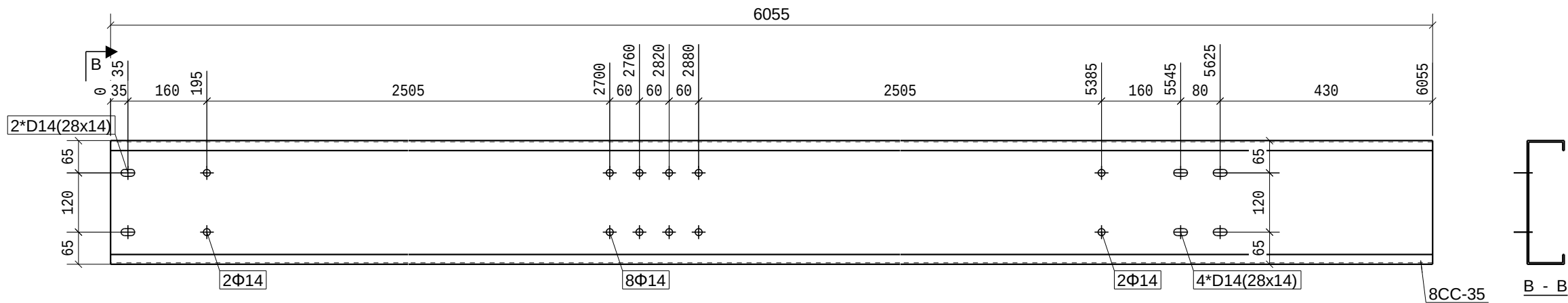
未注明孔均为Φ22; 切角为20°20mm, 圆角半径为25mm; 典型焊缝参照设计总说明

审 核	白文辉	制 图	黄屯晖	宁夏天元瑞农业2#牛屠宰车间		
日 期	2026/06/23	版 次	00	標条多件图	图 号	W1-006

多 构 件 图 材 料 表							
构件标号	零件编号	规 格	长 度	数量	重 量(Kg)		备 注
					单重	总重	
8QL--14				共2 件	60.6	121.2	
	8CC-63	CC250-3-20-75	6014.0	1	60.6	60.6	
8QL--15				共5 件	61.0	305.2	
	8CC-35	CC250-3-20-75	6055.0	1	61.0	61.0	



共2件, 编号8QL--14

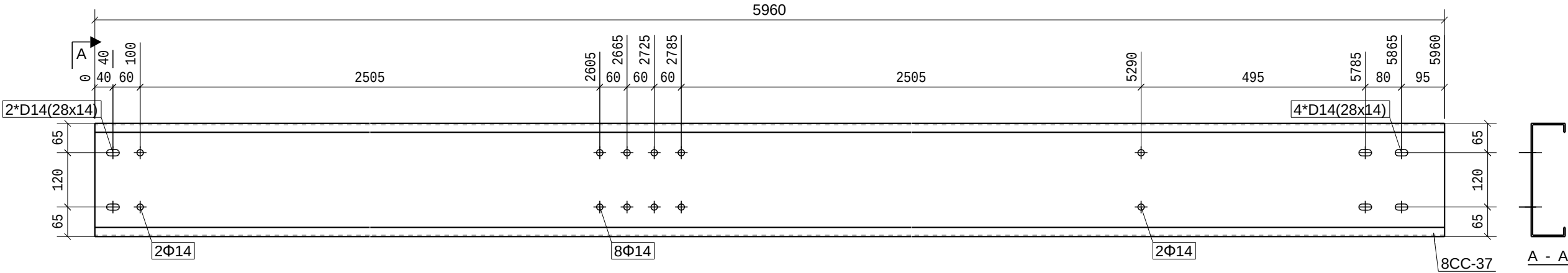


共5件, 编号8QL--15

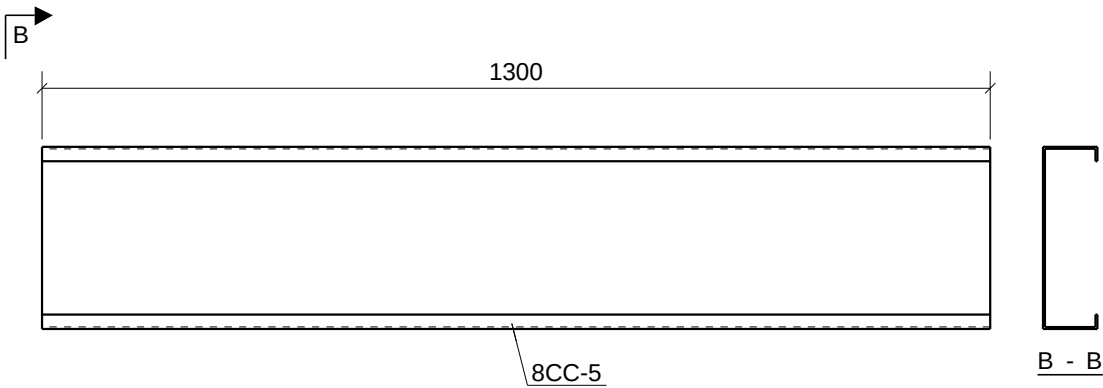
未注明孔均为Φ22; 切角为20°20mm, 圆角半径为25mm; 典型焊缝参照设计总说明

审 核	白文辉	制 图	黄屯晖	宁夏天元瑞农业2#牛屠宰车间		
日 期	2026/06/23	版 次	00	標条多件图	图 号	W1-007

多 构 件 图 材 料 表							
构件标号	零件编号	规 格	长 度	数量	重 量(Kg)		备 注
					单重	总重	
8QL--16				共4 件	60.1	240.3	
	8CC-37	CC250-3-20-75	5960.0	1	60.1	60.1	
8QL--17				共5 件	13.1	65.5	
	8CC-5	CC250-3-20-75	1300.0	1	13.1	13.1	



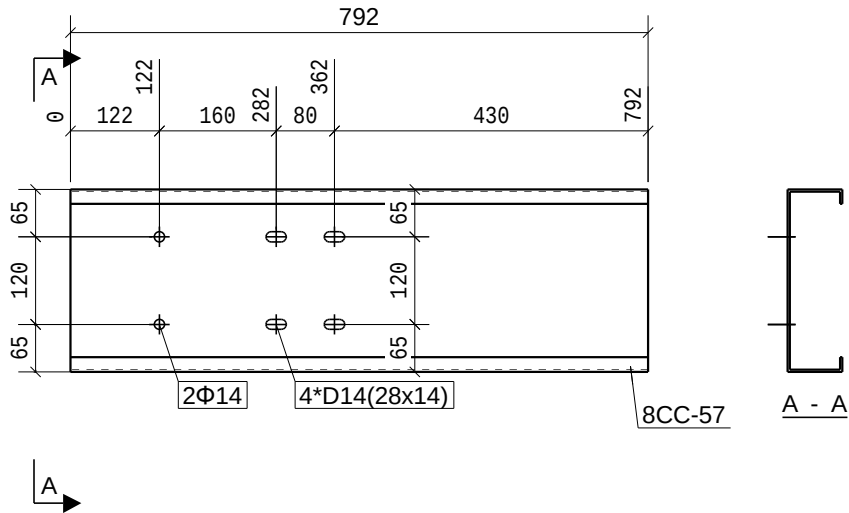
共4件, 编号8QL--16



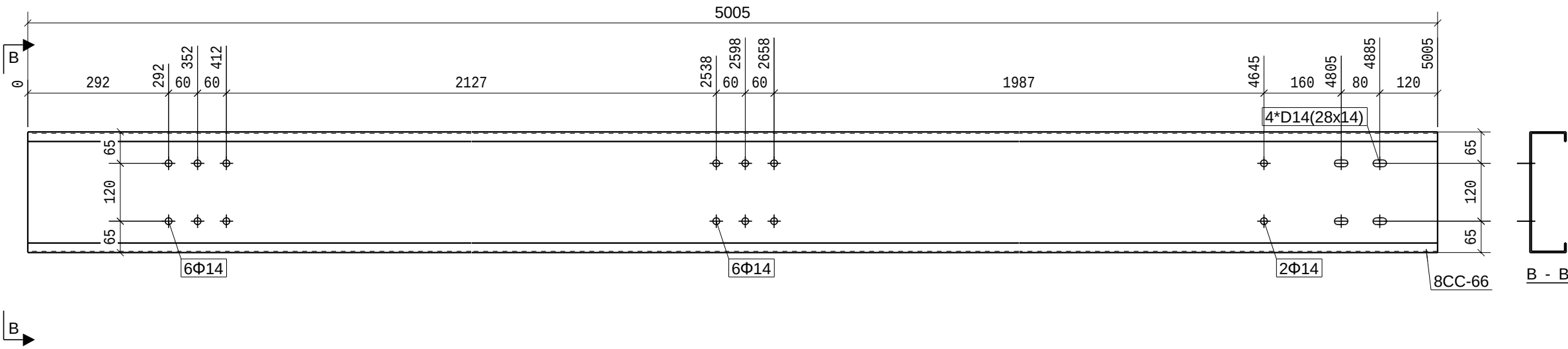
共5件, 编号8QL--17

未注明孔均为Φ22; 切角为20°20mm, 圆角半径为25mm; 典型焊缝参照设计总说明

审 核	白文辉	制 图	黄屯晖	宁夏天元瑞农业2#牛屠宰车间		
日 期	2026/06/23	版 次	00	檩条多件图	图 号	W1-008



共2件, 编号8QL--18



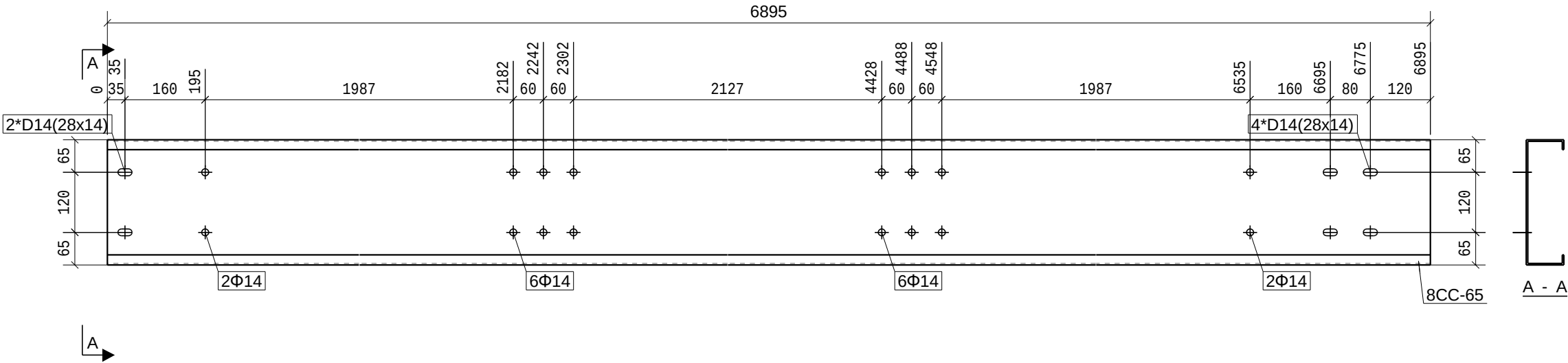
共1件, 编号8QL--19

多 构 件 图 材 料 表							
构件标号	零件编号	规 格	长 度	数量	重 量(Kg)		备 注
					单重	总重	
8QL--18				共2 件	8.0	16.0	
	8CC-57	CC250-3-20-75	792.0	1	8.0	8.0	
8QL--19				共1 件	50.4	50.4	
	8CC-66	CC250-3-20-75	5005.0	1	50.4	50.4	

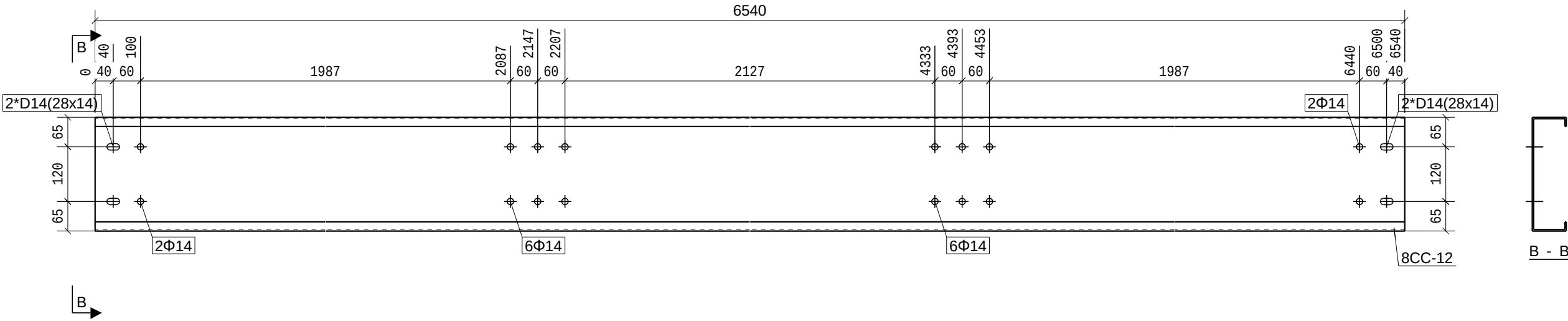
未注明孔均为Φ22; 切角为20°20mm, 圆角半径为25mm; 典型焊缝参照设计总说明

审 核	白文辉	制 图	黄屯晖	宁夏天元瑞农业2#牛屠宰车间		
日 期	2026/06/23	版 次	00	標条多件图	图 号	W1-009

多 构 件 图 材 料 表							
构件标号	零件编号	规 格	长 度	数量	重 量(Kg)		备 注
					单重	总重	
8QL--20				共11 件	69.5	764.5	
	8CC-65	CC250-3-20-75	6895.0	1	69.5	69.5	
8QL--21				共6 件	65.9	395.5	
	8CC-12	CC250-3-20-75	6540.0	1	65.9	65.9	



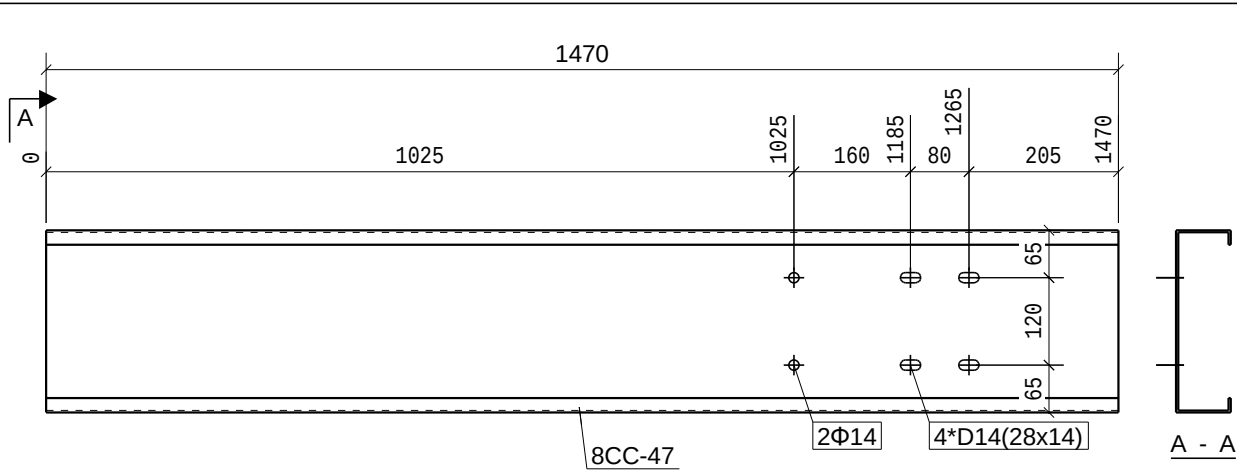
共11件, 编号8QL--20



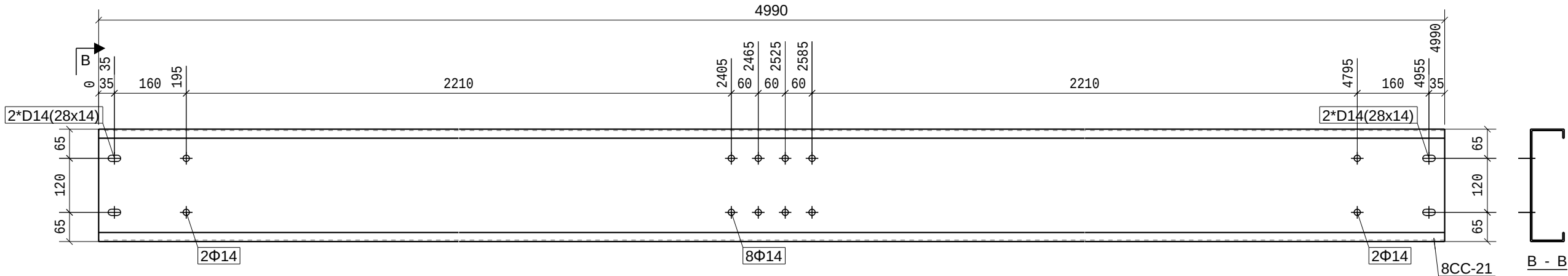
共6件, 编号8QL--21

未注明孔均为Φ22; 切角为20°20mm, 圆角半径为25mm; 典型焊缝参照设计总说明

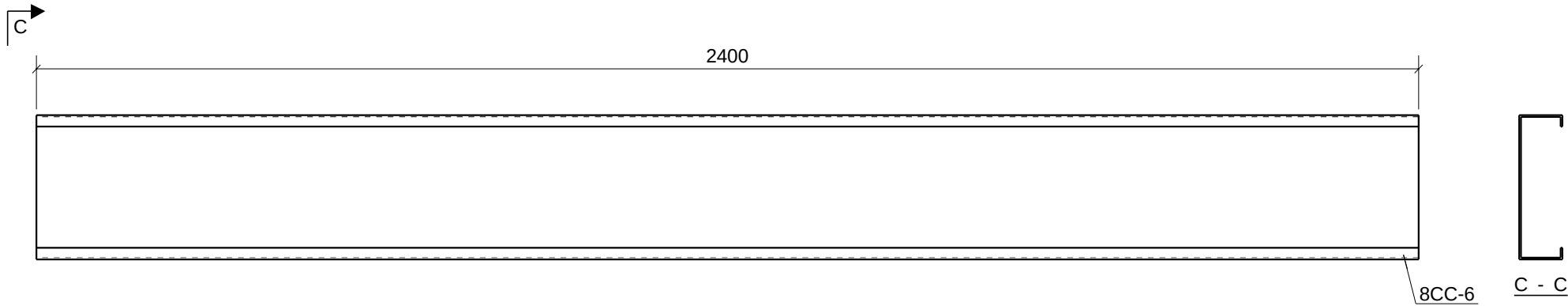
审 核	白文辉	制 图	黄屯晖	宁夏天元瑞农业2#牛屠宰车间		
日 期	2026/06/23	版 次	00	標条多件图	图 号	W1-010



共1件, 编号8QL--22



共11件, 编号8QL--23



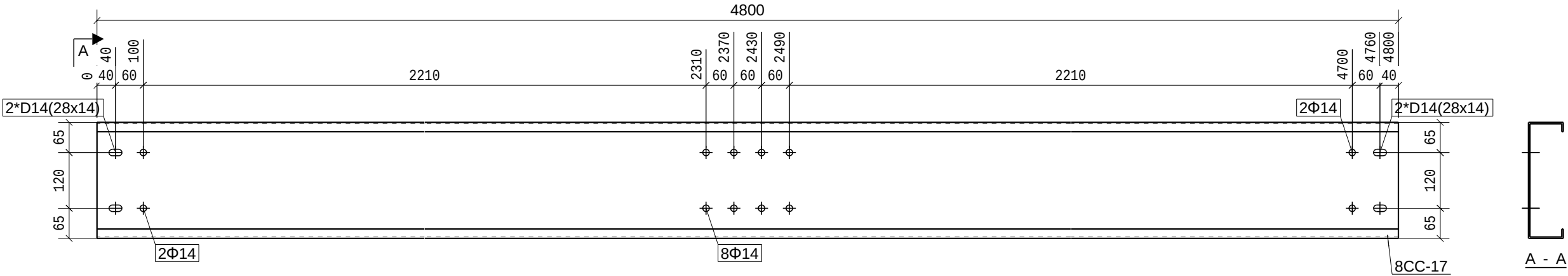
共2件, 编号8QL--24

多 构 件 图 材 料 表							
构件标号	零件编号	规 格	长 度	数量	重 量(Kg)		备 注
					单重	总重	
8QL--22				共1 件	14.8	14.8	
	8CC-47	CC250-3-20-75	1470.0	1	14.8	14.8	
8QL--23				共11 件	50.3	553.3	
	8CC-21	CC250-3-20-75	4990.0	1	50.3	50.3	
8QL--24				共2 件	24.2	48.4	
	8CC-6	CC250-3-20-75	2400.0	1	24.2	24.2	

