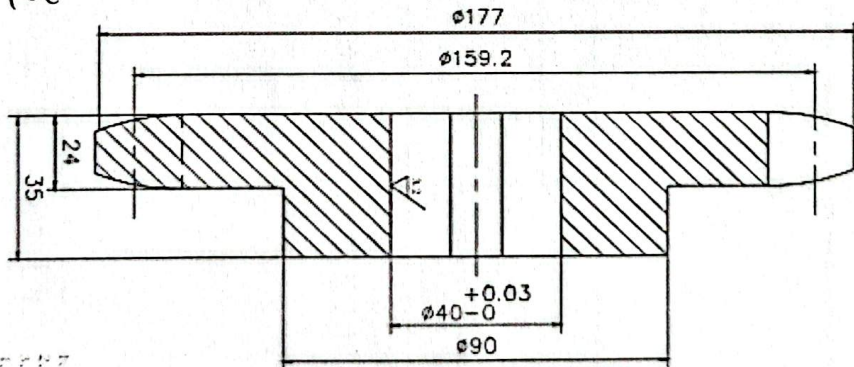
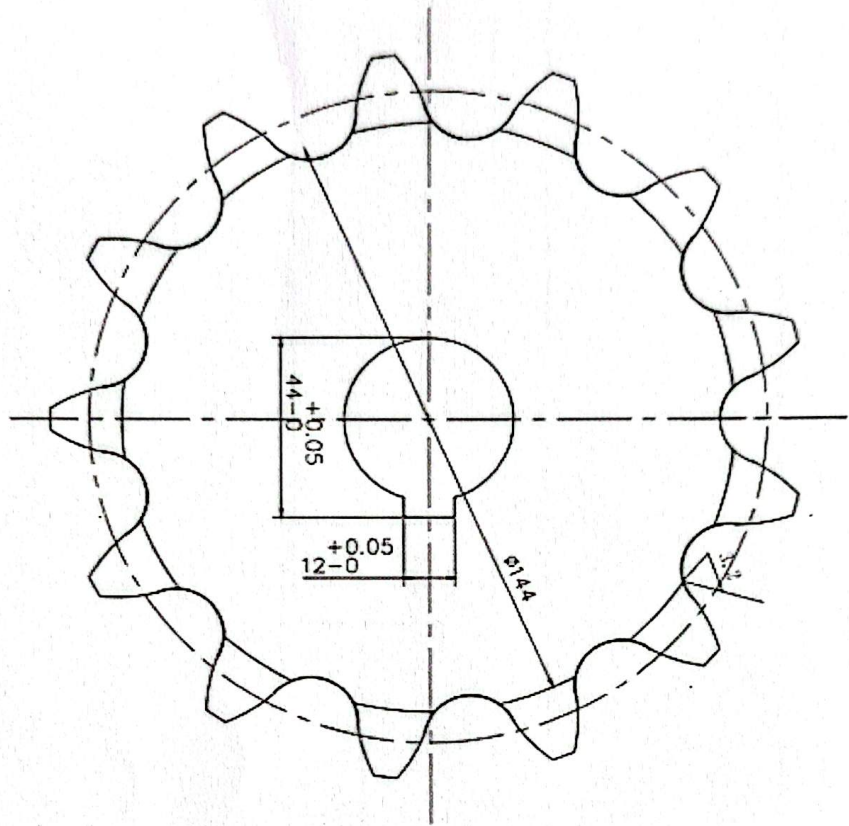




1. 材料: 45#
 2. 热处理: 调质 28-32 HRC
 3. 表面粗糙度: Ra 1.25-0.63 μm
 4. 公差: 未注公差按 GB/T 1804-2000 执行

比例 1:1

王明生

设计	审核	日期	2006.11.19
制图	审核	日期	
工艺	审核	日期	

集团工程部
烘干机链轮

材质: 45#

宁夏天元铝业集团

图号	24A-13
比例	1:1

24A-13