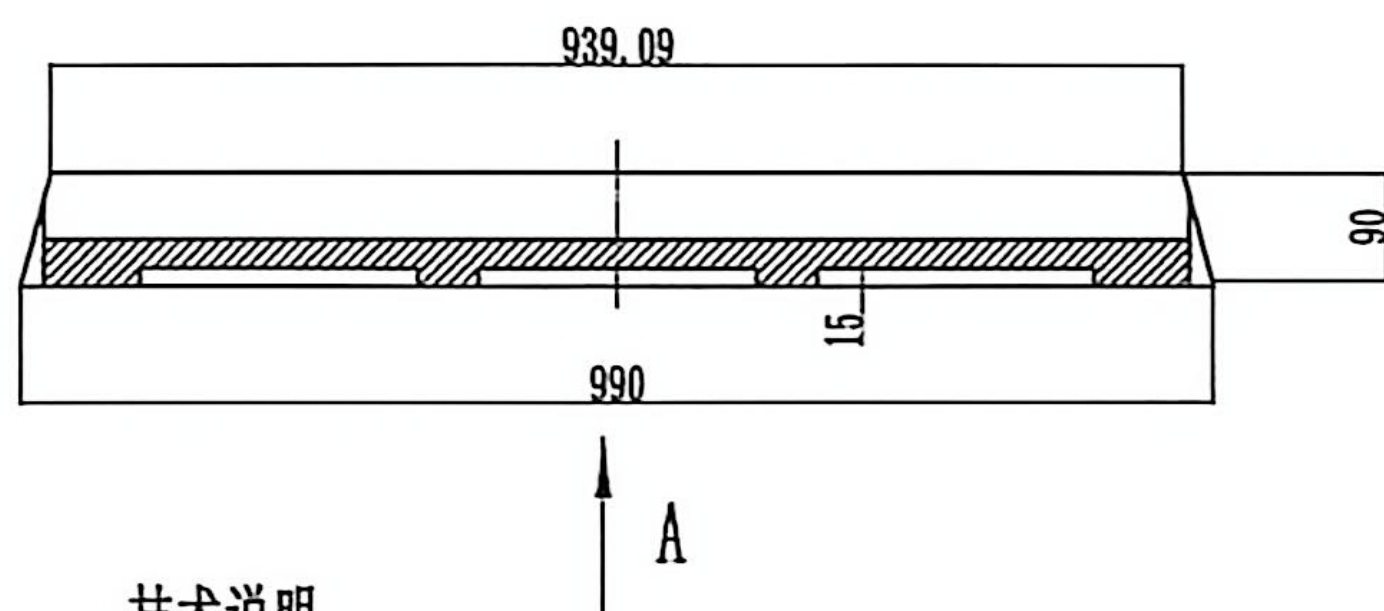
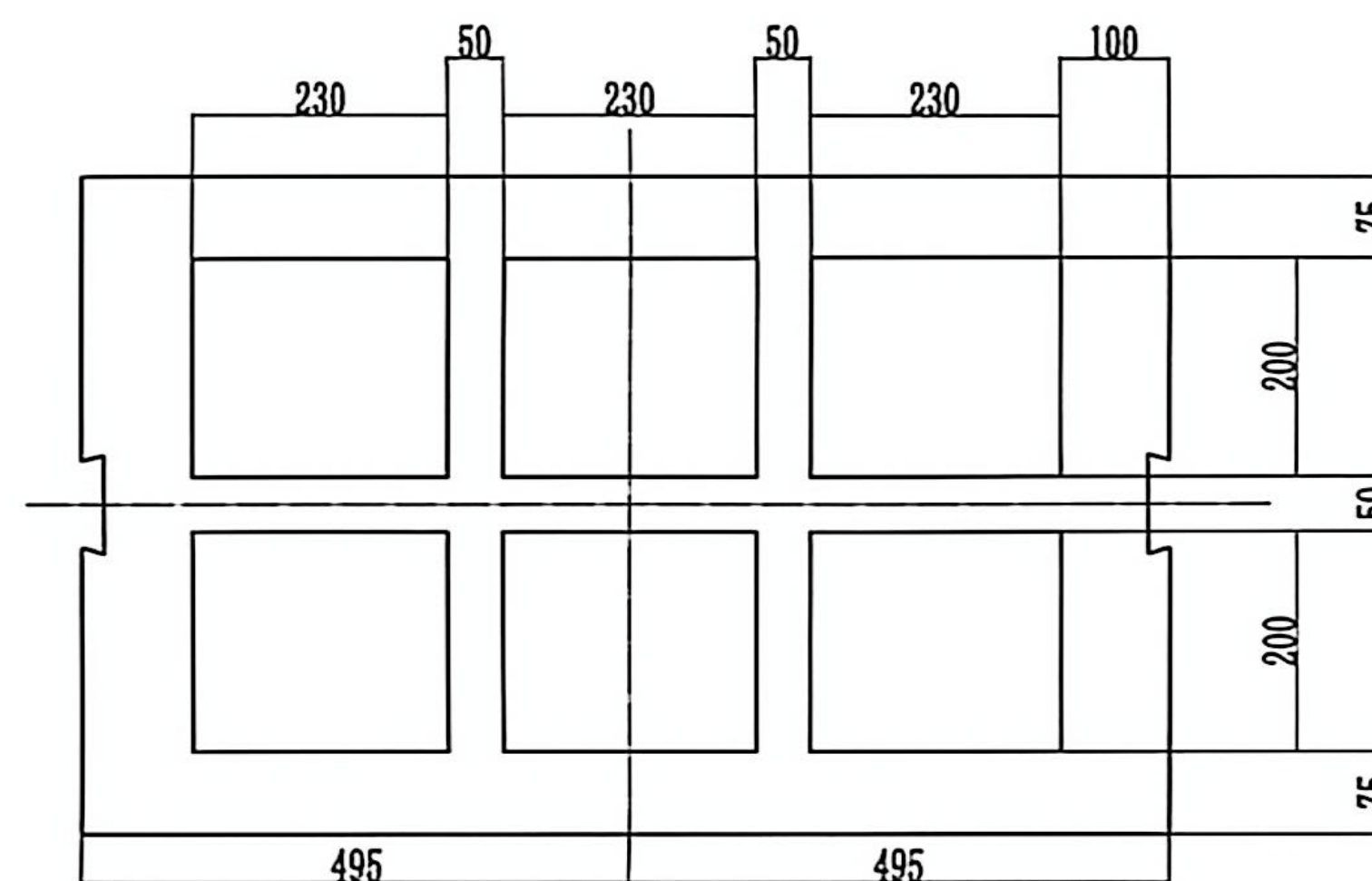
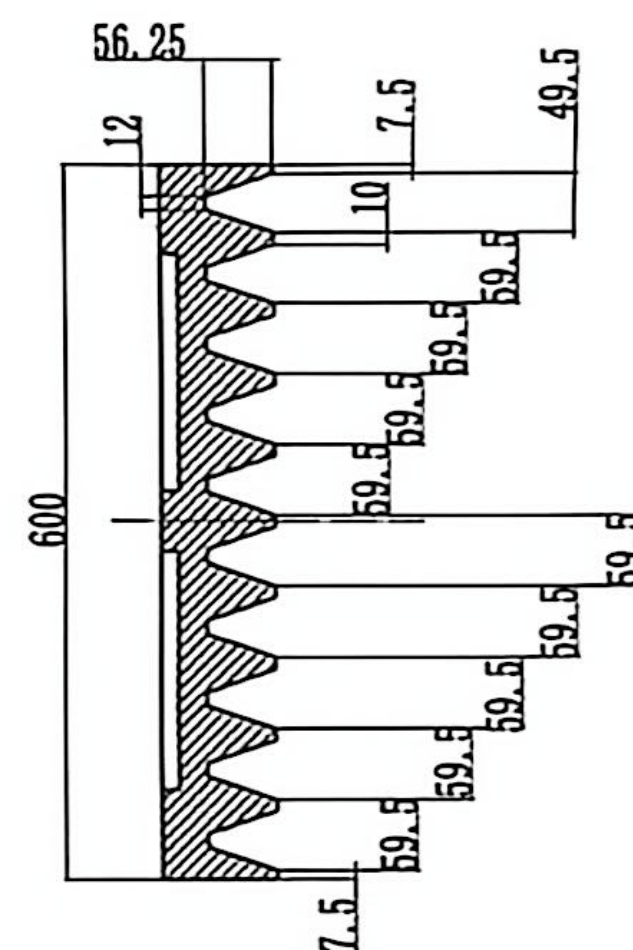




- 1、铸件不允许有砂眼、缩孔、裂纹、夹砂等铸造缺陷，做时效处理。
- 2、未注铸造圆角R4
- 3、砂轮磨表面不留加工余量，平面度不大于3mm
- 4、铸件金相组织为奥氏体



A向

丁巳 2020.5.21

						ZGMn13					华夏特钢镍铁厂		
											动鄂板		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日								
设计	何生文		标准化			阶段标记		重量	比例				
审核								1:1					
工艺			批准			共 张 第 张							