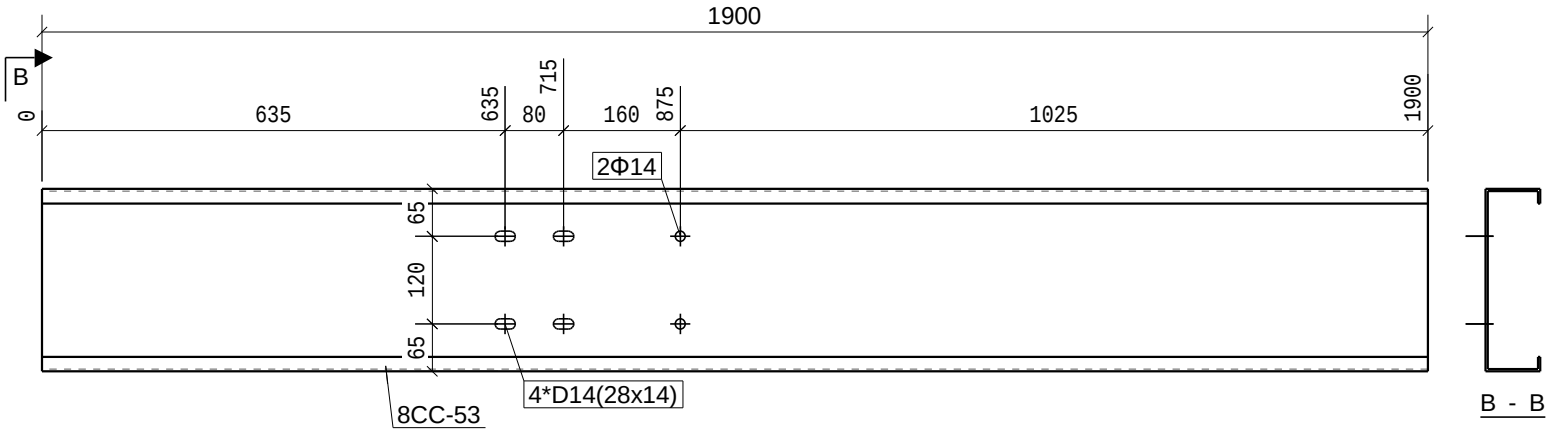
未注明孔均为Φ22; 切角为20°20mm, 圆角半径为25mm; 典型焊缝参照设计总说明

审 核	白文辉	制 图	黄屯晖	宁夏天元瑞农业2#牛屠宰车间		
日 期	2026/06/23	版 次	00	檩条多件图	图 号	W1-011

多 构 件 图 材 料 表							
构件标号	零件编号	规 格	长 度	数量	重 量(Kg)		备 注
					单重	总重	
8QL--25				共6 件	48.4	290.3	
	8CC-17	CC250-3-20-75	4800.0	1	48.4	48.4	
8QL--26				共1 件	19.2	19.2	
	8CC-53	CC250-3-20-75	1900.0	1	19.2	19.2	



共6件, 编号8QL--25

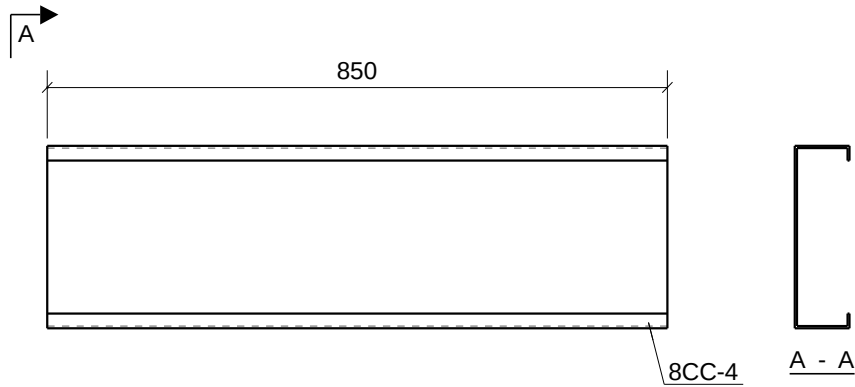


共1件, 编号8QL--26

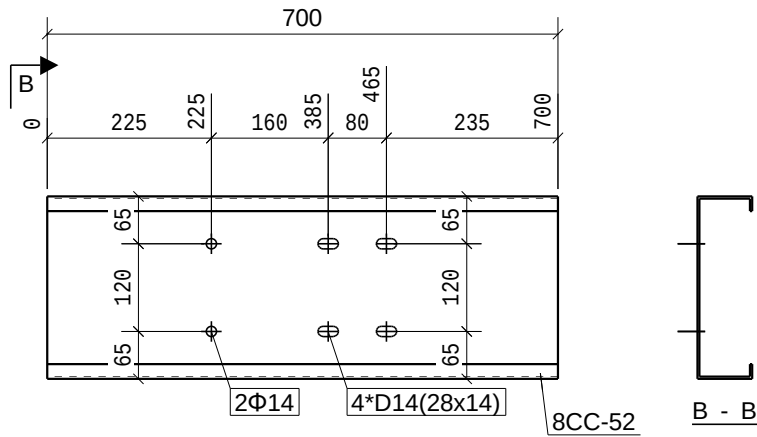
未注明孔均为Φ22; 切角为20°20mm, 圆角半径为25mm; 典型焊缝参照设计总说明

审 核	白文辉	制 图	黄屯晖	宁夏天元瑞农业2#牛屠宰车间		
日 期	2026/06/23	版 次	00	標条多件图	图 号	W1-012

多 构 件 图 材 料 表							
构件标号	零件编号	规 格	长 度	数量	重 量(Kg)		备 注
					单重	总重	
8QL--27				共1 件	8.6	8.6	
	8CC-4	CC250-3-20-75	850.0	1	8.6	8.6	
8QL--28				共1 件	7.1	7.1	
	8CC-52	CC250-3-20-75	700.0	1	7.1	7.1	



共1件, 编号8QL--27

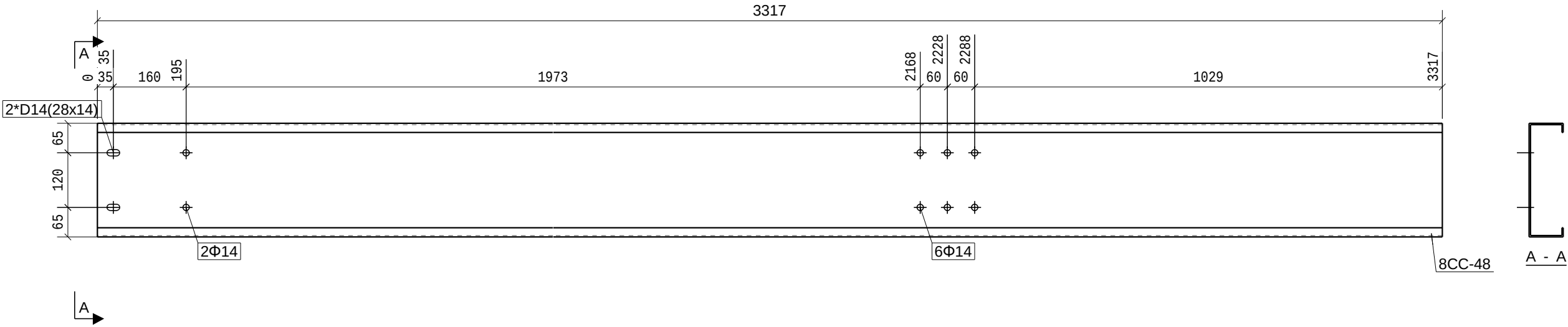


共1件, 编号8QL--28

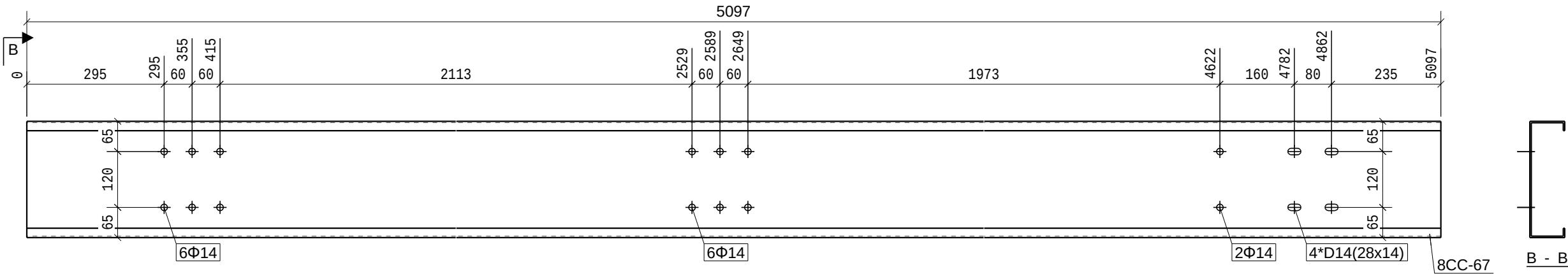
未注明孔均为Φ22; 切角为20°20mm, 圆角半径为25mm; 典型焊缝参照设计总说明

审 核	白文辉	制 图	黄屯晖	宁夏天元瑞农业2#牛屠宰车间		
日 期	2026/06/23	版 次	00	標条多件图	图 号	W1-013

多 构 件 图 材 料 表							
构件标号	零件编号	规 格	长 度	数量	重 量(Kg)		备 注
					单重	总重	
8QL--29				共2 件	33.4	66.9	
	8CC-48	CC250-3-20-75	3317.0	1	33.4	33.4	
8QL--30				共1 件	51.4	51.4	
	8CC-67	CC250-3-20-75	5097.0	1	51.4	51.4	



共2件, 编号8QL--29

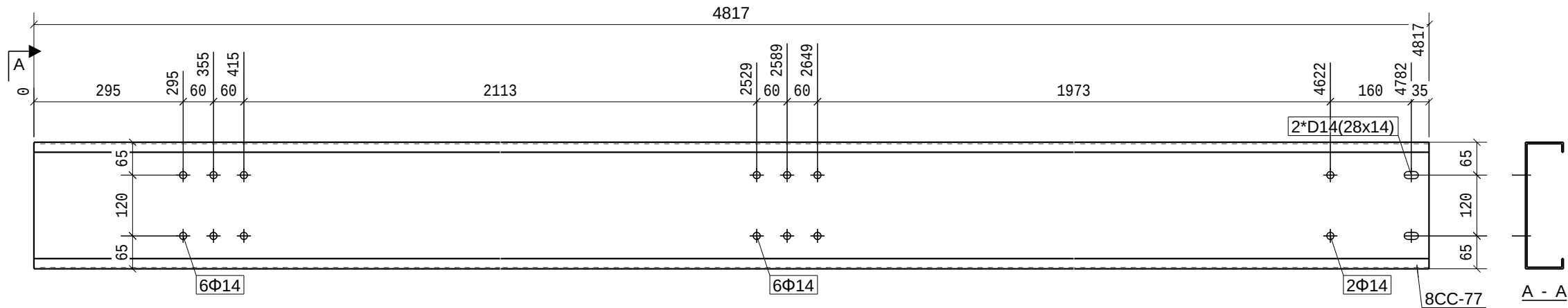


共1件, 编号8QL--30

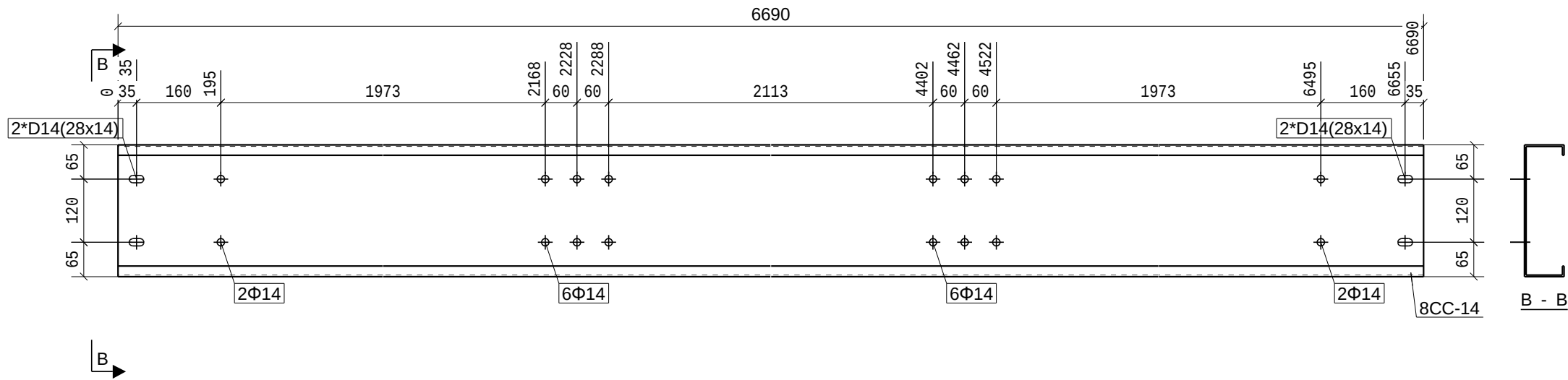
未注明孔均为Φ22; 切角为20°20mm, 圆角半径为25mm; 典型焊缝参照设计总说明

审 核	白文辉	制 图	黄屯晖	宁夏天元瑞农业2#牛屠宰车间		
日 期	2026/06/23	版 次	00	標条多件图	图 号	W1-014

多 构 件 图 材 料 表							
构件标号	零件编号	规 格	长 度	数量	重 量(Kg)		备 注
					单重	总重	
8QL--31				共1 件	48.6	48.6	
	8CC-77	CC250-3-20-75	4817.0	1	48.6	48.6	
8QL--32				共6 件	67.4	404.6	
	8CC-14	CC250-3-20-75	6690.0	1	67.4	67.4	



共1件, 编号8QL--31

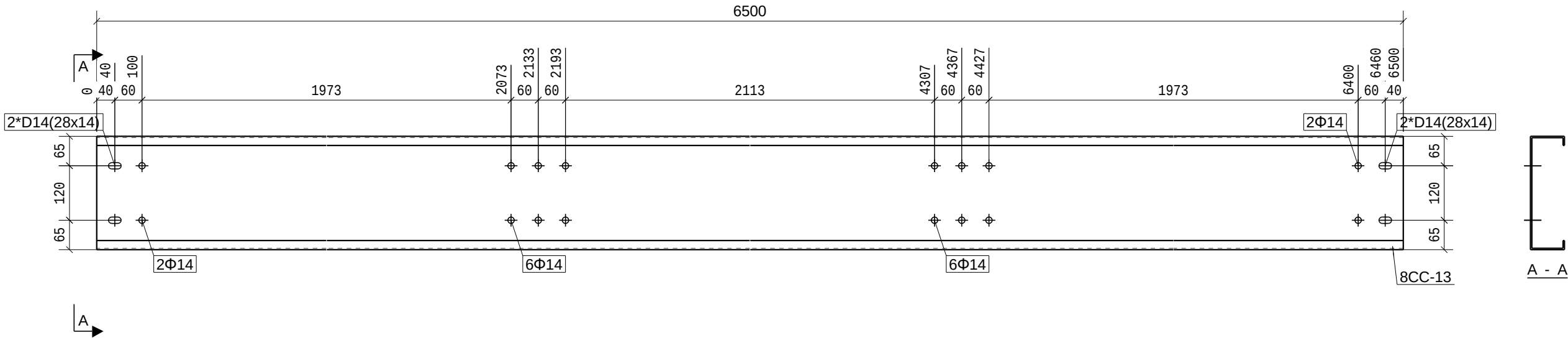


共6件, 编号8QL--32

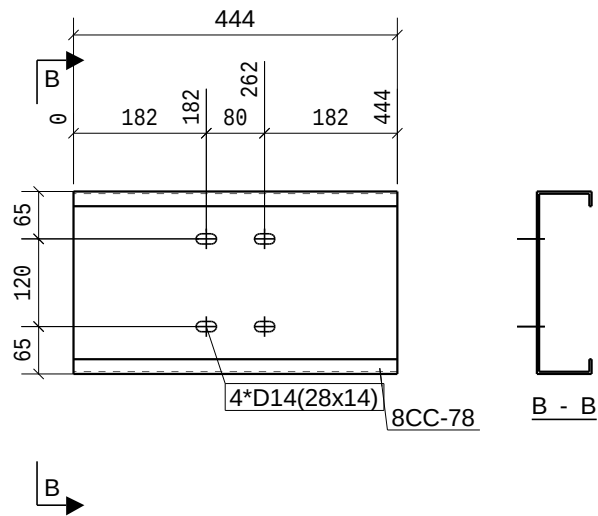
未注明孔均为Φ22; 切角为20°20mm, 圆角半径为25mm; 典型焊缝参照设计总说明

审 核	白文辉	制 图	黄屯晖	宁夏天元瑞农业2#牛屠宰车间		
日 期	2026/06/23	版 次	00	標条多件图	图 号	W1-015

多 构 件 图 材 料 表							
构件标号	零件编号	规 格	长 度	数量	重 量(Kg)		备 注
					单重	总重	
8QL--33				共6 件	65.5	393.1	
	8CC-13	CC250-3-20-75	6500.0	1	65.5	65.5	
8QL--34				共2 件	4.5	9.0	
	8CC-78	CC250-3-20-75	444.0	1	4.5	4.5	



共6件, 编号8QL--33

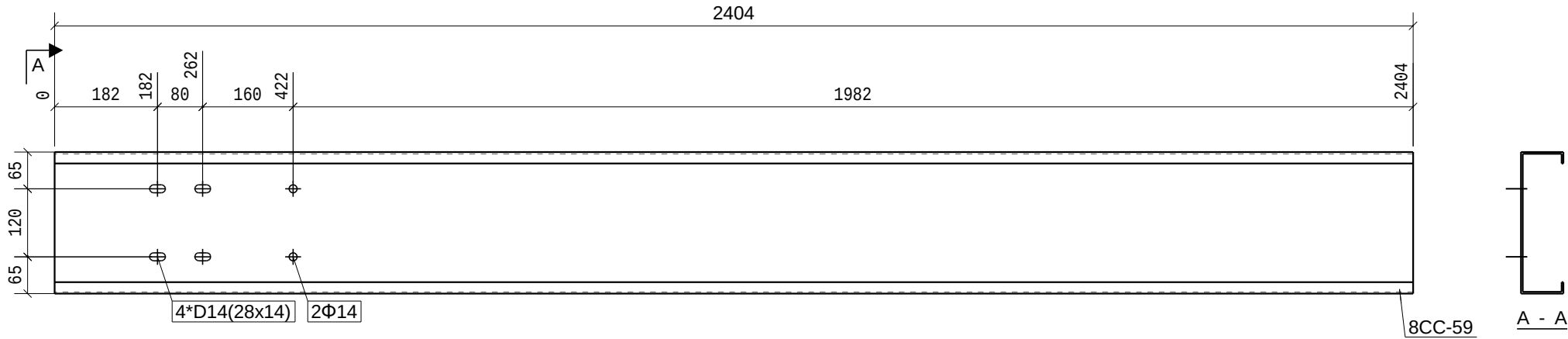


共2件, 编号8QL--34

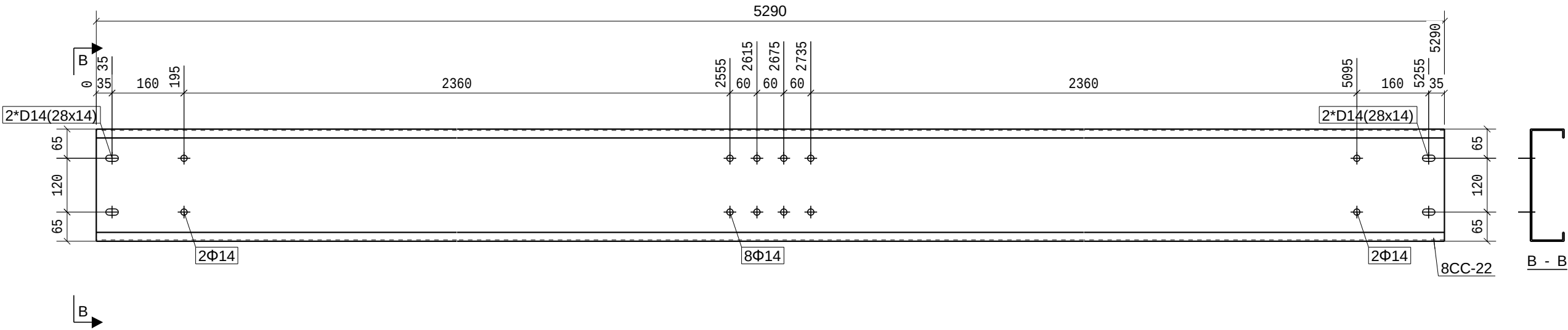
未注明孔均为Φ22; 切角为20°20mm, 圆角半径为25mm; 典型焊缝参照设计总说明

审 核	白文辉	制 图	黄屯晖	宁夏天元瑞农业2#牛屠宰车间		
日 期	2026/06/23	版 次	00	檩条多件图	图 号	W1-016

多 构 件 图 材 料 表							
构件标号	零件编号	规 格	长 度	数量	重 量(Kg)		备 注
					单重	总重	
8QL--35				共2 件	24.2	48.5	
	8CC-59	CC250-3-20-75	2404.0	1	24.2	24.2	
8QL--36				共6 件	53.3	319.9	
	8CC-22	CC250-3-20-75	5290.0	1	53.3	53.3	



