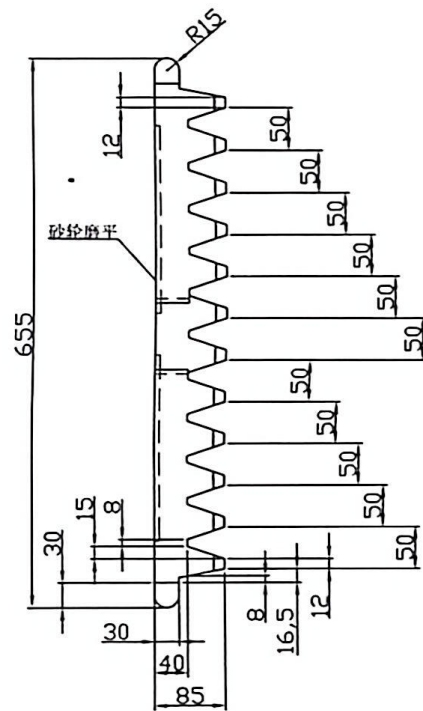
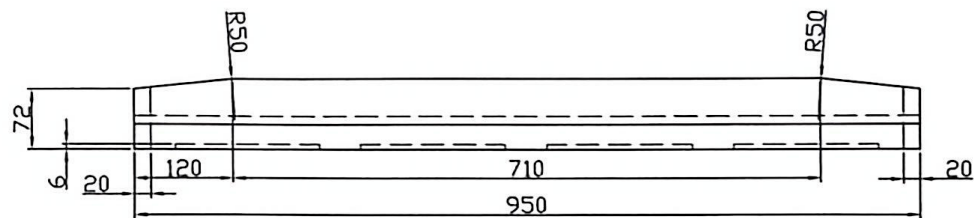
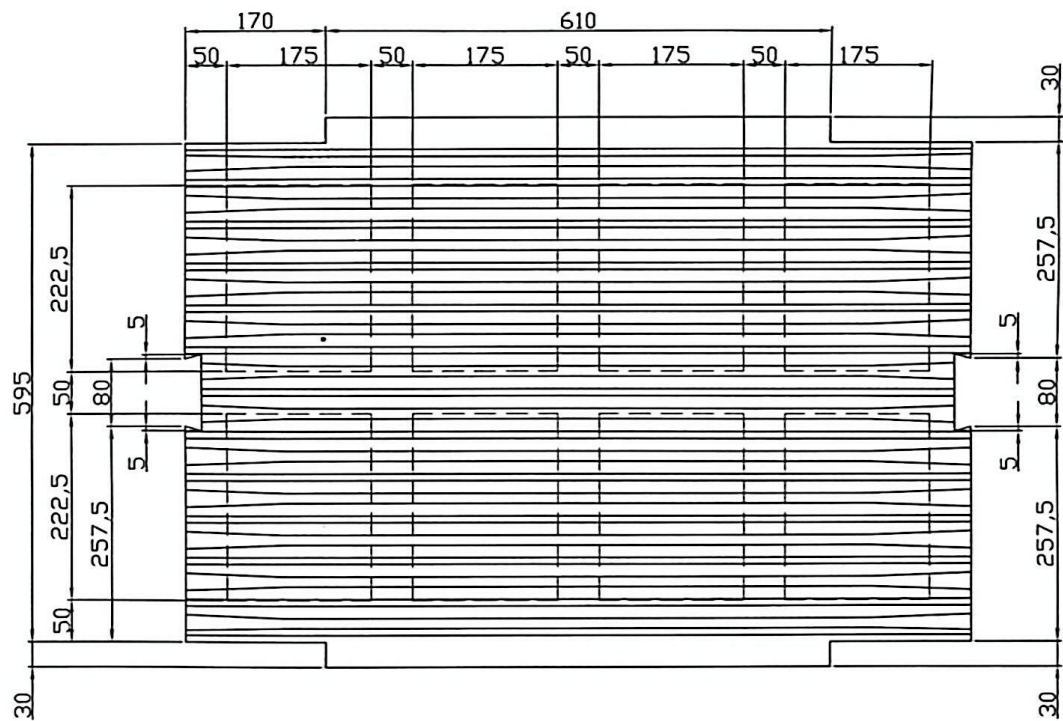




技术要求:

1. 铸件不允许有沙眼, 缩孔, 裂纹, 夹渣等铸造缺陷, 并作退火处理;
2. 未注铸造圆角R4;
3. 砂轮磨平表面不留加工余量;
4. 背面平面度 $\leq 3\text{mm}$;
3. 铸件金相组织为奥氏体。

										定額板			材質: ZGMn13		
板厚	板寬	板高	板面積		重量	板厚		板寬	板高						
板厚			板面積			板厚		板寬	板高						
重量															
重量															