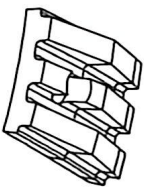
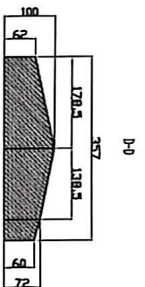
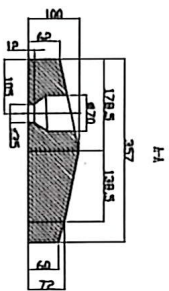
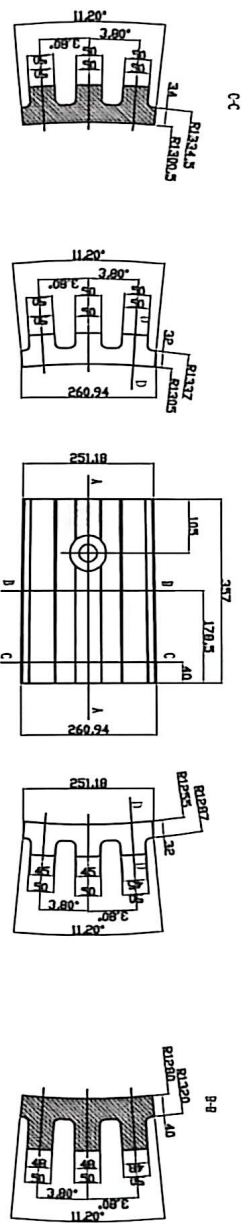


- 1、齿板主体材料采用高强度、材质硬度需符合标准: HB 183-229
- 2、齿板壁厚均匀, 避免渗钢和裂纹。
- 3、齿板表面不允许存在裂纹、夹渣、砂眼等铸造缺陷, 浇口和冒口需清理平整。
- 4、未标注圆角为R10。

2025.10.16

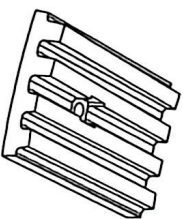
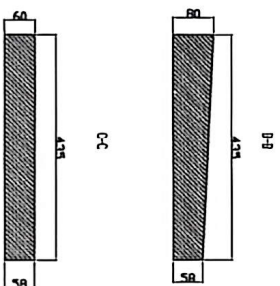
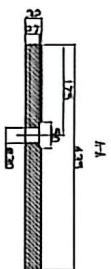
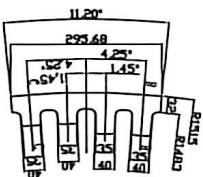
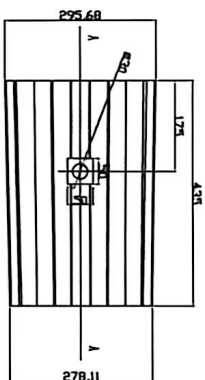
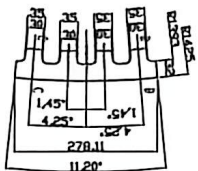
						(16)宁夏天元铝业有限公司
设计人	陈建	尹文平、刘永	校核人	王强		
审核人	陈建	尹文	审定人			
日期			批准人			
工程名称			日期	2022-5-6		
用途：铝模板 Mnl8Cr2						
						TYMY-GM-CB-7



技术要求

1. 塑板主体材料采用高锰钢, 材质硬度需符合标准, HB 183~229
2. 钢板壁厚均匀, 避免磨损和震裂。
3. 钢板表面不允许存在裂纹、夹渣、砂眼等铸造缺陷, 烧口和冒口需磨平平整。
4. 未标注圆角为R10。

[illegible]



技术要求

1、改性主体材料采用高铝矾、树脂硬度需符合标准, HD 188-279

2. 鱼板壁厚均匀，避免薄弱和裂纹。
3. 鱼板表面不允许有裂纹、尖凸、砂眼等缺陷缺陷，浇口和冒口应清理平整。

4. 未标注圆角为R10.

[illegible]

2025.10.16 JPL