共2件, 编号8QL--35

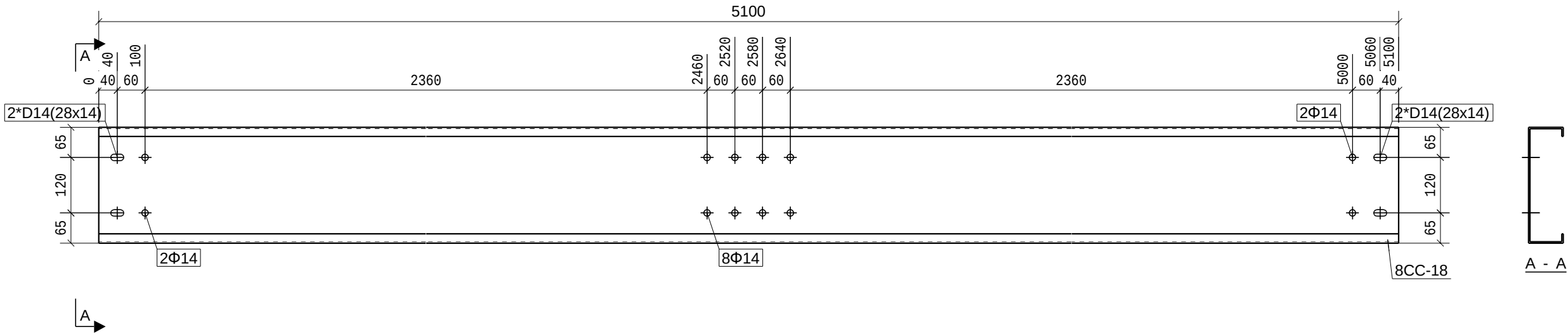


共6件, 编号8QL--36

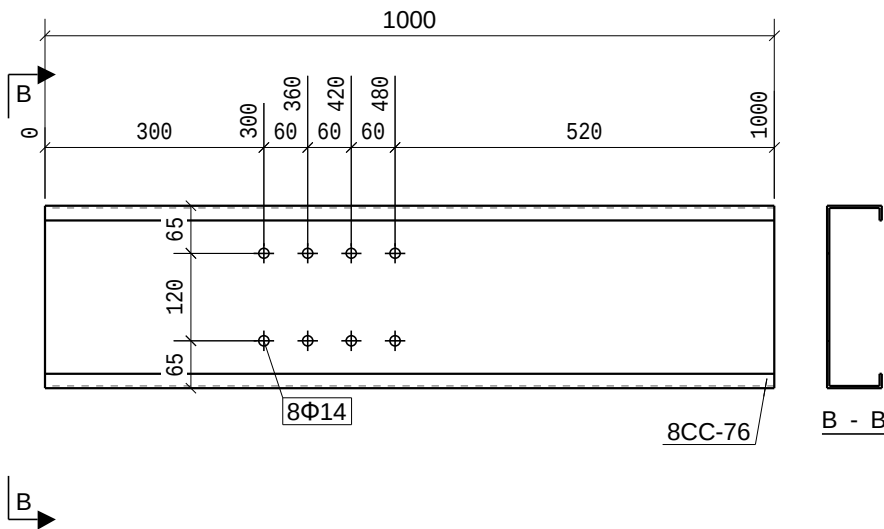
未注明孔均为Φ22; 切角为20°20mm, 圆角半径为25mm; 典型焊缝参照设计总说明

审 核	白文辉	制 图	黄屯晖	宁夏天元瑞农业2#牛屠宰车间		
日 期	2026/06/23	版 次	00	標条多件图	图 号	W1-017

多 构 件 图 材 料 表							
构件标号	零件编号	规 格	长 度	数量	重 量(Kg)		备 注
					单重	总重	
8QL--37				共6 件	51.4	308.4	
	8CC-18	CC250-3-20-75	5100.0	1	51.4	51.4	
8QL--38				共1 件	10.1	10.1	
	8CC-76	CC250-3-20-75	1000.0	1	10.1	10.1	



共6件, 编号8QL--37

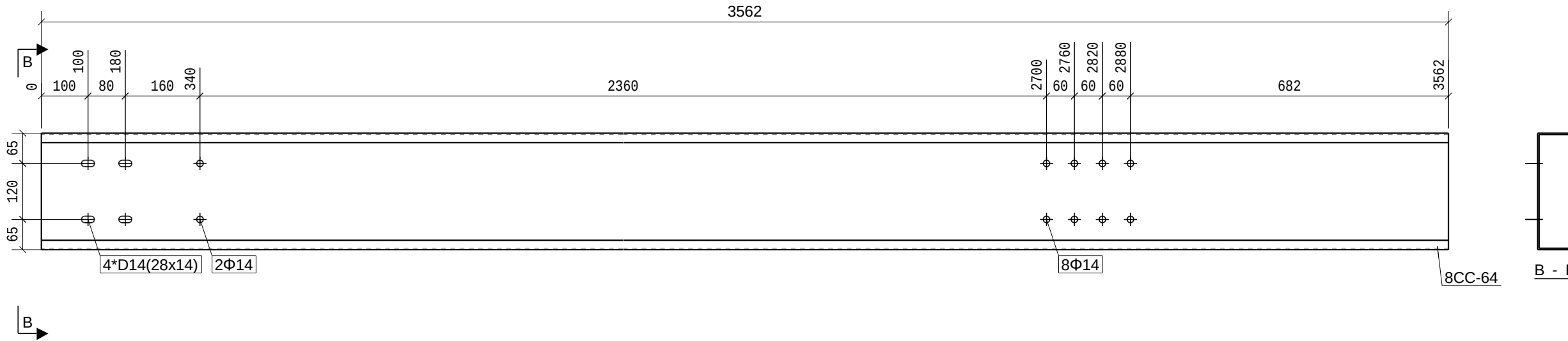
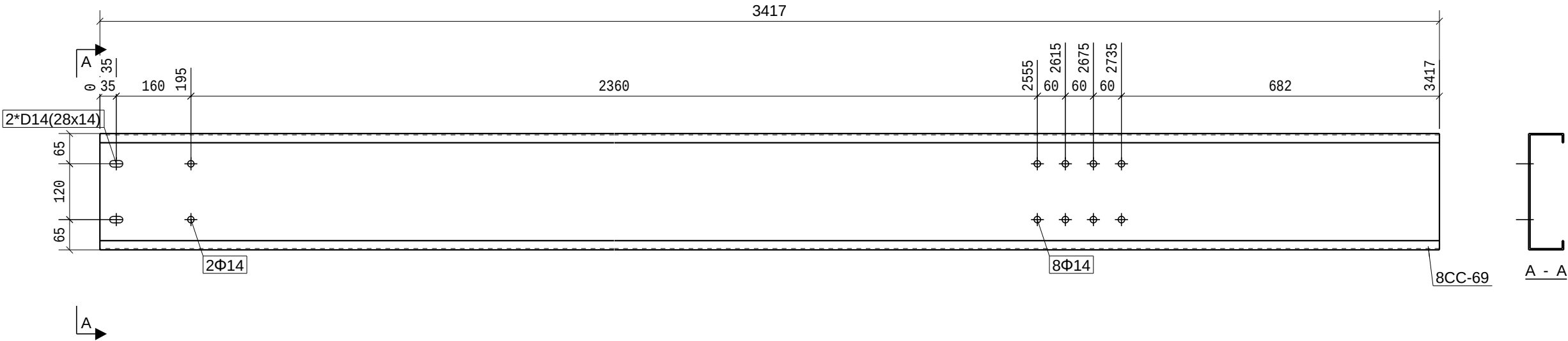


共1件, 编号8QL--38

未注明孔均为Φ22; 切角为20°20mm, 圆角半径为25mm; 典型焊缝参照设计总说明

审 核	白文辉	制 图	黄屯晖	宁夏天元瑞农业2#牛屠宰车间		
日 期	2026/06/23	版 次	00	檩条多件图	图 号	W1-018

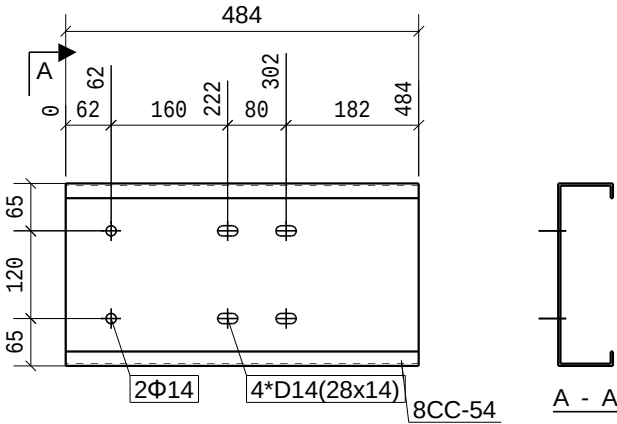
多 构 件 图 材 料 表							
构件标号	零件编号	规 格	长 度	数量	重 量(Kg)		备 注
					单重	总重	
8QL--39				共1 件	34.4	34.4	
	8CC-69	CC250-3-20-75	3417.0	1	34.4	34.4	
8QL--40				共1 件	35.9	35.9	
	8CC-64	CC250-3-20-75	3562.0	1	35.9	35.9	



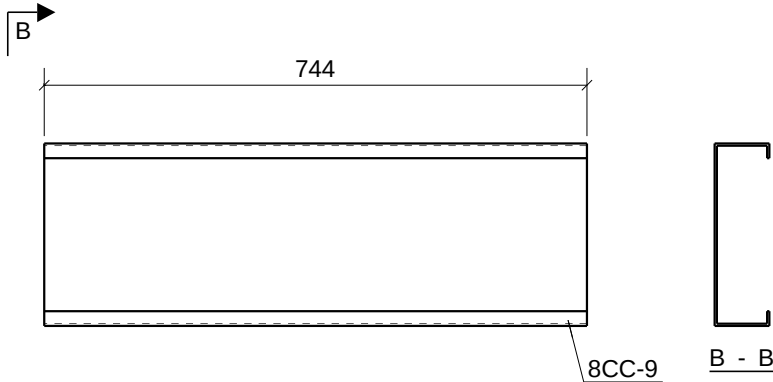
未注明孔均为Φ22; 切角为20°20mm, 圆角半径为25mm; 典型焊缝参照设计总说明

审 核	白文辉	制 图	黄屯晖	宁夏天元瑞农业2#牛屠宰车间		
日 期	2026/06/23	版 次	00	標条多件图	图 号	W1-019

多 构 件 图 材 料 表							
构件标号	零件编号	规 格	长 度	数量	重 量(Kg)		备 注
					单重	总重	
8QL--41				共2 件	4.9	9.8	
	8CC-54	CC250-3-20-75	484.0	1	4.9	4.9	
8QL--42				共2 件	7.5	15.0	
	8CC-9	CC250-3-20-75	744.0	1	7.5	7.5	



共2件, 编号8QL--41

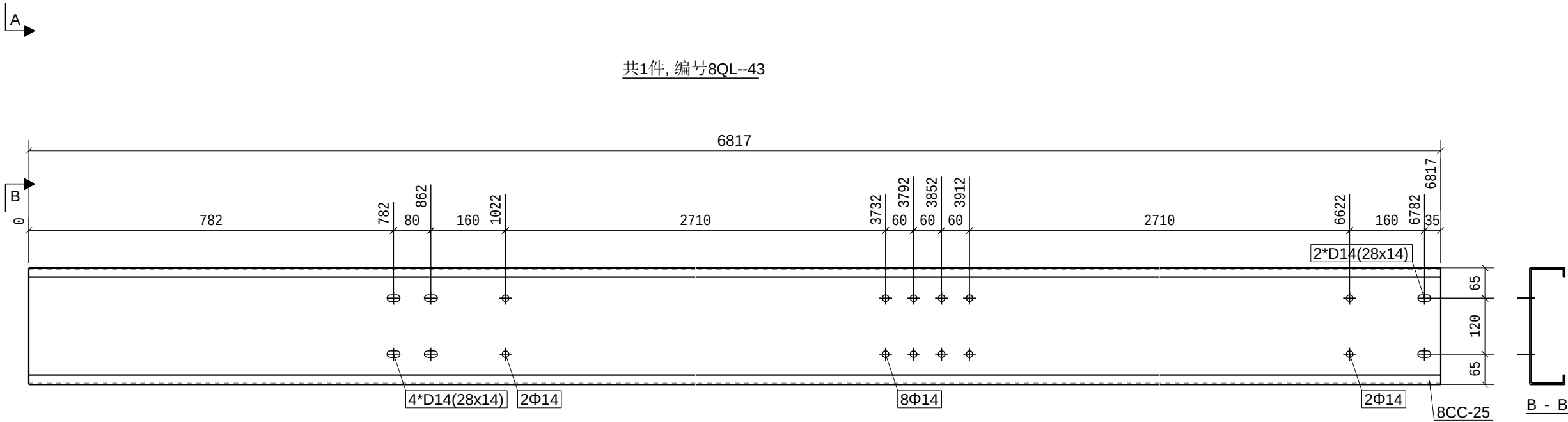
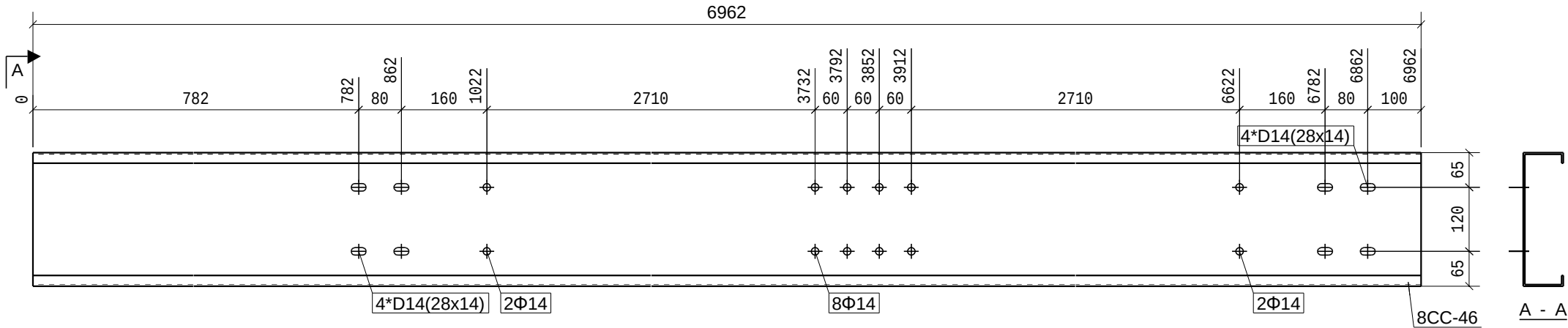


共2件, 编号8QL--42

未注明孔均为Φ22; 切角为20°20mm, 圆角半径为25mm; 典型焊缝参照设计总说明

审 核	白文辉	制 图	黄屯晖	宁夏天元瑞农业2#牛屠宰车间		
日 期	2026/06/23	版 次	00	標条多件图	图 号	W1-020

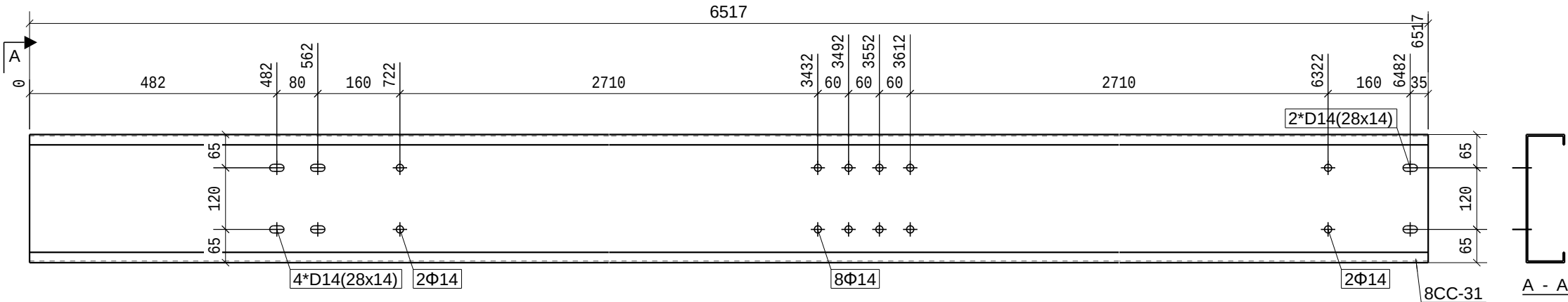
多 构 件 图 材 料 表							
构件标号	零件编号	规 格	长 度	数量	重 量(Kg)		备 注
					单重	总重	
8QL--43				共1 件	70.2	70.2	
	8CC-46	CC250-3-20-75	6962.0	1	70.2	70.2	
8QL--44				共1 件	68.7	68.7	
	8CC-25	CC250-3-20-75	6817.0	1	68.7	68.7	



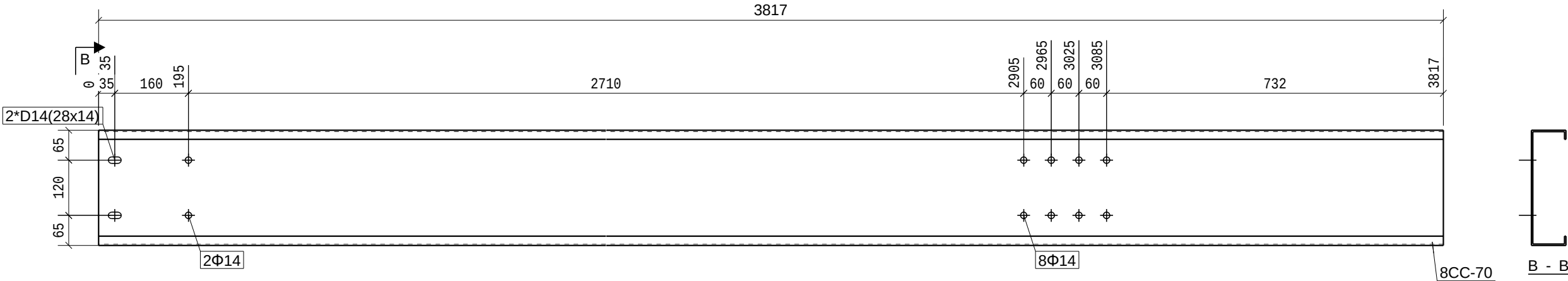
未注明孔均为Φ22; 切角为20°20mm, 圆角半径为25mm; 典型焊缝参照设计总说明

审 核	白文辉	制 图	黄屯晖	宁夏天元瑞农业2#牛屠宰车间		
日 期	2026/06/23	版 次	00	標条多件图	图 号	W1-021

多 构 件 图 材 料 表							
构件标号	零件编号	规 格	长 度	数量	重 量(Kg)		备 注
					单重	总重	
8QL--45				共2 件	65.7	131.4	
	8CC-31	CC250-3-20-75	6517.0	1	65.7	65.7	
8QL--46				共2 件	38.5	76.9	
	8CC-70	CC250-3-20-75	3817.0	1	38.5	38.5	



共2件, 编号8QL--45

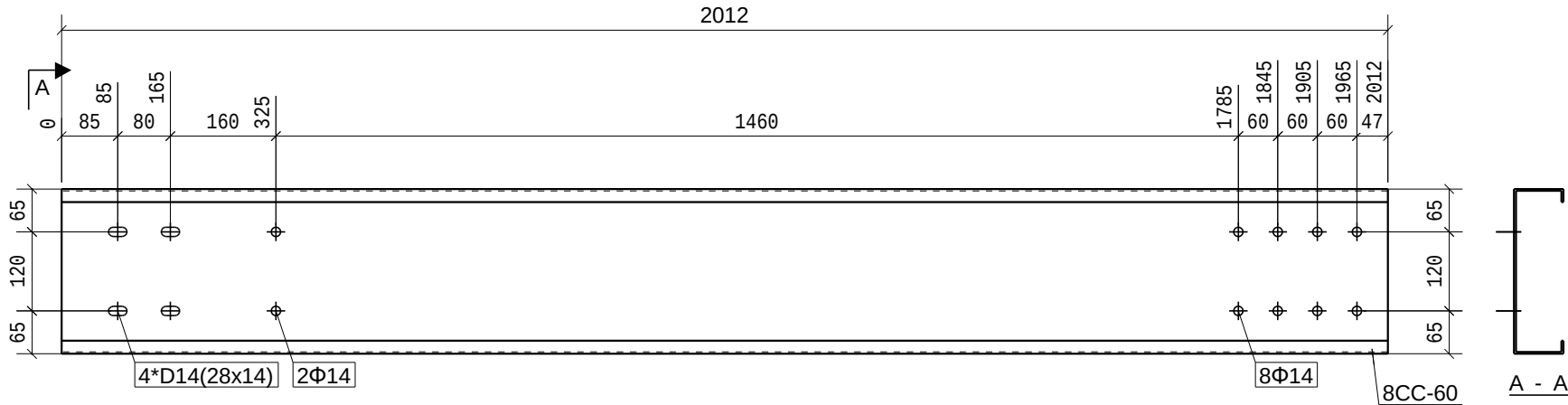


共2件, 编号8QL--46

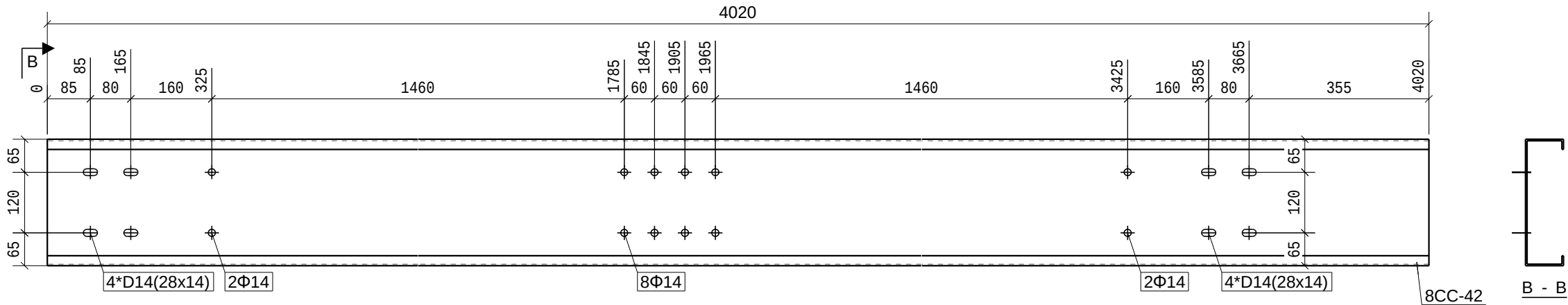
未注明孔均为Φ22; 切角为20°20mm, 圆角半径为25mm; 典型焊缝参照设计总说明

