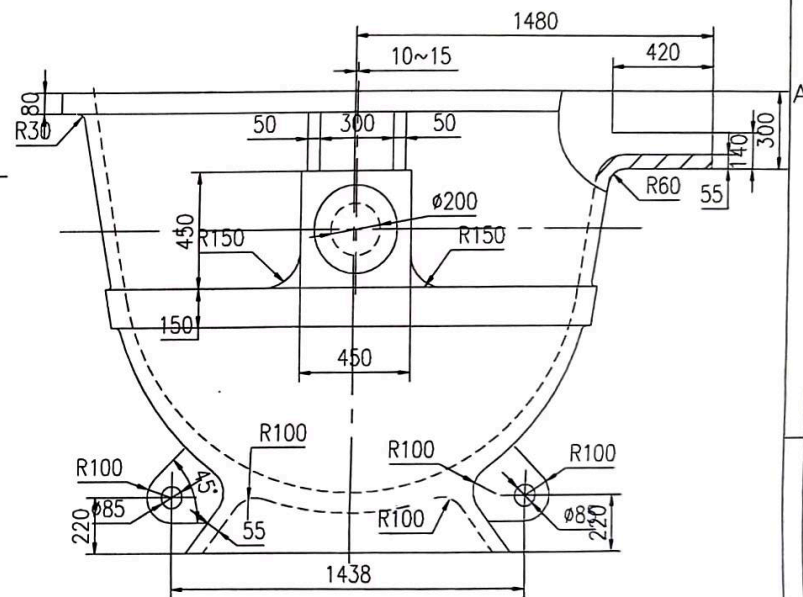


Technical drawing of a mechanical part, likely a flange or cover plate, showing dimensions and features. The drawing includes a top view and a side view. Key dimensions include overall width 2920, overall height 1780, and various radii (R50, R15, SR930, R100). The part has a central circular feature with a diameter of 2370 and a central hole with a diameter of 1813. There are also smaller holes with diameters of 200 and 290. The drawing is labeled with '1', '2', and '3' indicating different sections or views.



1. 耳轴为锻造35钢, 锻后正火十回火。
2. 两耳轴中心线向包嘴方向偏移10~15mm, 但两耳轴必须保持上下水平。
3. 连包为铸造件。铸造内表面须平直, 不得有超过5mm的凹凸。耳轴根部不允许有缩孔、沙眼、裂纹等缺陷。
4. 铸造后出厂前进行热处理, 消除内应力。
5. 未开明铸造圆角R=15。

3	SLZJM6300K 14-2	挡环	2	Q235	76	15.2	
2	SLZJM6300K 14-1	耳轴	2	35#锻造	108.5	217	
1	无图	铸造钢包	1	ZG35	6217.8	6217.8	
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单件		备 注
					总 计	重 量	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	组合件 陕西盛联冶金科技有限公司 渣包 SLZJM6300K.14		
设计		标准化					
校对		审定					
审核		批准					
工艺		日期					
					图样标记	重量	比例
					1:1	64.50	1:18
					共 页	第 页	

陕西盛联冶金科技有限公司

渣包

SLZJM6300K.1.4