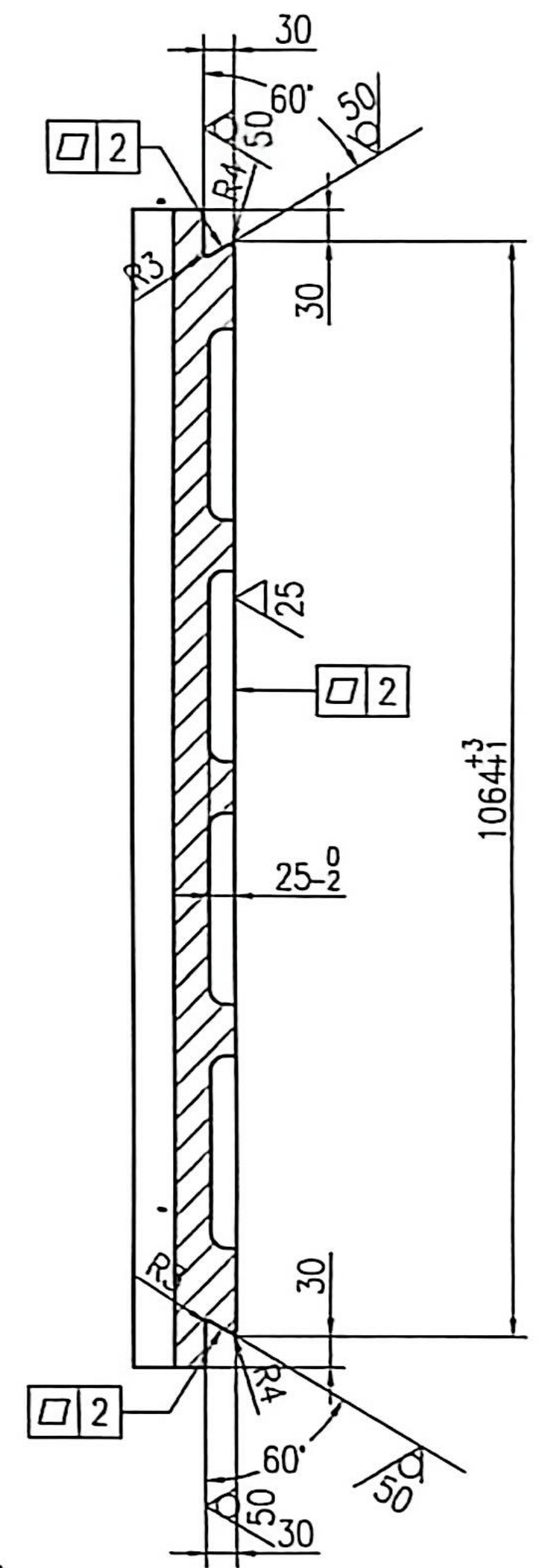
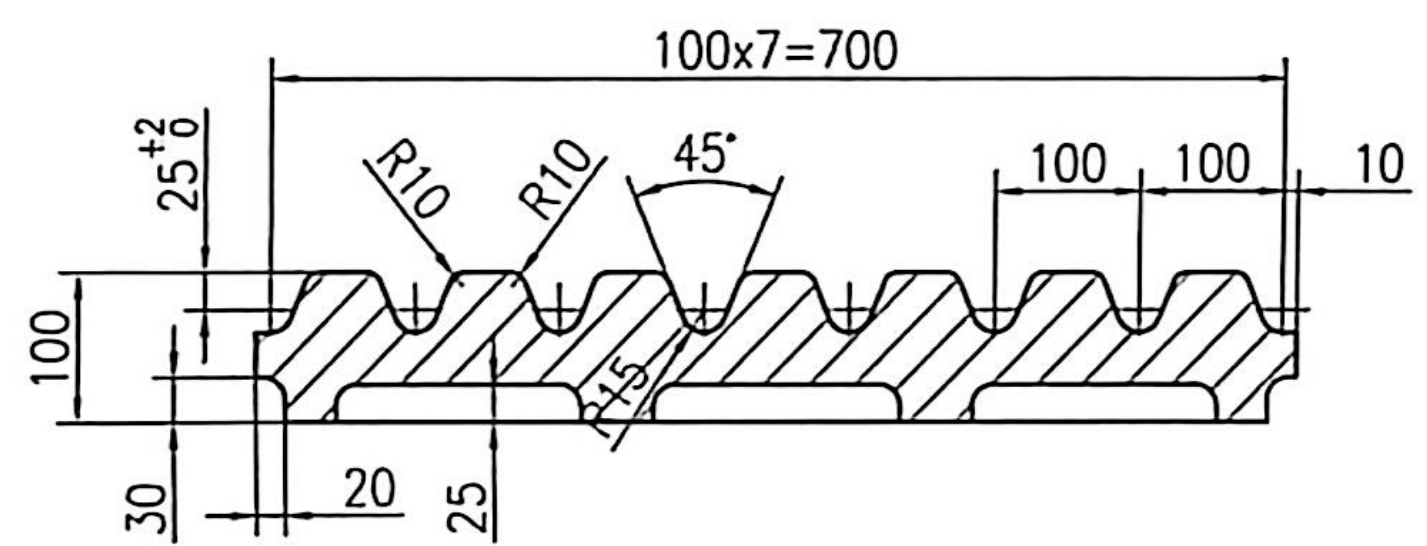
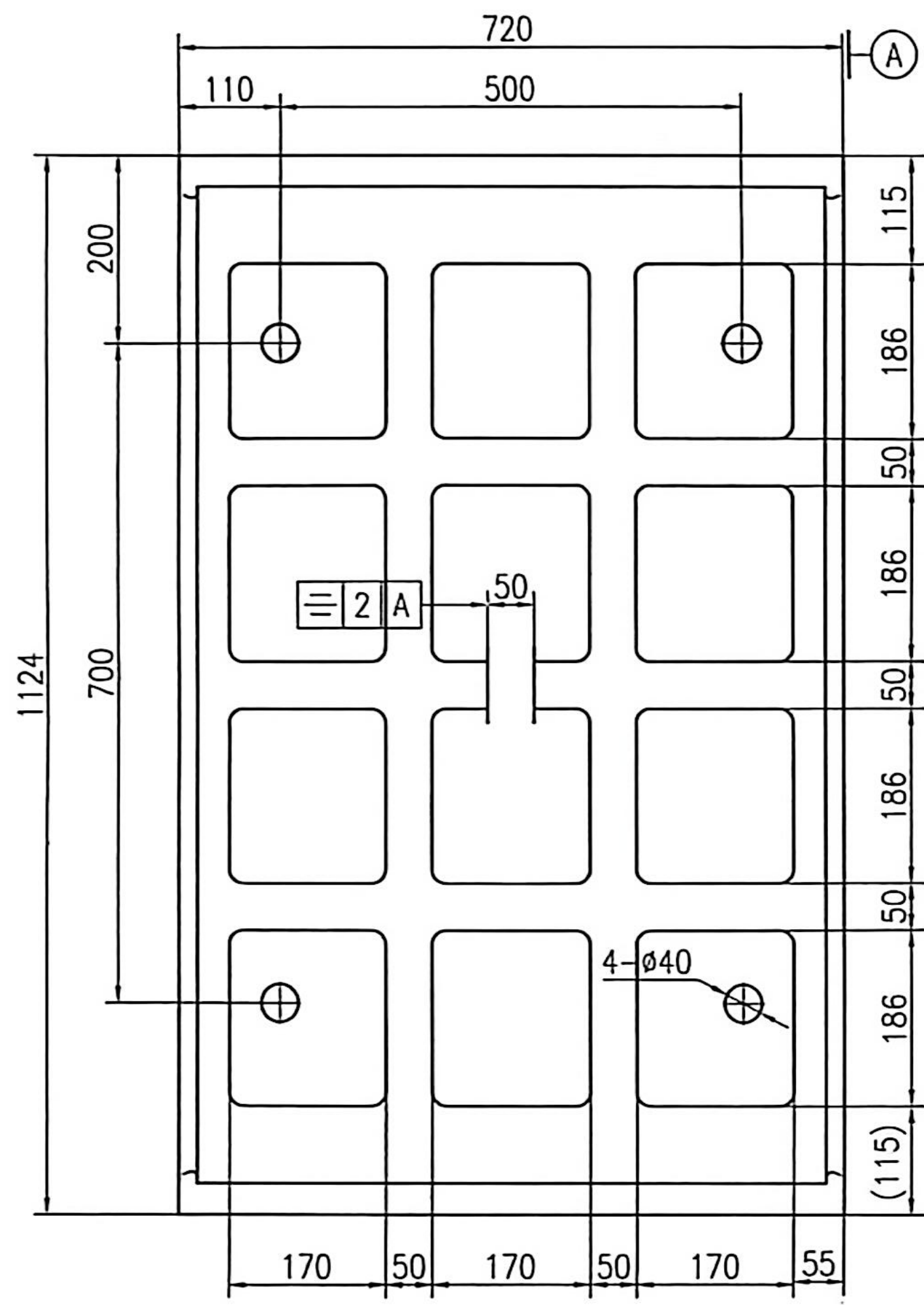




- 技术要求
- 1、铸件不得有夹渣、裂纹等缺陷。
 - 2、铸件性能和化学成分须符合相应国家标准。
 - 3、未注铸造圆角R10，加工面不留加工余量，加工平整即可；
2处Ra50斜面要求打磨光滑平整

2025.10.16

				ZGMn18Cr2				成都新力设备制造有限公司			
								活动齿板			
								CX330.1-3			
标记	数量	更改文件号	签字	日期	图样标记	数量	重量	比例			
设计			工艺			1	441	1:7			
制图			标审								
校对			批准								
审核			日期		编码	03.30.1003	共	页第			