审 核	白文辉	制 图	黄屯晖	宁夏天元瑞农业2#牛屠宰车间		
日 期	2026/06/23	版 次	00	標条多件图	图 号	W1-022

多 构 件 图 材 料 表							
构件标号	零件编号	规 格	长 度	数量	重 量(Kg)		备 注
					单重	总重	
8QL--47				共1 件	20.3	20.3	
	8CC-60	CC250-3-20-75	2012.0	1	20.3	20.3	
8QL--48				共4 件	40.5	162.1	
	8CC-42	CC250-3-20-75	4020.0	1	40.5	40.5	



共1件, 编号8QL--47

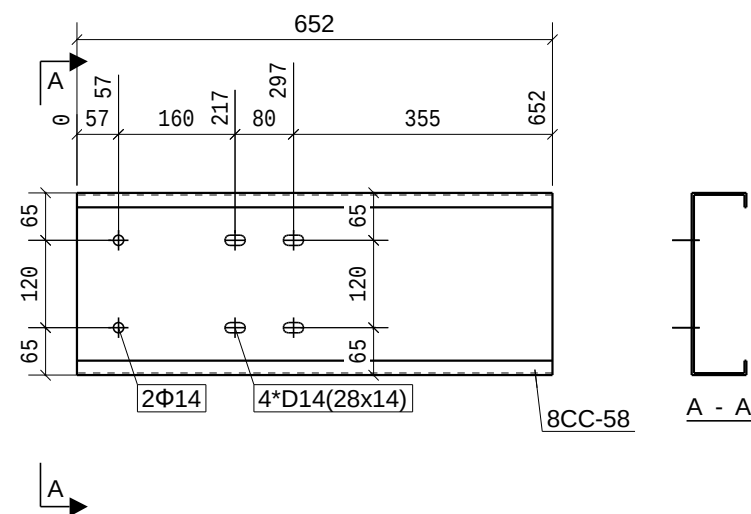


共4件, 编号8QL--48

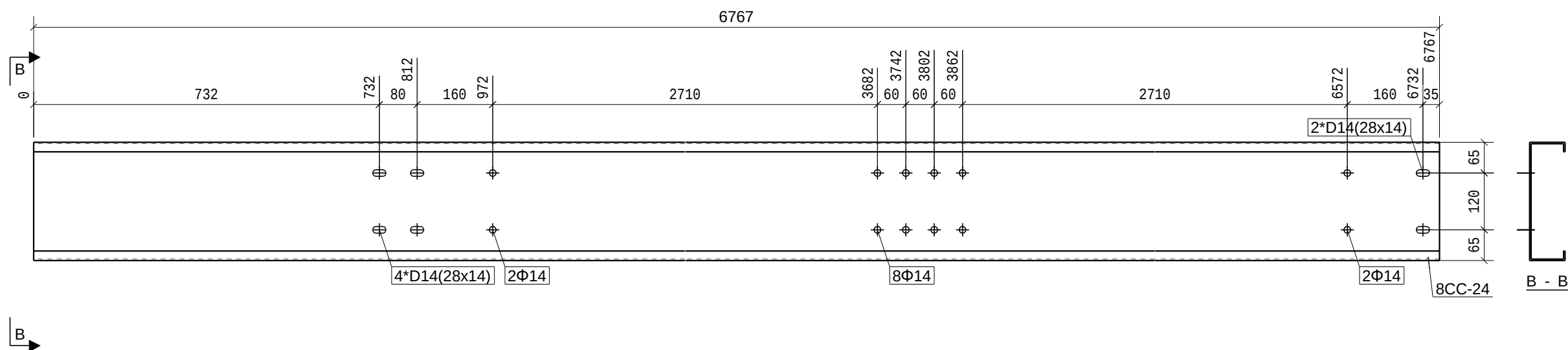
未注明孔均为Φ22; 切角为20°20mm, 圆角半径为25mm; 典型焊缝参照设计总说明

审 核	白文辉	制 图	黄屯晖	宁夏天元瑞农业2#牛屠宰车间		
日 期	2026/06/23	版 次	00	檩条多件图	图 号	W1-023

多 构 件 图 材 料 表							
构件标号	零件编号	规 格	长 度	数量	重 量(Kg)		备 注
					单重	总重	
8QL--49				共1 件	6.6	6.6	
	8CC-58	CC250-3-20-75	652.0	1	6.6	6.6	
8QL--50				共4 件	68.2	272.8	
	8CC-24	CC250-3-20-75	6767.0	1	68.2	68.2	



共1件, 编号8QL--49

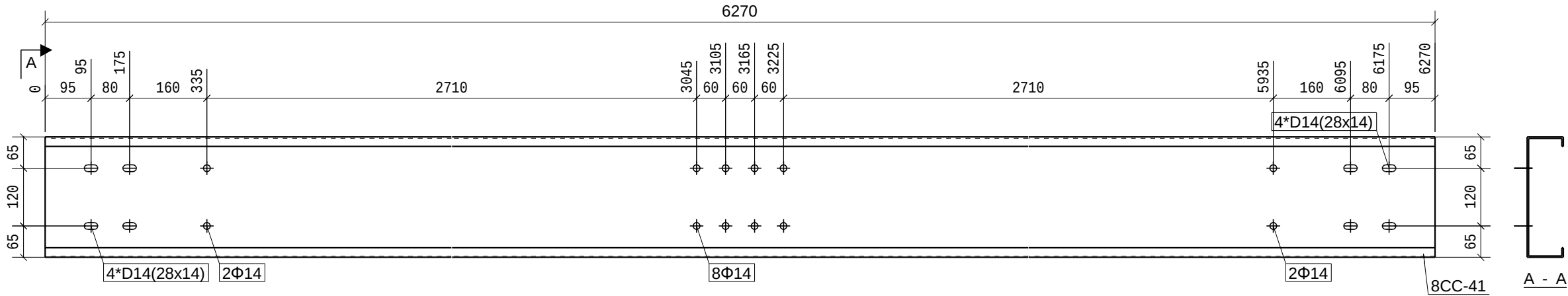


共4件, 编号8QL--50

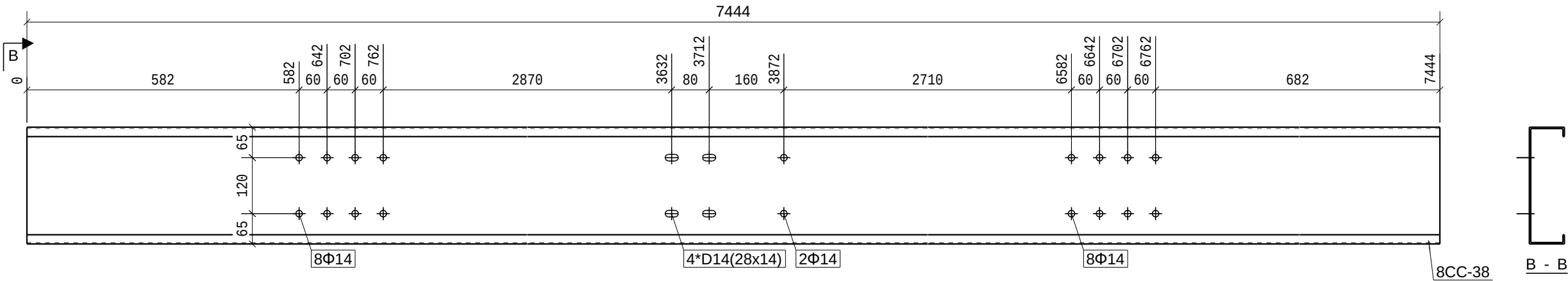
未注明孔均为 $\Phi 22$; 切角为 $20 \times 20\text{mm}$, 圆角半径为 25mm ; 典型焊缝参照设计总说明

审 核	白文辉	制 图	黄屯晖	宁夏天元瑞农业2#牛屠宰车间		
日 期	2026/06/23	版 次	00	檩条多件图	图 号	W1-024

多 构 件 图 材 料 表							
构件标号	零件编号	规 格	长 度	数量	重 量(Kg)		备 注
					单重	总重	
8QL--51				共3 件	63.2	189.6	
	8CC-41	CC250-3-20-75	6270.0	1	63.2	63.2	
8QL--52				共2 件	75.0	150.1	
	8CC-38	CC250-3-20-75	7444.0	1	75.0	75.0	



共3件, 编号8QL--51

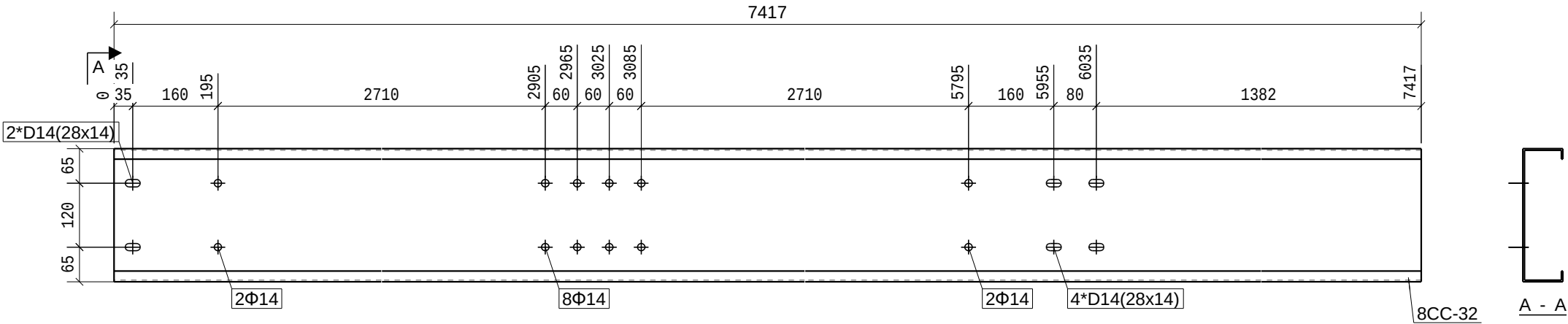


共2件, 编号8QL--52

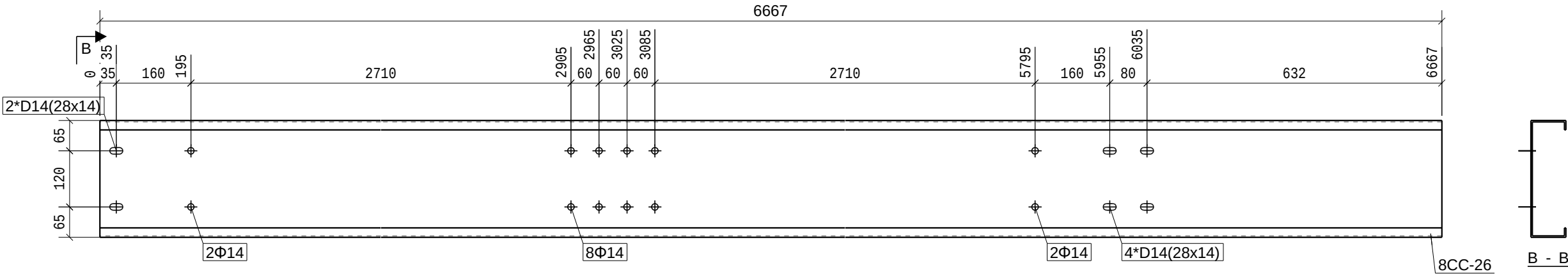
未注明孔均为Φ22; 切角为20°20mm, 圆角半径为25mm; 典型焊缝参照设计总说明

审 核	白文辉	制 图	黄屯晖	宁夏天元瑞农业2#牛屠宰车间		
日 期	2026/06/23	版 次	00	檩条多件图	图 号	W1-025

多 构 件 图 材 料 表							
构件标号	零件编号	规 格	长 度	数量	重 量(Kg)		备 注
					单重	总重	
8QL--53				共4 件	74.8	299.0	
	8CC-32	CC250-3-20-75	7417.0	1	74.8	74.8	
8QL--54				共4 件	67.2	268.8	
	8CC-26	CC250-3-20-75	6667.0	1	67.2	67.2	



共4件, 编号8QL--53

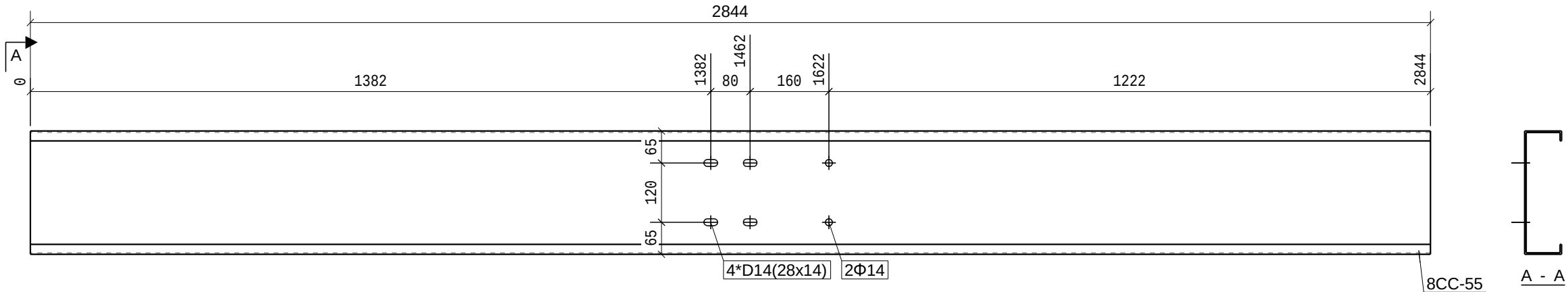


共4件, 编号8QL--54

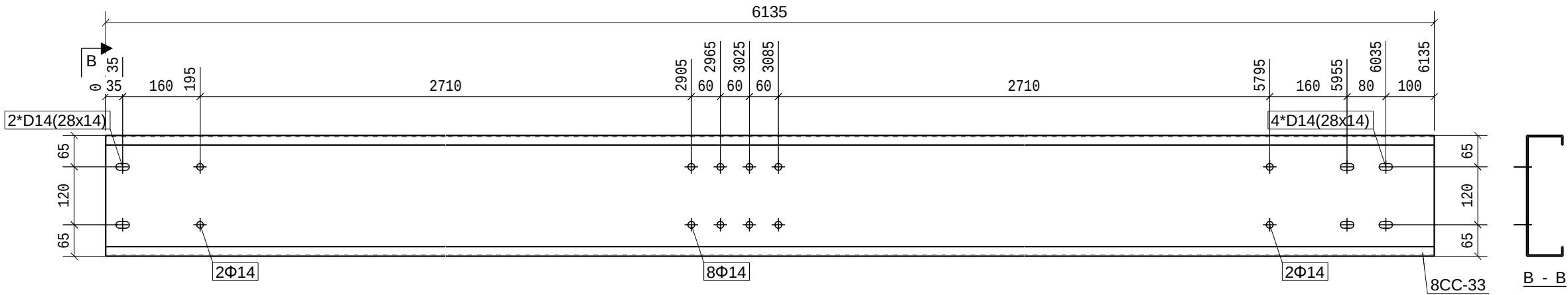
未注明孔均为Φ22; 切角为20°20mm, 圆角半径为25mm; 典型焊缝参照设计总说明

审 核	白文辉	制 图	黄屯晖	宁夏天元瑞农业2#牛屠宰车间		
日 期	2026/06/23	版 次	00	標条多件图	图 号	W1-026

多 构 件 图 材 料 表							
构件标号	零件编号	规 格	长 度	数量	重 量(Kg)		备 注
					单重	总重	
8QL--55				共6 件	28.7	172.0	
	8CC-55	CC250-3-20-75	2844.0	1	28.7	28.7	
8QL--56				共4 件	61.8	247.3	
	8CC-33	CC250-3-20-75	6135.0	1	61.8	61.8	



共6件, 编号8QL--55

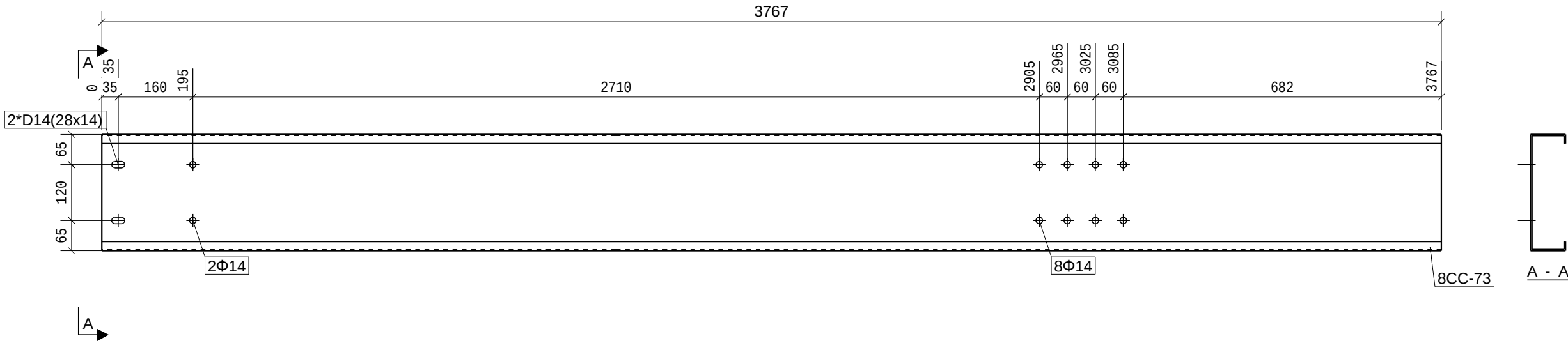


共4件, 编号8QL--56

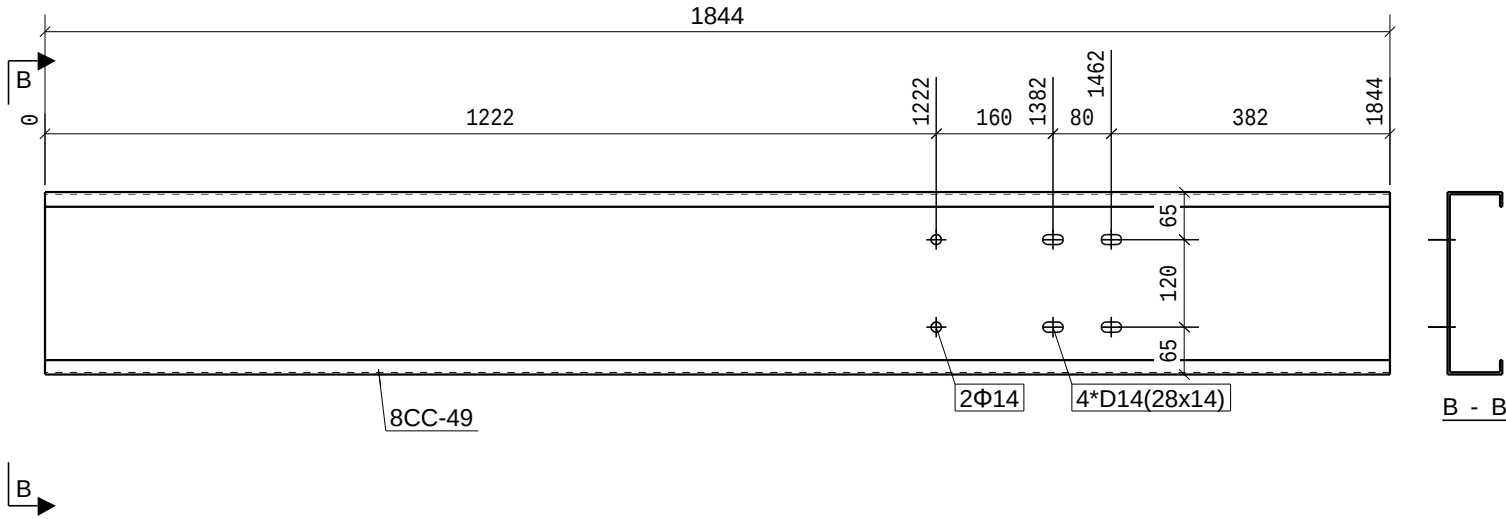
未注明孔均为Φ22; 切角为20°20mm, 圆角半径为25mm; 典型焊缝参照设计总说明

审 核	白文辉	制 图	黄屯晖	宁夏天元瑞农业2#牛屠宰车间		
日 期	2026/06/23	版 次	00	標条多件图	图 号	W1-027

多 构 件 图 材 料 表							
构件标号	零件编号	规 格	长 度	数量	重 量(Kg)		备 注
					单重	总重	
8QL--57				共2 件	38.0	75.9	
	8CC-73	CC250-3-20-75	3767.0	1	38.0	38.0	
8QL--58				共2 件	18.6	37.2	
	8CC-49	CC250-3-20-75	1844.0	1	18.6	18.6	



共2件, 编号8QL--57

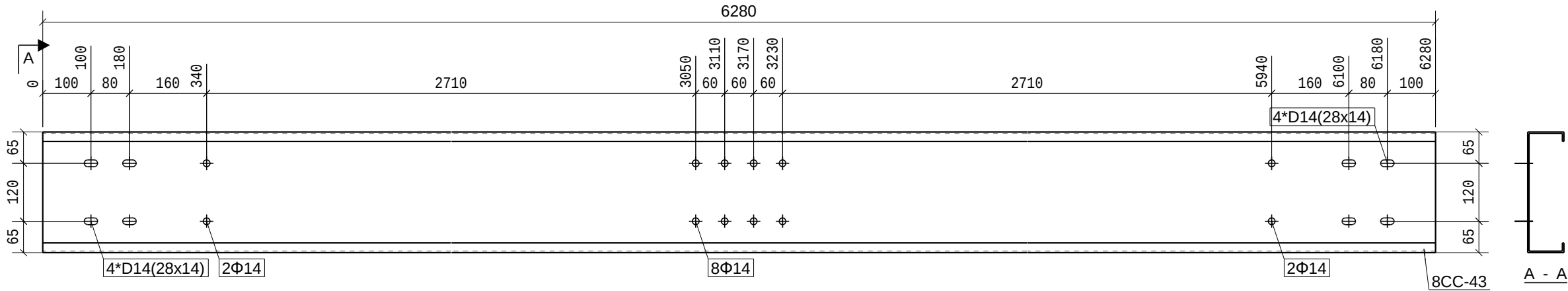


共2件, 编号8QL--58

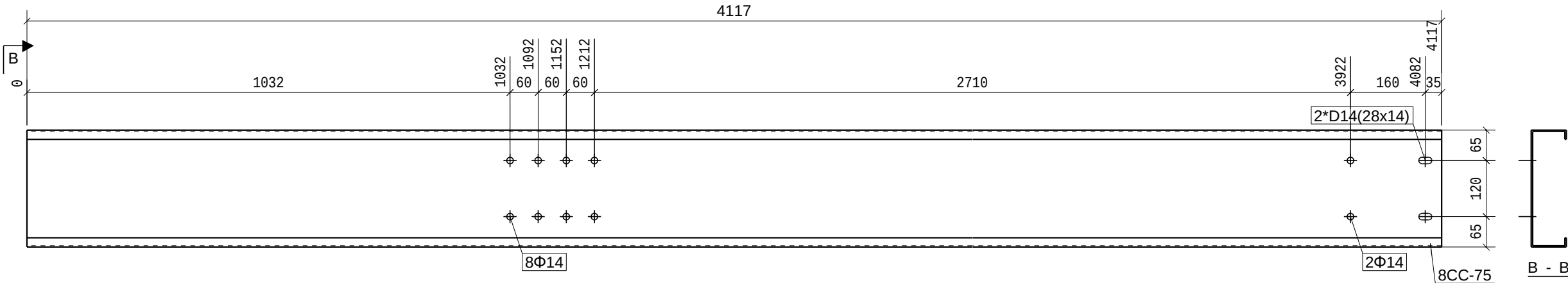
未注明孔均为Φ22; 切角为20°20mm, 圆角半径为25mm; 典型焊缝参照设计总说明

审 核	白文辉	制 图	黄屯晖	宁夏天元瑞农业2#牛屠宰车间		
日 期	2026/06/23	版 次	00	標条多件图	图 号	W1-028

多 构 件 图 材 料 表							
构件标号	零件编号	规 格	长 度	数量	重 量(Kg)		备 注
					单重	总重	
8QL--59				共4 件	63.3	253.2	
	8CC-43	CC250-3-20-75	6280.0	1	63.3	63.3	
8QL--60				共2 件	41.5	83.0	
	8CC-75	CC250-3-20-75	4117.0	1	41.5	41.5	



共4件, 编号8QL--59

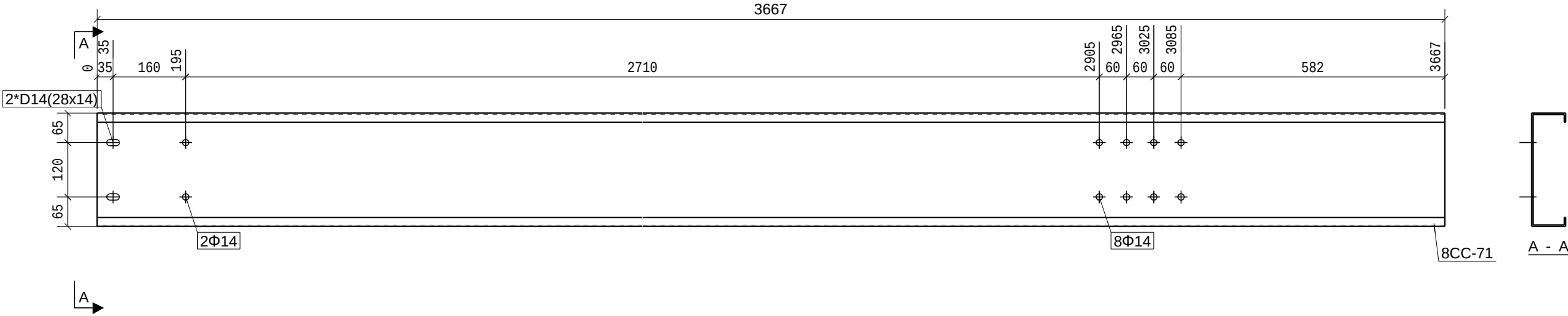


共2件, 编号8QL--60

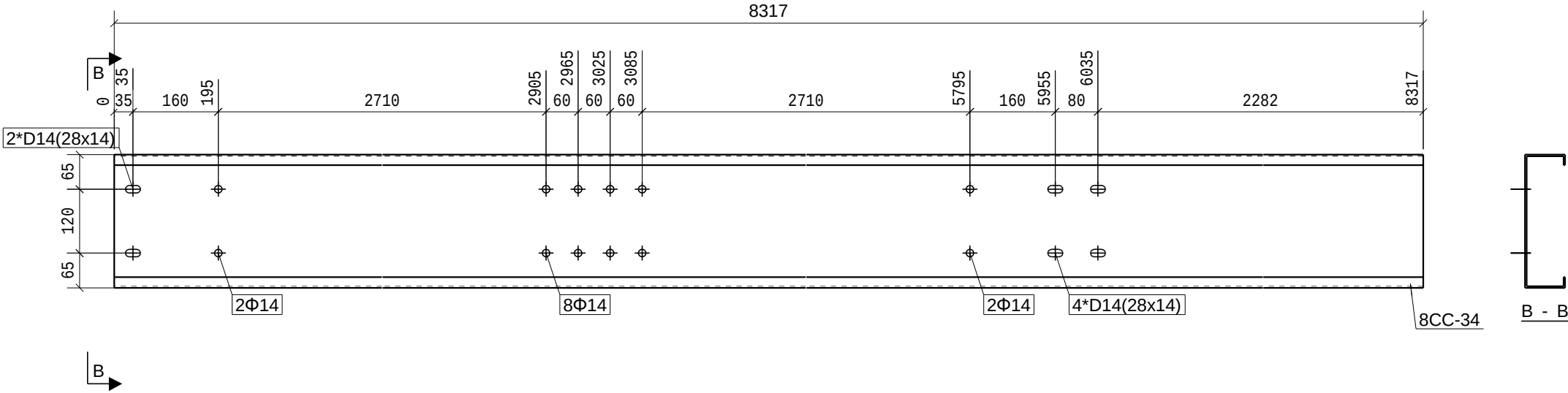
未注明孔均为Φ22; 切角为20°20mm, 圆角半径为25mm; 典型焊缝参照设计总说明

审 核	白文辉	制 图	黄屯晖	宁夏天元瑞农业2#牛屠宰车间		
日 期	2026/06/23	版 次	00	標条多件图	图 号	W1-029

多 构 件 图 材 料 表							
构件标号	零件编号	规 格	长 度	数量	重 量(Kg)		备 注
					单重	总重	
8QL-61				共2 件	37.0	73.9	
	8CC-71	CC250-3-20-75	3667.0	1	37.0	37.0	
8QL-62				共4 件	83.8	335.3	
	8CC-34	CC250-3-20-75	8317.0	1	83.8	83.8	



共2件, 编号8QL--61

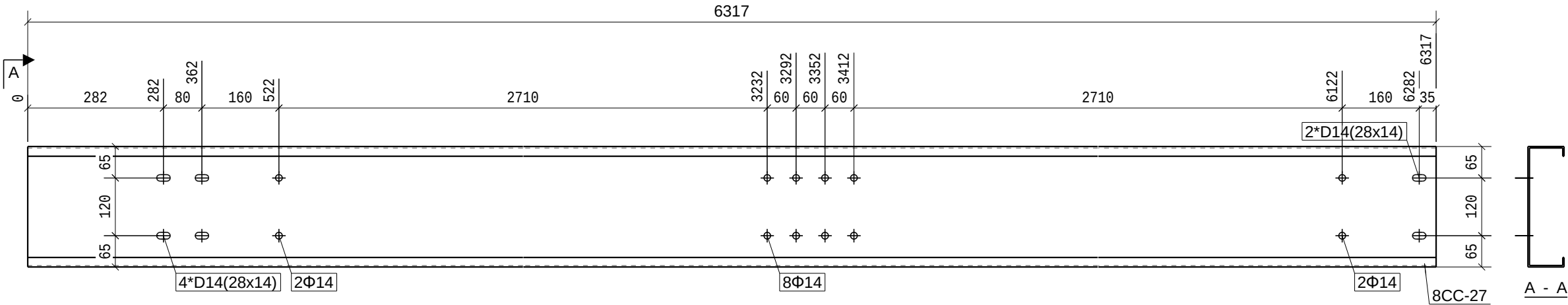


共4件, 编号8QL--62

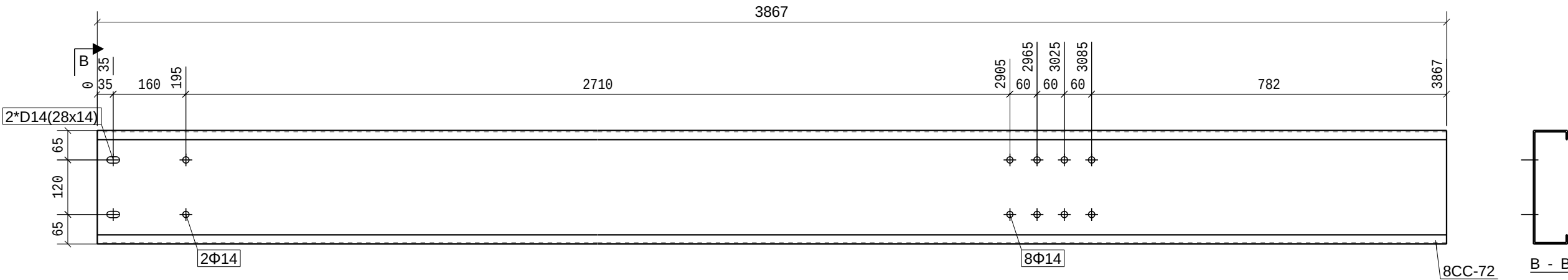
未注明孔均为Φ22; 切角为20°20mm, 圆角半径为25mm; 典型焊缝参照设计总说明

审 核	白文辉	制 图	黄屯晖	宁夏天元瑞农业2#牛屠宰车间		
日 期	2026/06/23	版 次	00	標条多件图	图 号	W1-030

多 构 件 图 材 料 表							
构件标号	零件编号	规 格	长 度	数量	重 量(Kg)		备 注
					单重	总重	
8QL-63				共2 件	63.7	127.3	
	8CC-27	CC250-3-20-75	6317.0	1	63.7	63.7	
8QL-64				共2 件	39.0	78.0	
	8CC-72	CC250-3-20-75	3867.0	1	39.0	39.0	



共2件, 编号8QL--63

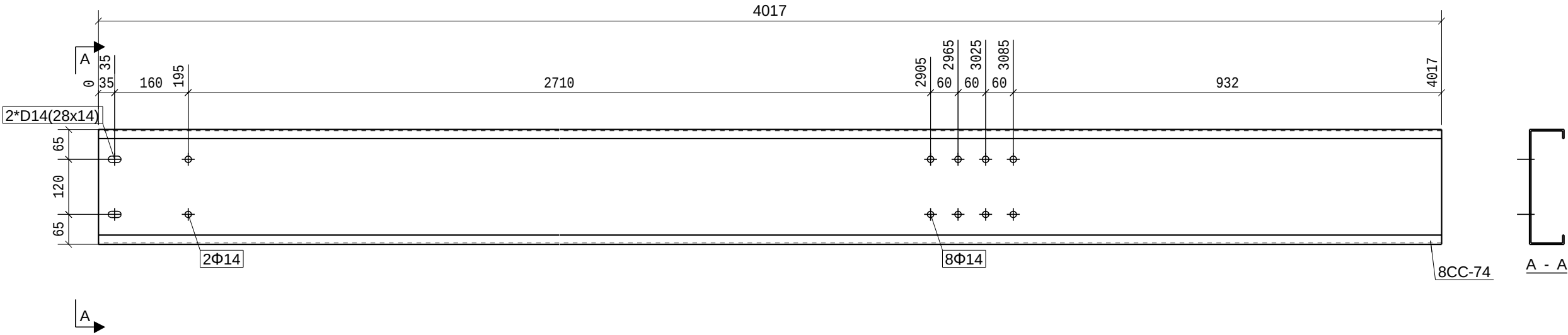


共2件, 编号8QL--64

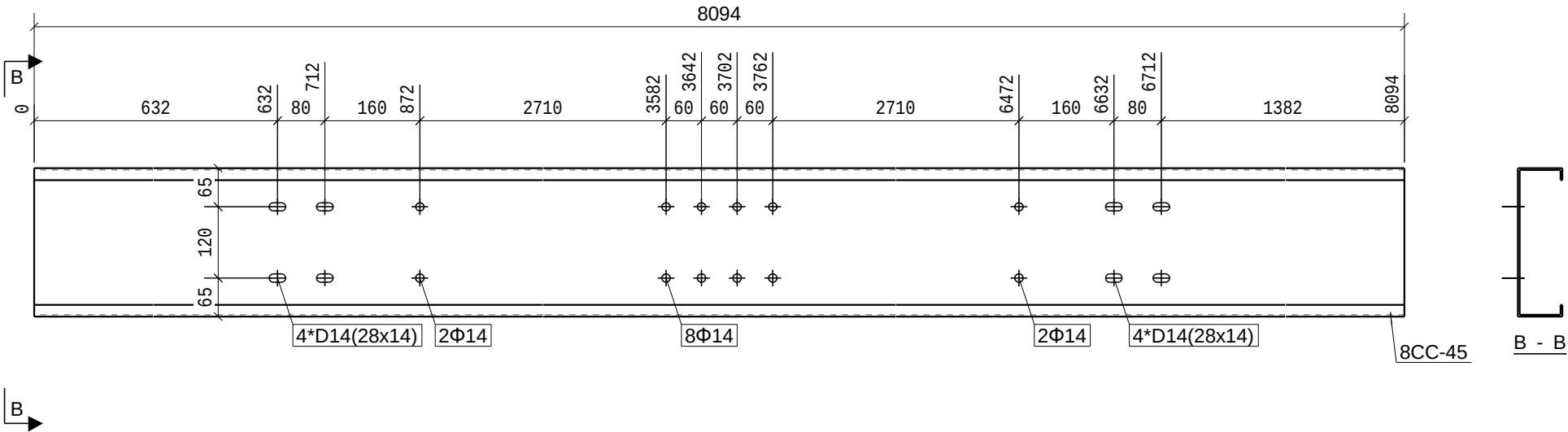
未注明孔均为Φ22; 切角为20°20mm, 圆角半径为25mm; 典型焊缝参照设计总说明

审 核	白文辉	制 图	黄屯晖	宁夏天元瑞农业2#牛屠宰车间		
日 期	2026/06/23	版 次	00	標条多件图	图 号	W1-031

多 构 件 图 材 料 表							
构件标号	零件编号	规 格	长 度	数量	重 量(Kg)		备 注
					单重	总重	
8QL-65				共2 件	40.5	81.0	
	8CC-74	CC250-3-20-75	4017.0	1	40.5	40.5	
8QL-66				共2 件	81.6	163.2	
	8CC-45	CC250-3-20-75	8094.0	1	81.6	81.6	



共2件, 编号8QL--65

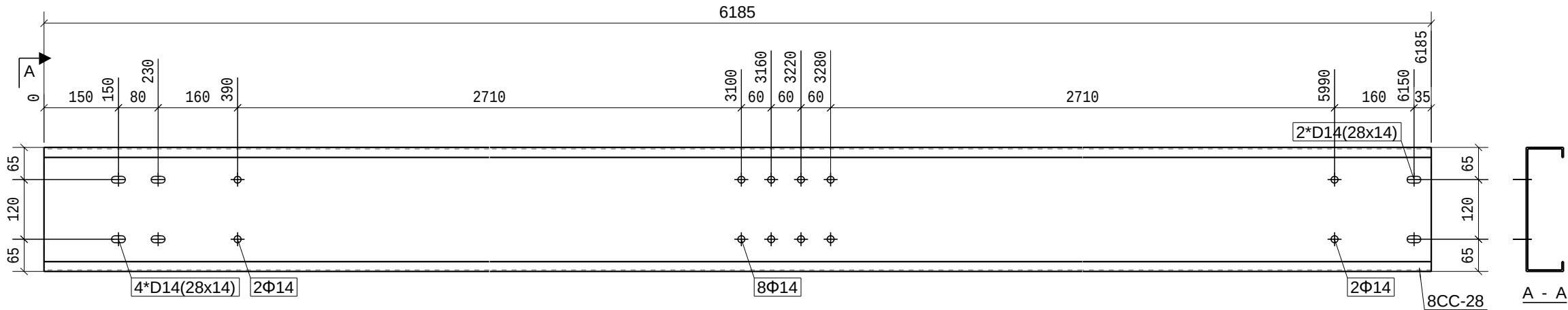


共2件, 编号8QL--66

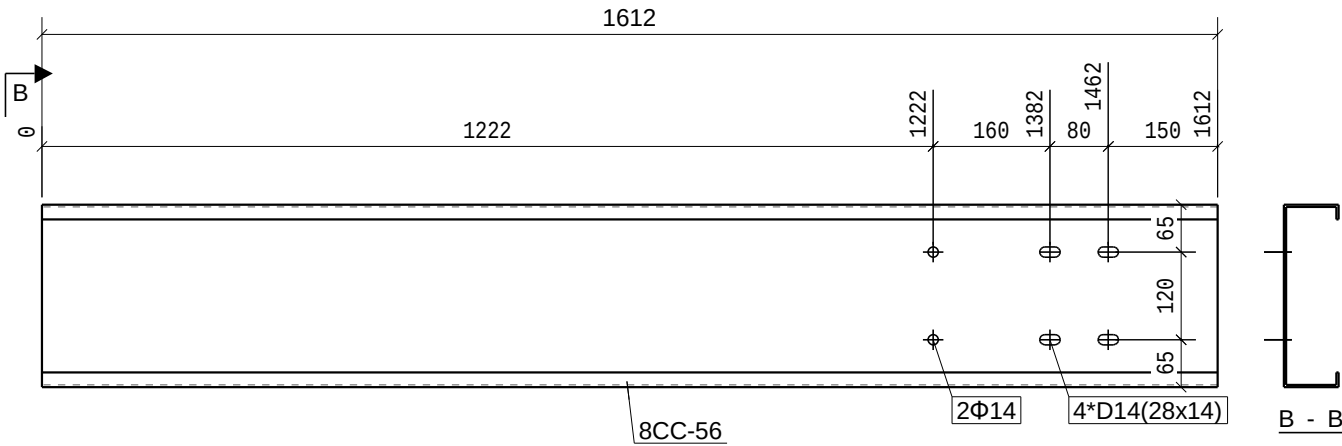
未注明孔均为Φ22; 切角为20°20mm, 圆角半径为25mm; 典型焊缝参照设计总说明

审 核	白文辉	制 图	黄屯晖	宁夏天元瑞农业2#牛屠宰车间		
日 期	2026/06/23	版 次	00	標条多件图	图 号	W1-032

多 构 件 图 材 料 表							
构件标号	零件编号	规 格	长 度	数量	重 量(Kg)		备 注
					单重	总重	
8QL-67				共9 件	62.3	561.1	
	8CC-28	CC250-3-20-75	6185.0	1	62.3	62.3	
8QL-68				共2 件	16.2	32.5	
	8CC-56	CC250-3-20-75	1612.0	1	16.2	16.2	



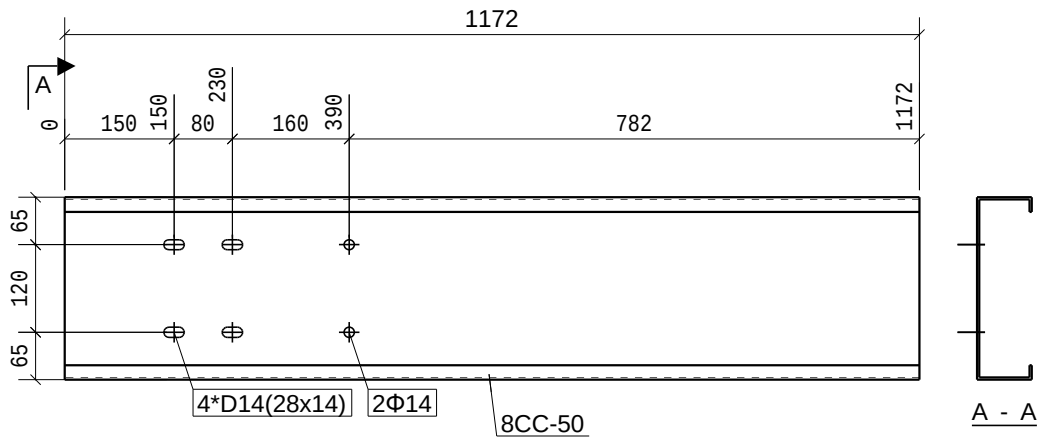
共9件, 编号8QL--67



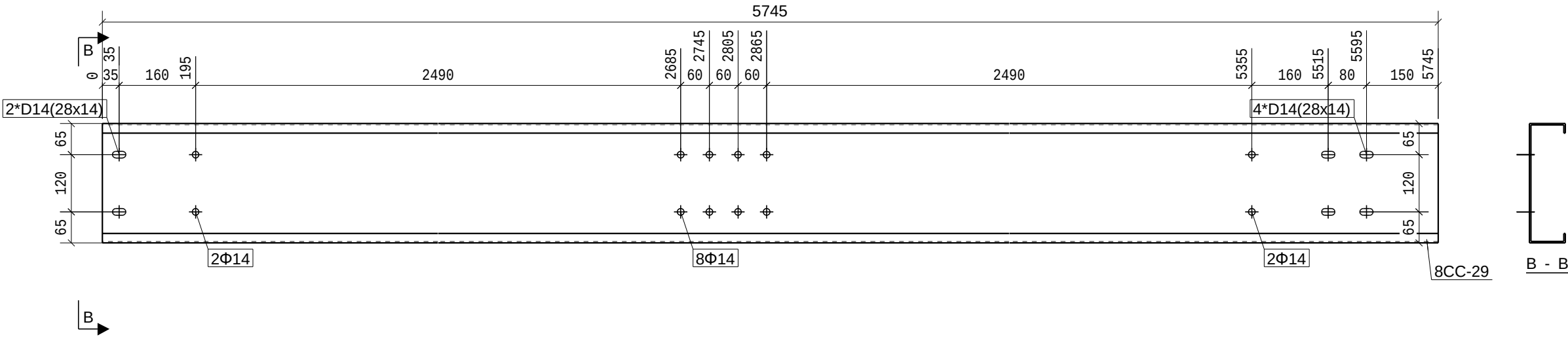
共2件, 编号8QL--68

未注明孔均为Φ22; 切角为20°20mm, 圆角半径为25mm; 典型焊缝参照设计总说明

审 核	白文辉	制 图	黄屯晖	宁夏天元瑞农业2#牛屠宰车间		
日 期	2026/06/23	版 次	00	標条多件图	图 号	W1-033



共2件, 编号8QL--69



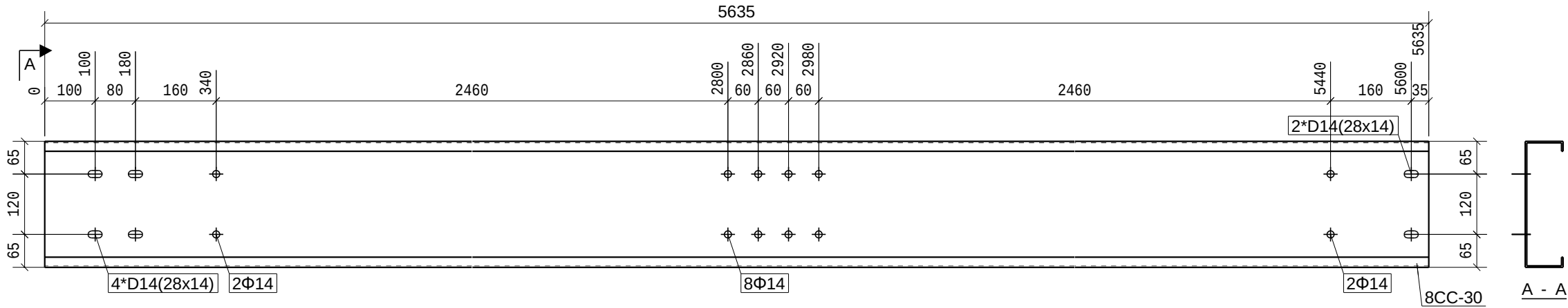
共9件, 编号8QL--70

多 构 件 图 材 料 表							
构件标号	零件编号	规 格	长 度	数量	重 量(Kg)		备 注
					单重	总重	
8QL--69				共2 件	11.8	23.6	
	8CC-50	CC250-3-20-75	1172.0	1	11.8	11.8	
8QL--70				共9 件	57.9	521.2	
	8CC-29	CC250-3-20-75	5745.0	1	57.9	57.9	

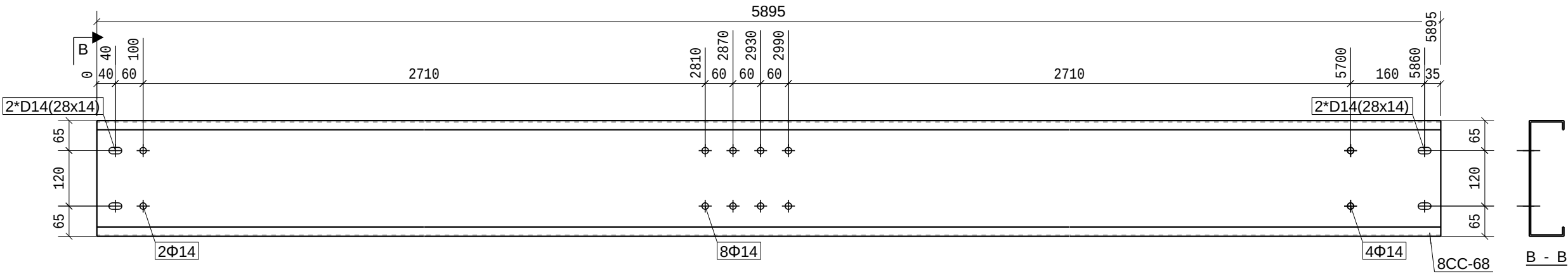
未注明孔均为Φ22; 切角为20°20mm, 圆角半径为25mm; 典型焊缝参照设计总说明

审 核	白文辉	制 图	黄屯晖	宁夏天元瑞农业2#牛屠宰车间		
日 期	2026/06/23	版 次	00	標条多件图	图 号	W1-034

多 构 件 图 材 料 表							
构件标号	零件编号	规 格	长 度	数量	重 量(Kg)		备 注
					单重	总重	
8QL--73				共12 件	56.8	681.6	
	8CC-30	CC250-3-20-75	5635.0	1	56.8	56.8	
8QL--74				共4 件	59.4	237.7	
	8CC-68	CC250-3-20-75	5895.0	1	59.4	59.4	



共12件, 编号8QL--73

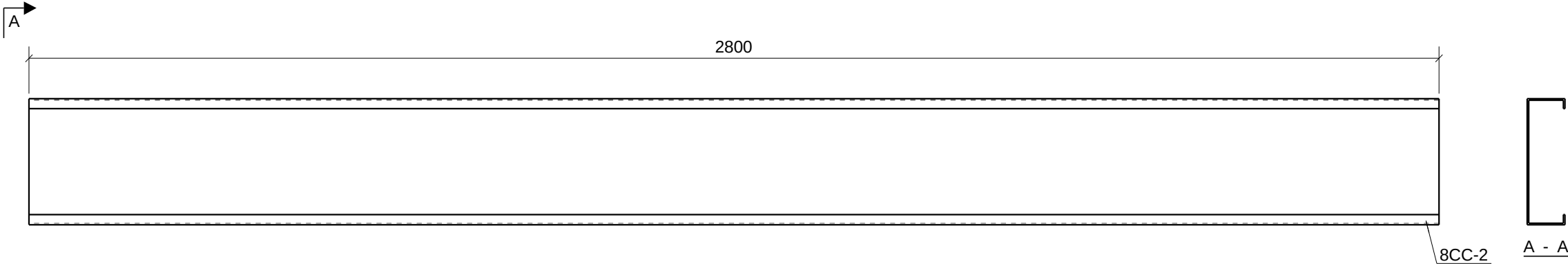


共4件, 编号8QL--74

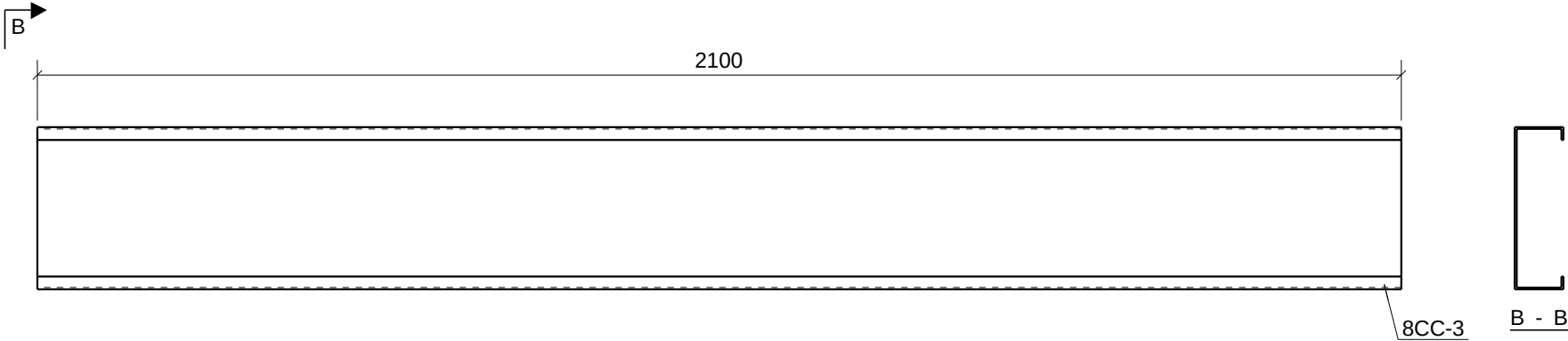
未注明孔均为Φ22; 切角为20°20mm, 圆角半径为25mm; 典型焊缝参照设计总说明

审 核	白文辉	制 图	黄屯晖	宁夏天元瑞农业2#牛屠宰车间		
日 期	2026/06/23	版 次	00	標条多件图	图 号	W1-036

多 构 件 图 材 料 表							
构件标号	零件编号	规 格	长 度	数量	重 量(Kg)		备 注
					单重	总重	
8QL--75				共8 件	28.2	225.8	
	8CC-2	CC250-3-20-75	2800.0	1	28.2	28.2	
8QL--76				共2 件	21.2	42.3	
	8CC-3	CC250-3-20-75	2100.0	1	21.2	21.2	



共8件, 编号8QL--75

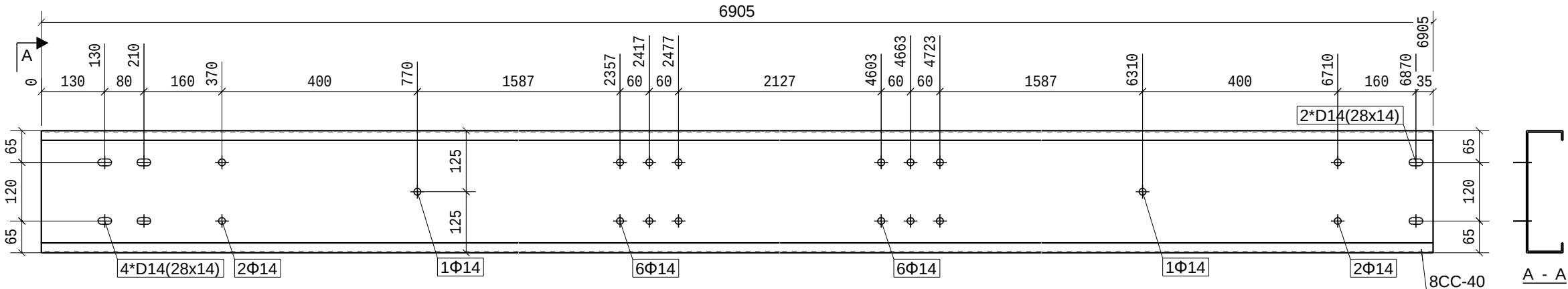


共2件, 编号8QL--76

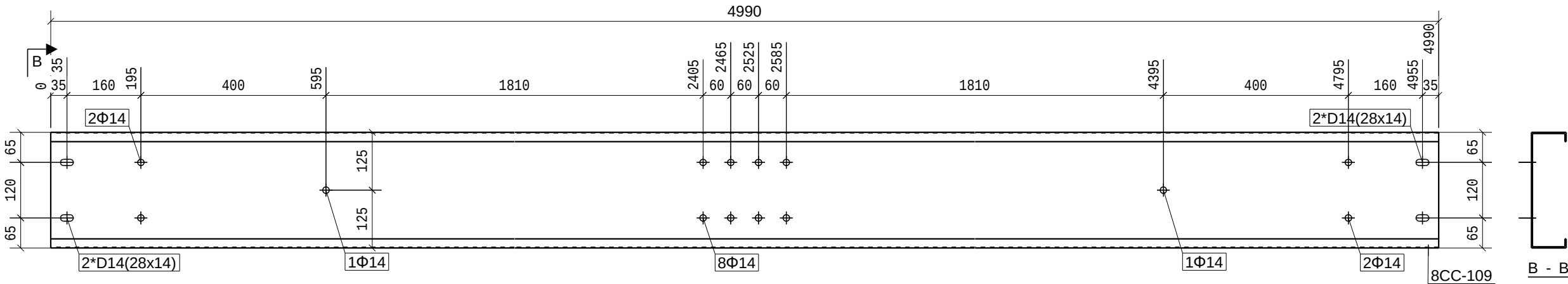
未注明孔均为Φ22; 切角为20*20mm, 圆角半径为25mm; 典型焊缝参照设计总说明

审 核	白文辉	制 图	黄屯晖	宁夏天元瑞农业2#牛屠宰车间		
日 期	2026/06/23	版 次	00	標条多件图	图 号	W1-037

多 构 件 图 材 料 表							
构件标号	零件编号	规 格	长 度	数量	重 量(Kg)		备 注
					单重	总重	
8WL-1				共26 件	69.6	1809.6	
	8CC-40	CC250-3-20-75	6905.0	1	69.6	69.6	
8WL-2				共26 件	42.1	1094.8	
	8CC-109	CC250-2.5-20-75	4990.0	1	42.1	42.1	



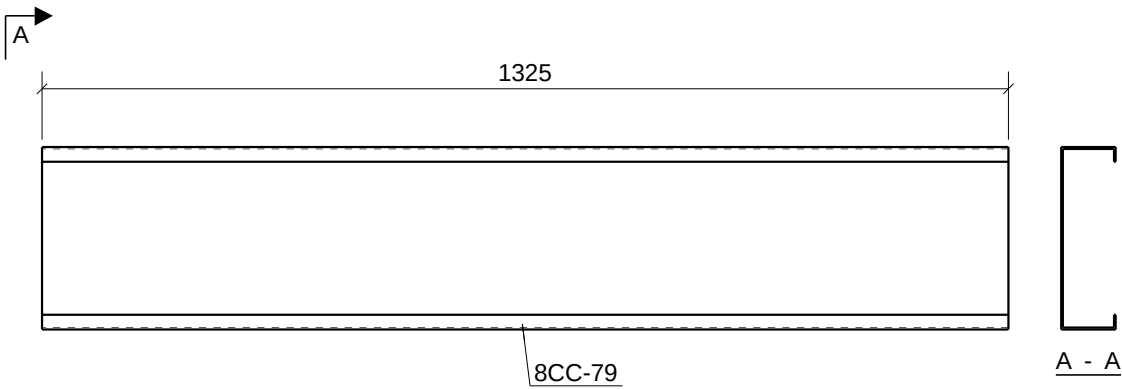
共26件, 编号8WL--1



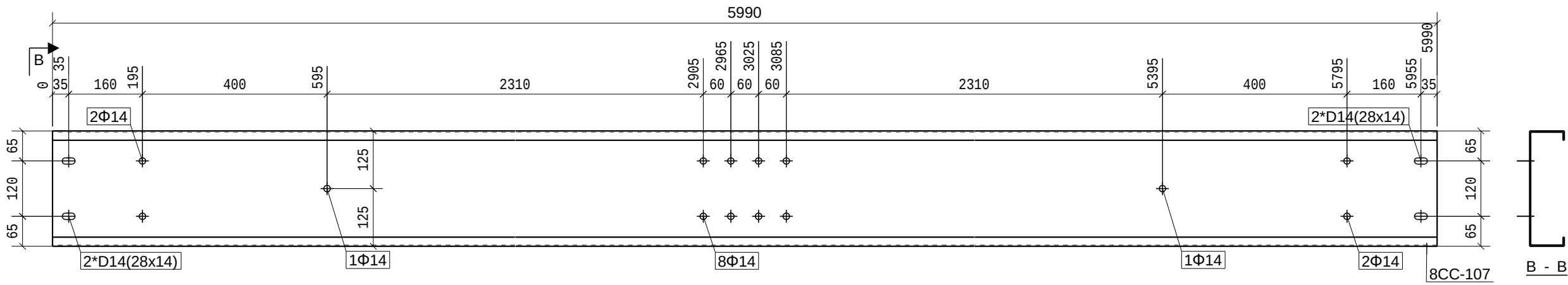
共26件, 编号8WL--2

未注明孔均为Φ22; 切角为20°20mm, 圆角半径为25mm; 典型焊缝参照设计总说明

审 核	白文辉	制 图	黄屯晖	宁夏天元瑞农业2#牛屠宰车间		
日 期	2026/06/23	版 次	00	標条多件图	图 号	W1-038



共122件, 编号8WL--3



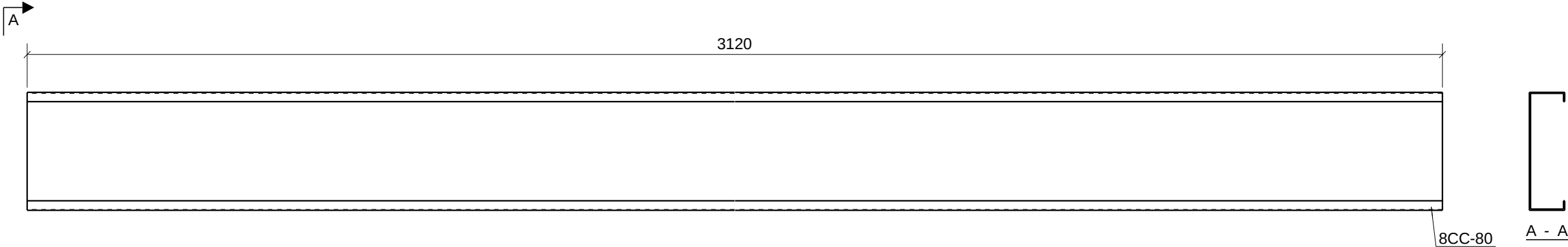
共444件, 编号8WL--4

多 构 件 图 材 料 表							
构件标号	零件编号	规 格	长 度	数量	重 量(Kg)		备 注
					单重	总重	
8WL-3				共122 件	11.2	1364.1	
	8CC-79	CC250-2.5-20-75	1325.0	1	11.2	11.2	
8WL-4				共444 件	50.5	22443.4	
	8CC-107	CC250-2.5-20-75	5990.0	1	50.5	50.5	

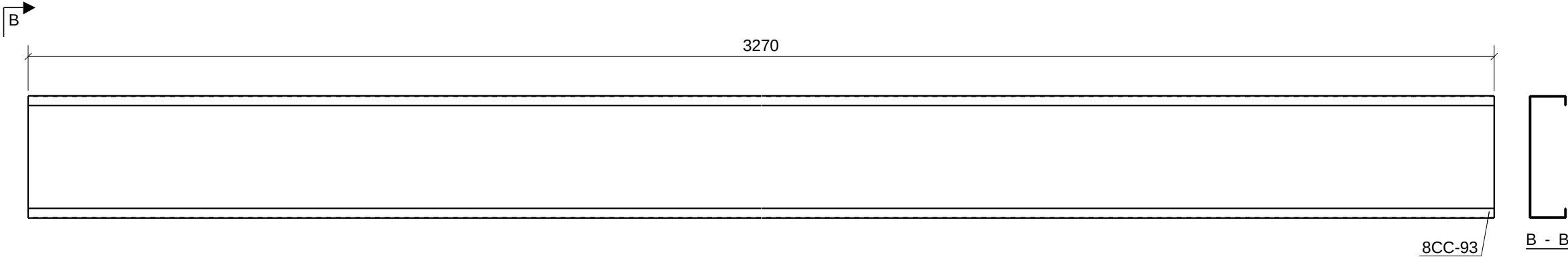
未注明孔均为Φ22; 切角为20°20mm, 圆角半径为25mm; 典型焊缝参照设计总说明

审 核	白文辉	制 图	黄屯晖	宁夏天元瑞农业2#牛屠宰车间		
日 期	2026/06/23	版 次	00	標条多件图	图 号	W1-039

多 构 件 图 材 料 表							
构件标号	零件编号	规 格	长 度	数量	重 量(Kg)		备 注
					单重	总重	
8WL--5				共40 件	26.3	1053.2	
	8CC-80	CC250-2.5-20-75	3120.0	1	26.3	26.3	
8WL--6				共20 件	27.6	551.9	
	8CC-93	CC250-2.5-20-75	3270.0	1	27.6	27.6	



共40件, 编号8WL--5

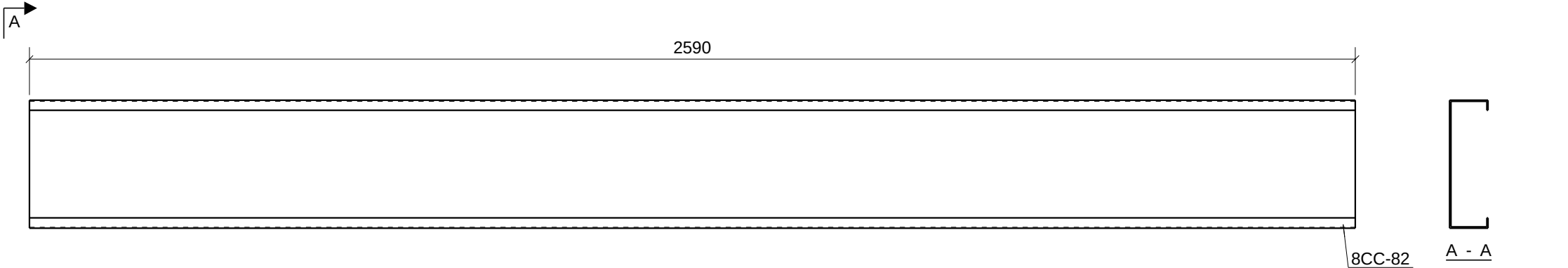


共20件, 编号8WL--6

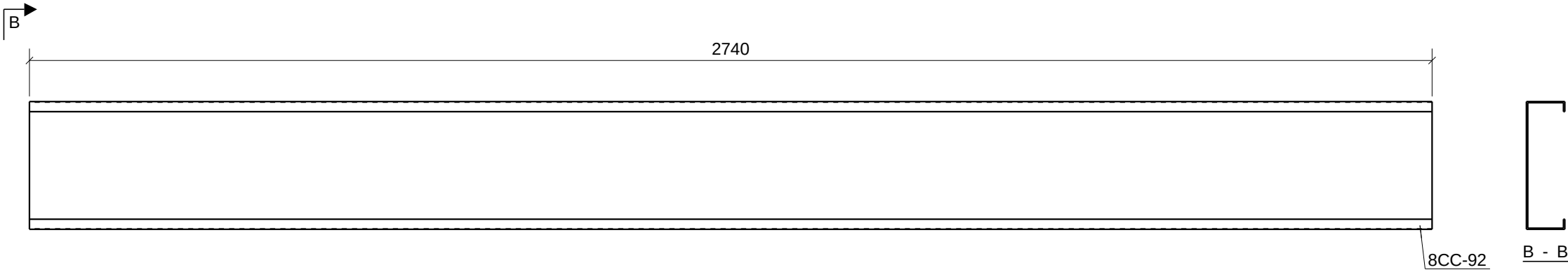
未注明孔均为Φ22; 切角为20*20mm, 圆角半径为25mm; 典型焊缝参照设计总说明

审 核	白文辉	制 图	黄屯晖	宁夏天元瑞农业2#牛屠宰车间		
日 期	2026/06/23	版 次	00	標条多件图	图 号	W1-040

多 构 件 图 材 料 表							
构件标号	零件编号	规 格	长 度	数量	重 量(Kg)		备 注
					单重	总重	
8WL--7				共4 件	21.9	87.4	
	8CC-82	CC250-2.5-20-75	2590.0	1	21.9	21.9	
8WL--8				共2 件	23.1	46.2	
	8CC-92	CC250-2.5-20-75	2740.0	1	23.1	23.1	



共4件, 编号8WL--7

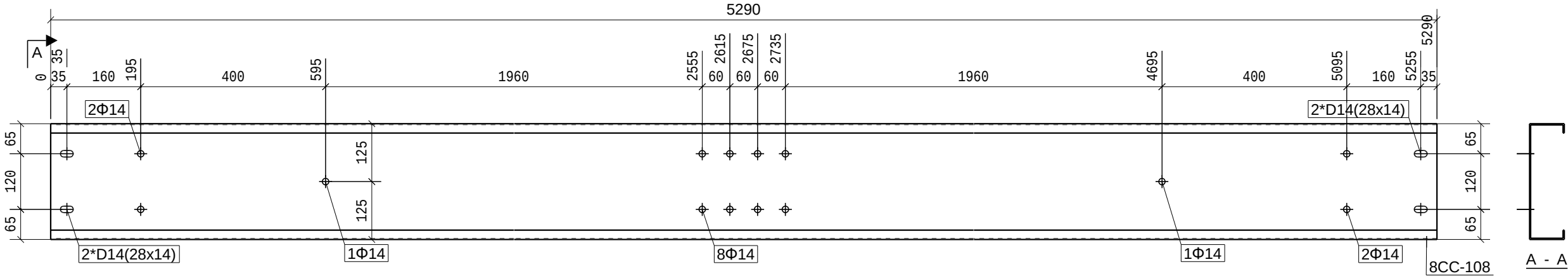


共2件, 编号8WL--8

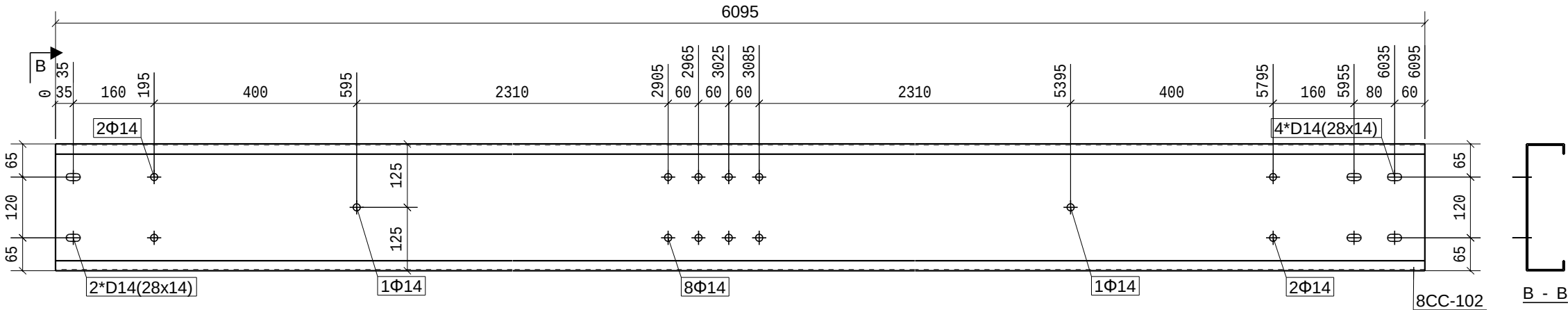
未注明孔均为Φ22; 切角为20*20mm, 圆角半径为25mm; 典型焊缝参照设计总说明

审 核	白文辉	制 图	黄屯晖	宁夏天元瑞农业2#牛屠宰车间		
日 期	2026/06/23	版 次	00	標条多件图	图 号	W1-041

多 构 件 图 材 料 表							
构件标号	零件编号	规 格	长 度	数量	重 量(Kg)		备 注
					单重	总重	
8WL-11				共26 件	44.6	1160.7	
	8CC-108	CC250-2.5-20-75	5290.0	1	44.6	44.6	
8WL-12				共18 件	51.4	925.8	
	8CC-102	CC250-2.5-20-75	6095.0	1	51.4	51.4	



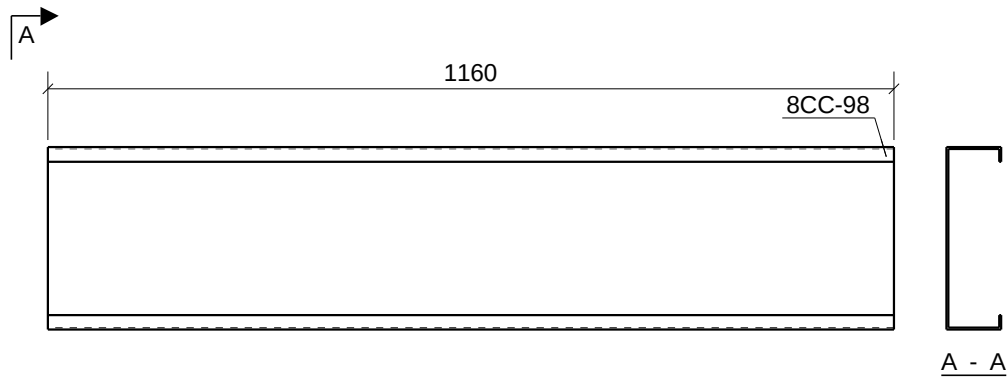
共26件, 编号8WL--11



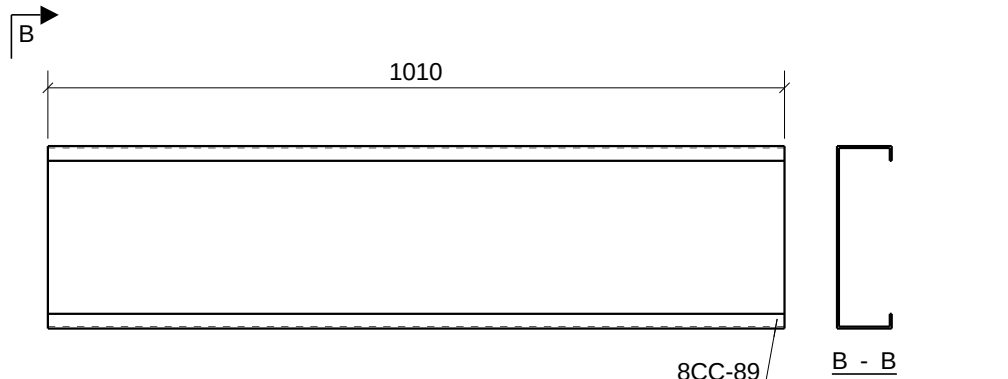
共18件, 编号8WL--12

未注明孔均为Φ22; 切角为20°20mm, 圆角半径为25mm; 典型焊缝参照设计总说明

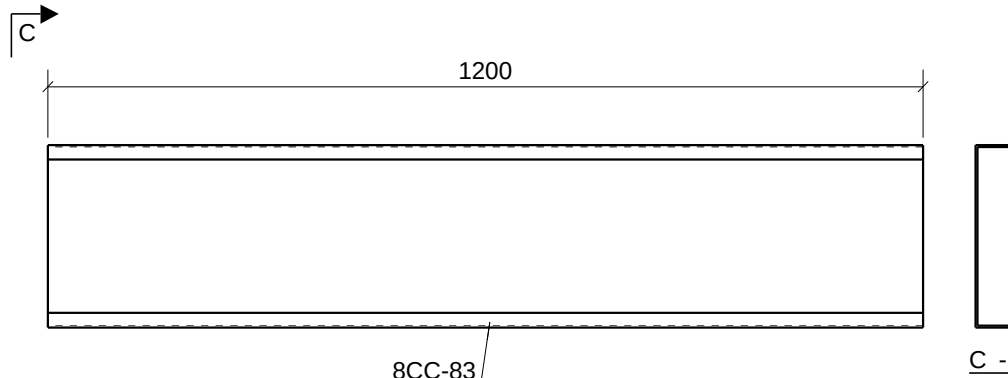
审 核	白文辉	制 图	黄屯晖	宁夏天元瑞农业2#牛屠宰车间		
日 期	2026/06/23	版 次	00	標条多件图	图 号	W1-043



共2件, 编号8WL--15



共6件, 编号8WL--16

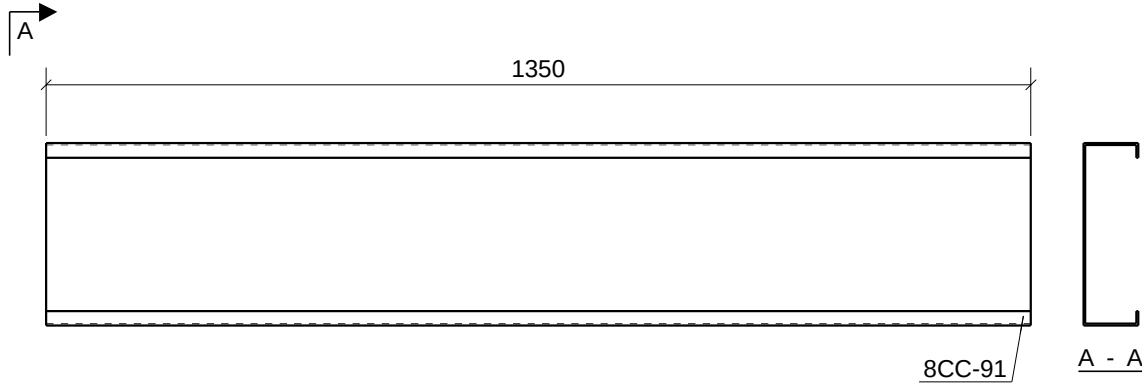


共28件, 编号8WL--17

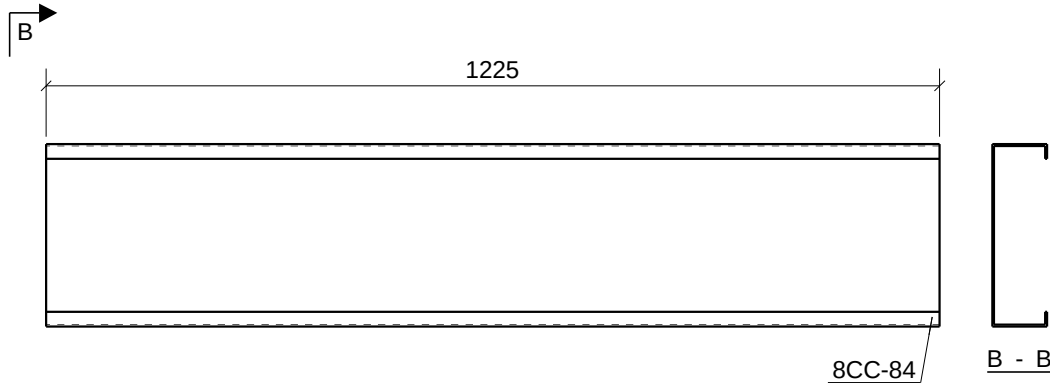
多 构 件 图 材 料 表							
构件标号	零件编号	规 格	长 度	数量	重 量(Kg)		备 注
					单重	总重	
8WL--15				共2 件	9.8	19.6	
	8CC-98	CC250-2.5-20-75	1160.0	1	9.8	9.8	
8WL--16				共6 件	8.5	51.1	
	8CC-89	CC250-2.5-20-75	1010.0	1	8.5	8.5	
8WL--17				共28 件	10.1	283.5	
	8CC-83	CC250-2.5-20-75	1200.0	1	10.1	10.1	

未注明孔均为Φ22; 切角为20°20mm, 圆角半径为25mm; 典型焊缝参照设计总说明

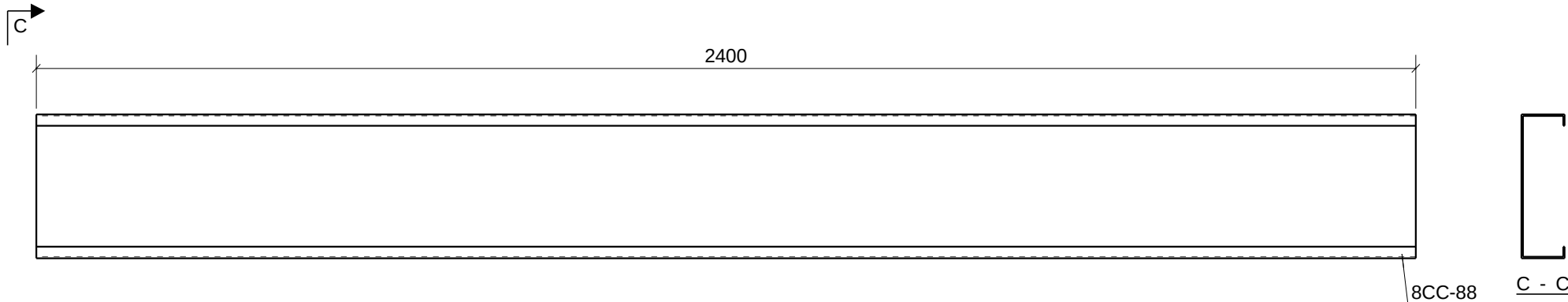
审 核	白文辉	制 图	黄屯晖	宁夏天元瑞农业2#牛屠宰车间		
日 期	2026/06/23	版 次	00	標条多件图	图 号	W1-045



共6件, 编号8WL--18



共16件, 编号8WL--19



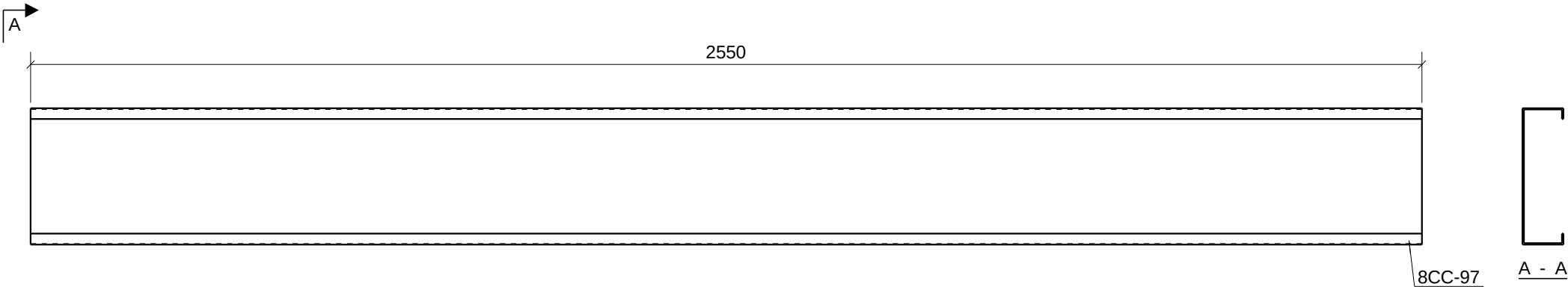
共2件, 编号8WL--20

多 构 件 图 材 料 表							
构件标号	零件编号	规 格	长 度	数量	重 量(Kg)		备 注
					单重	总重	
8WL--18				共6 件	11.4	68.4	
	8CC-91	CC250-2.5-20-75	1350.0	1	11.4	11.4	
8WL--19				共16 件	10.3	165.4	
	8CC-84	CC250-2.5-20-75	1225.0	1	10.3	10.3	
8WL--20				共2 件	20.3	40.5	
	8CC-88	CC250-2.5-20-75	2400.0	1	20.3	20.3	

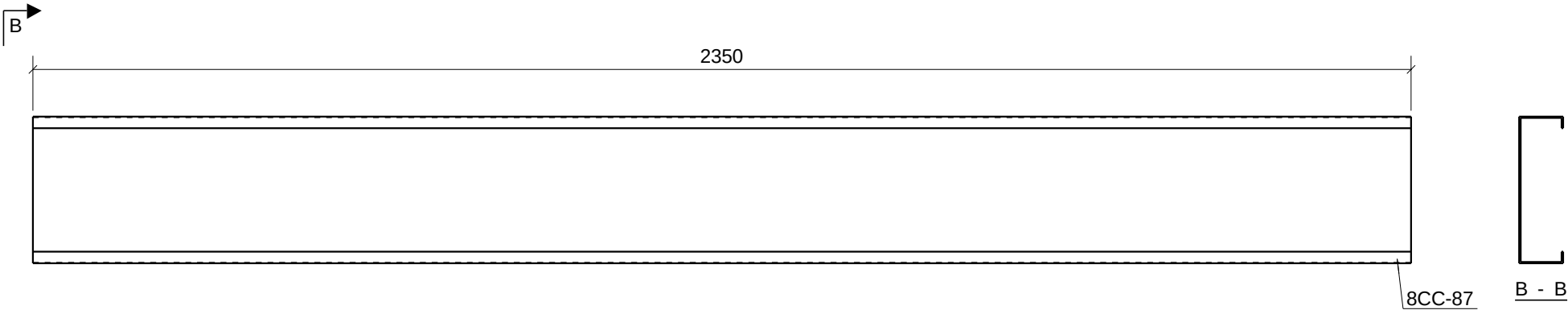
未注明孔均为Φ22; 切角为20°20mm, 圆角半径为25mm; 典型焊缝参照设计总说明

审 核	白文辉	制 图	黄屯晖	宁夏天元瑞农业2#牛屠宰车间		
日 期	2026/06/23	版 次	00	標条多件图		图 号 W1-046

多 构 件 图 材 料 表							
构件标号	零件编号	规 格	长 度	数量	重 量(Kg)		备 注
					单重	总重	
8WL--21				共1 件	21.5	21.5	
	8CC-97	CC250-2.5-20-75	2550.0	1	21.5	21.5	
8WL--22				共2 件	19.8	39.7	
	8CC-87	CC250-2.5-20-75	2350.0	1	19.8	19.8	



共1件, 编号8WL--21

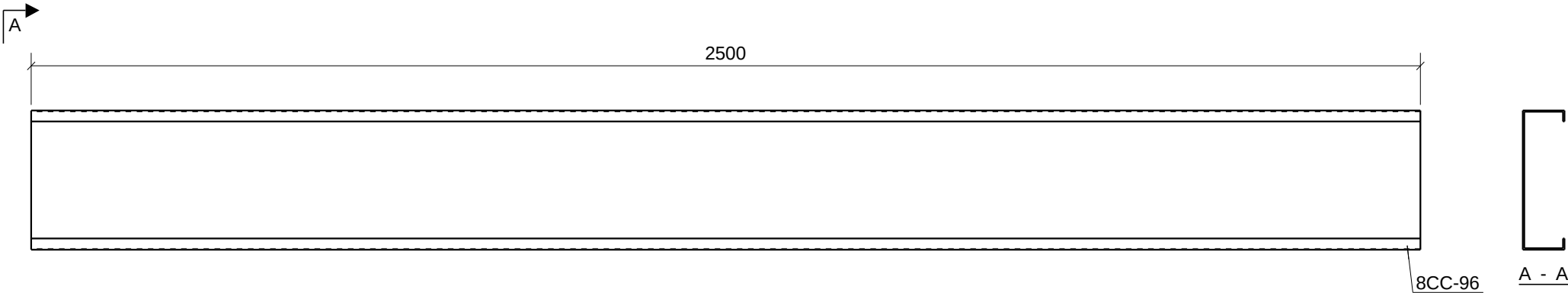


共2件, 编号8WL--22

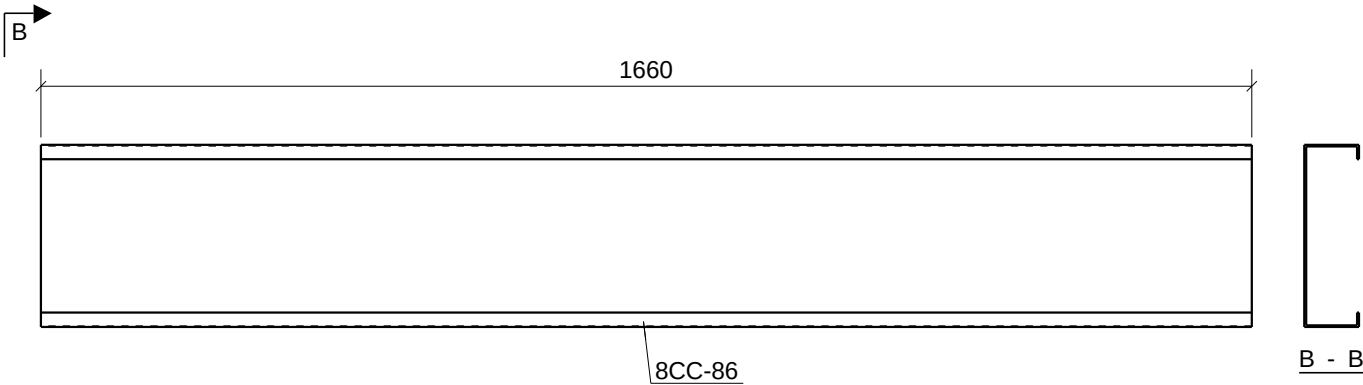
未注明孔均为Φ22; 切角为20*20mm, 圆角半径为25mm; 典型焊缝参照设计总说明

审 核	白文辉	制 图	黄屯晖	宁夏天元瑞农业2#牛屠宰车间		
日 期	2026/06/23	版 次	00	標条多件图		图 号 W1-047

多 构 件 图 材 料 表							
构件标号	零件编号	规 格	长 度	数量	重 量(Kg)		备 注
					单重	总重	
8WL--23				共1 件	21.1	21.1	
	8CC-96	CC250-2.5-20-75	2500.0	1	21.1	21.1	
8WL--24				共2 件	14.0	28.0	
	8CC-86	CC250-2.5-20-75	1660.0	1	14.0	14.0	



共1件, 编号8WL--23

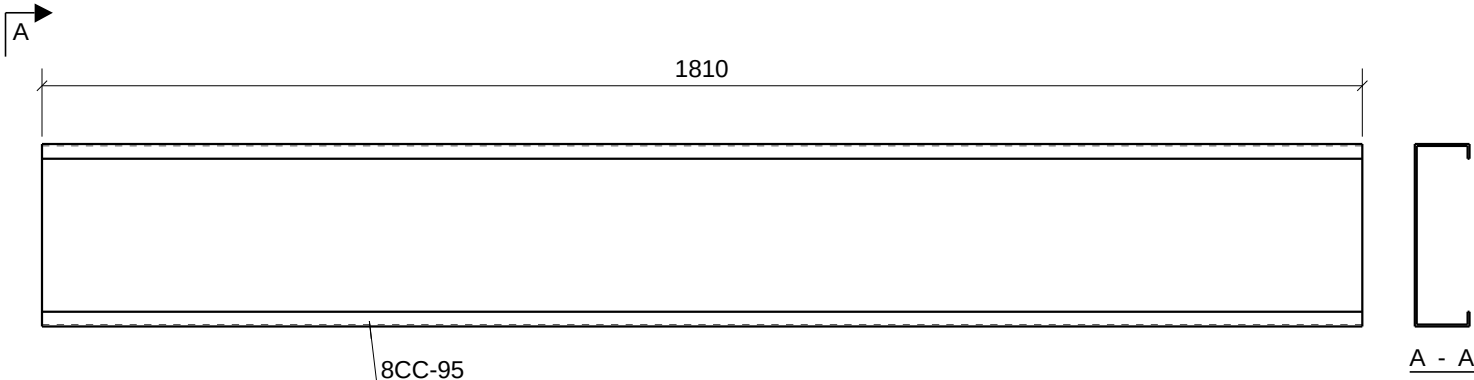


共2件, 编号8WL--24

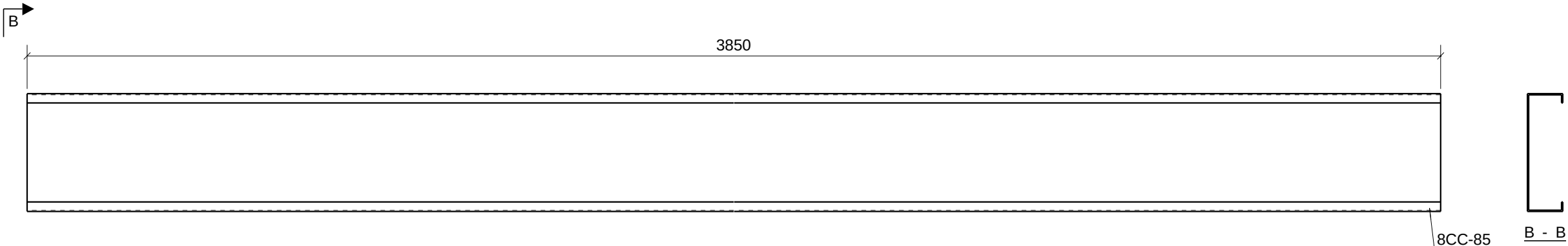
未注明孔均为Φ22; 切角为20*20mm, 圆角半径为25mm; 典型焊缝参照设计总说明

审 核	白文辉	制 图	黄屯晖	宁夏天元瑞农业2#牛屠宰车间		
日 期	2026/06/23	版 次	00	標条多件图	图 号	W1-048

多 构 件 图 材 料 表							
构件标号	零件编号	规 格	长 度	数量	重 量(Kg)		备 注
					单重	总重	
8WL--25				共1 件	15.3	15.3	
	8CC-95	CC250-2.5-20-75	1810.0	1	15.3	15.3	
8WL--26				共2 件	32.5	65.0	
	8CC-85	CC250-2.5-20-75	3850.0	1	32.5	32.5	



共1件, 编号8WL--25

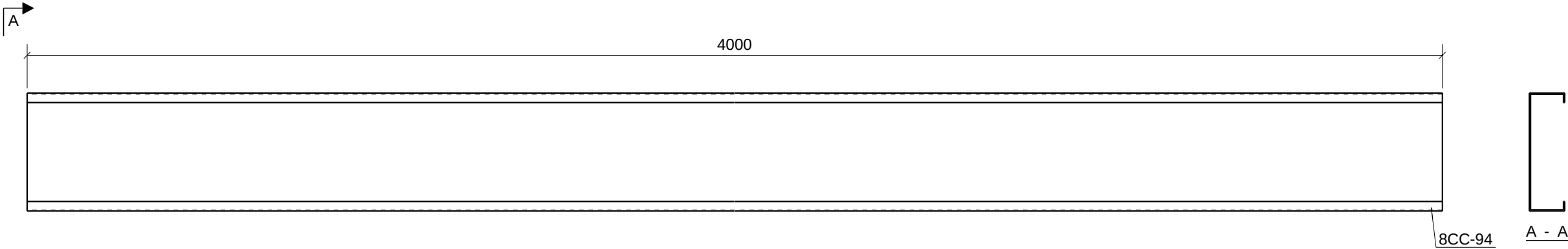


共2件, 编号8WL--26

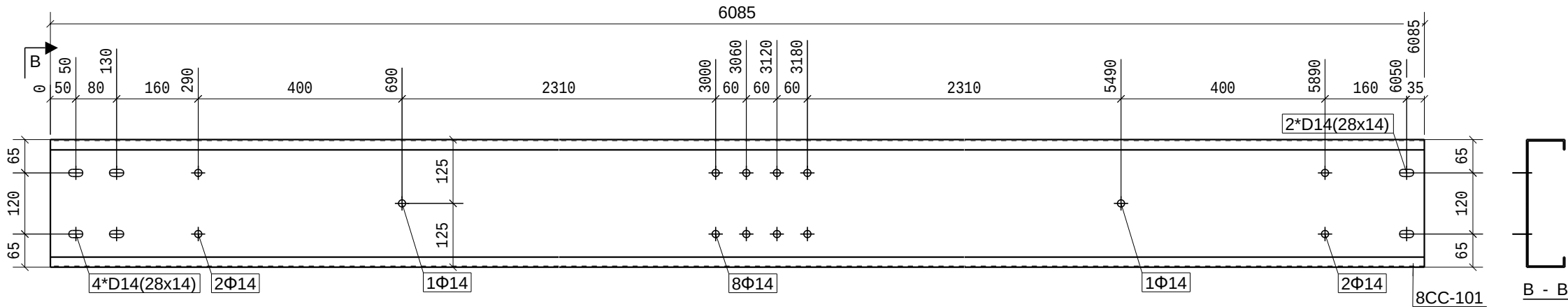
未注明孔均为Φ22; 切角为20*20mm, 圆角半径为25mm; 典型焊缝参照设计总说明

审 核	白文辉	制 图	黄屯晖	宁夏天元瑞农业2#牛屠宰车间		
日 期	2026/06/23	版 次	00	標条多件图	图 号	W1-049

多 构 件 图 材 料 表							
构件标号	零件编号	规 格	长 度	数量	重 量(Kg)		备 注
					单重	总重	
8WL--27				共1 件	33.8	33.8	
	8CC-94	CC250-2.5-20-75	4000.0	1	33.8	33.8	
8WL--28				共6 件	51.3	308.1	
	8CC-101	CC250-2.5-20-75	6085.0	1	51.3	51.3	



共1件, 编号8WL--27

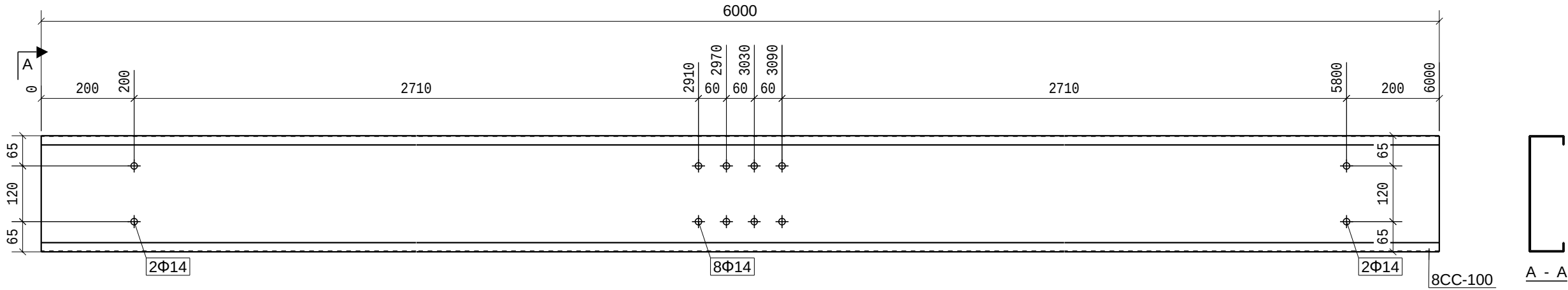


共6件, 编号8WL--28

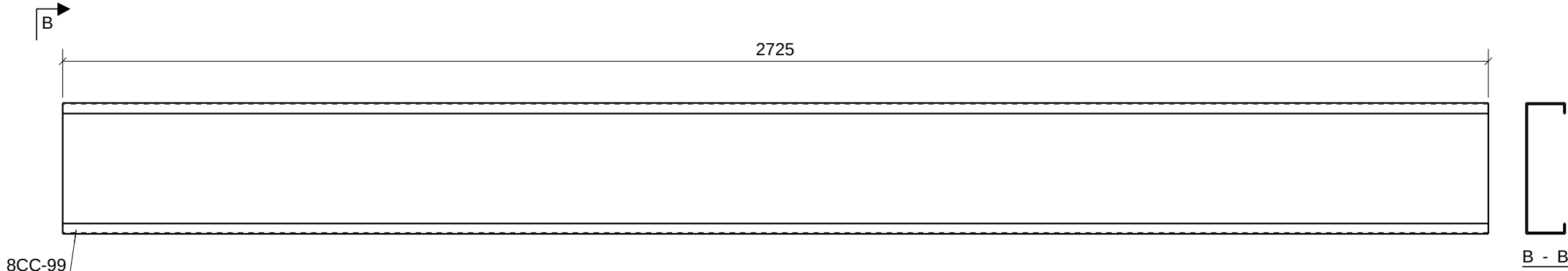
未注明孔均为Φ22; 切角为20°20mm, 圆角半径为25mm; 典型焊缝参照设计总说明

审 核	白文辉	制 图	黄屯晖	宁夏天元瑞农业2#牛屠宰车间		
日 期	2026/06/23	版 次	00	標条多件图	图 号	W1-050

多 构 件 图 材 料 表							
构件标号	零件编号	规 格	长 度	数量	重 量(Kg)		备 注
					单重	总重	
8WL--29				共4 件	50.6	202.5	
	8CC-100	CC250-2.5-20-75	6000.0	1	50.6	50.6	
8WL--30				共2 件	23.0	46.0	
	8CC-99	CC250-2.5-20-75	2725.0	1	23.0	23.0	



共4件, 编号8WL--29

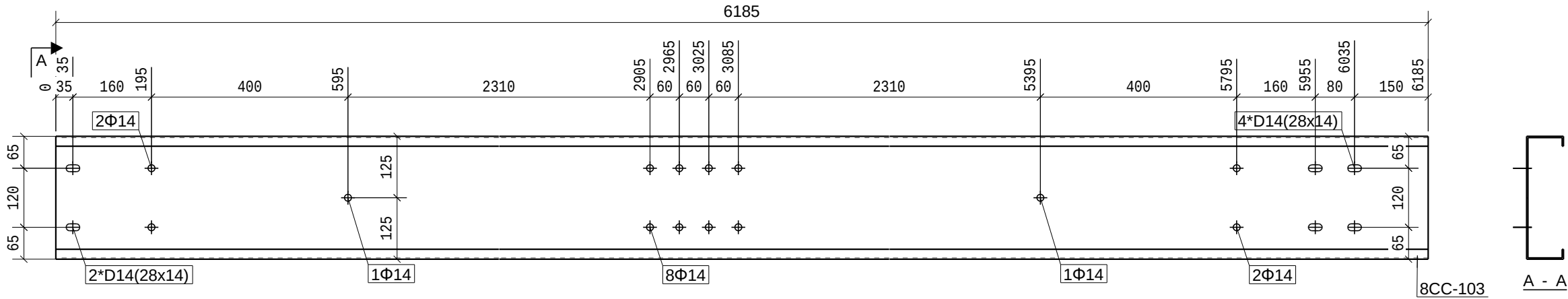


共2件, 编号8WL--30

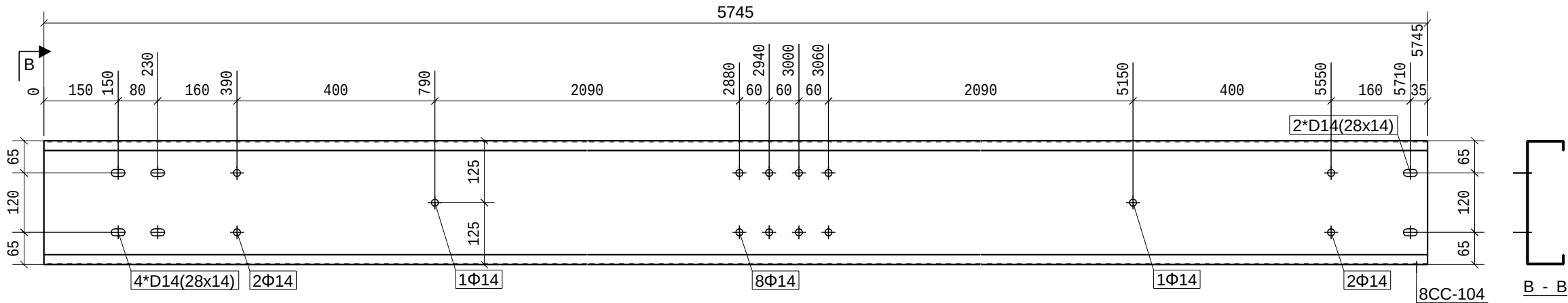
未注明孔均为Φ22; 切角为20*20mm, 圆角半径为25mm; 典型焊缝参照设计总说明

审 核	白文辉	制 图	黄屯晖	宁夏天元瑞农业2#牛屠宰车间		
日 期	2026/06/23	版 次	00	標条多件图	图 号	W1-051

多 构 件 图 材 料 表							
构件标号	零件编号	规 格	长 度	数量	重 量(Kg)		备 注
					单重	总重	
8WL--31				共26 件	52.2	1357.0	
	8CC-103	CC250-2.5-20-75	6185.0	1	52.2	52.2	
8WL--32				共26 件	48.5	1260.5	
	8CC-104	CC250-2.5-20-75	5745.0	1	48.5	48.5	



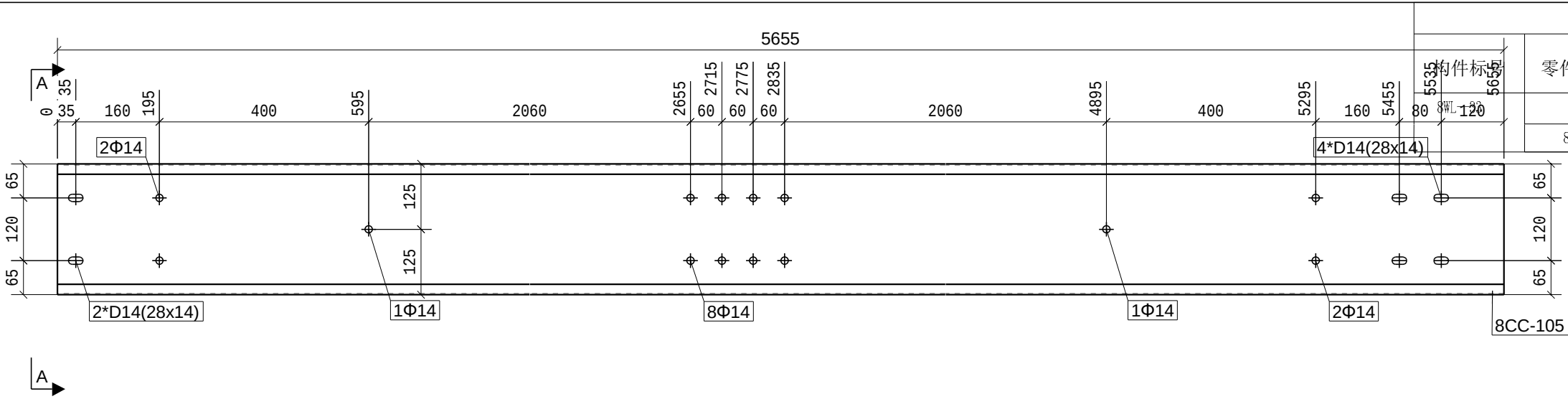
共26件, 编号8WL--31



共26件, 编号8WL--32

未注明孔均为Φ22; 切角为20°20mm, 圆角半径为25mm; 典型焊缝参照设计总说明

审 核	白文辉	制 图	黄屯晖	宁夏天元瑞农业2#牛屠宰车间		
日 期	2026/06/23	版 次	00	標条多件图	图 号	W1-052



共26件, 编号8WL--33

多 构 件 图 材 料 表						
零件编号	规 格	长 度	数量	重 量(Kg)		备 注
				单重	总重	
			共26 件	47.7	1240.7	
8CC-105	CC250-2.5-20-75	5655.0	1	47.7	47.7	

未注明孔均为Φ22; 切角为20*20mm, 圆角半径为25mm; 典型焊缝参照设计总说明

审 核	白文辉	制 图	黄屯晖	宁夏天元瑞农业2#牛屠宰车间		
日 期	2026/06/23	版 次	00	標条多件图	图 号	W1-053